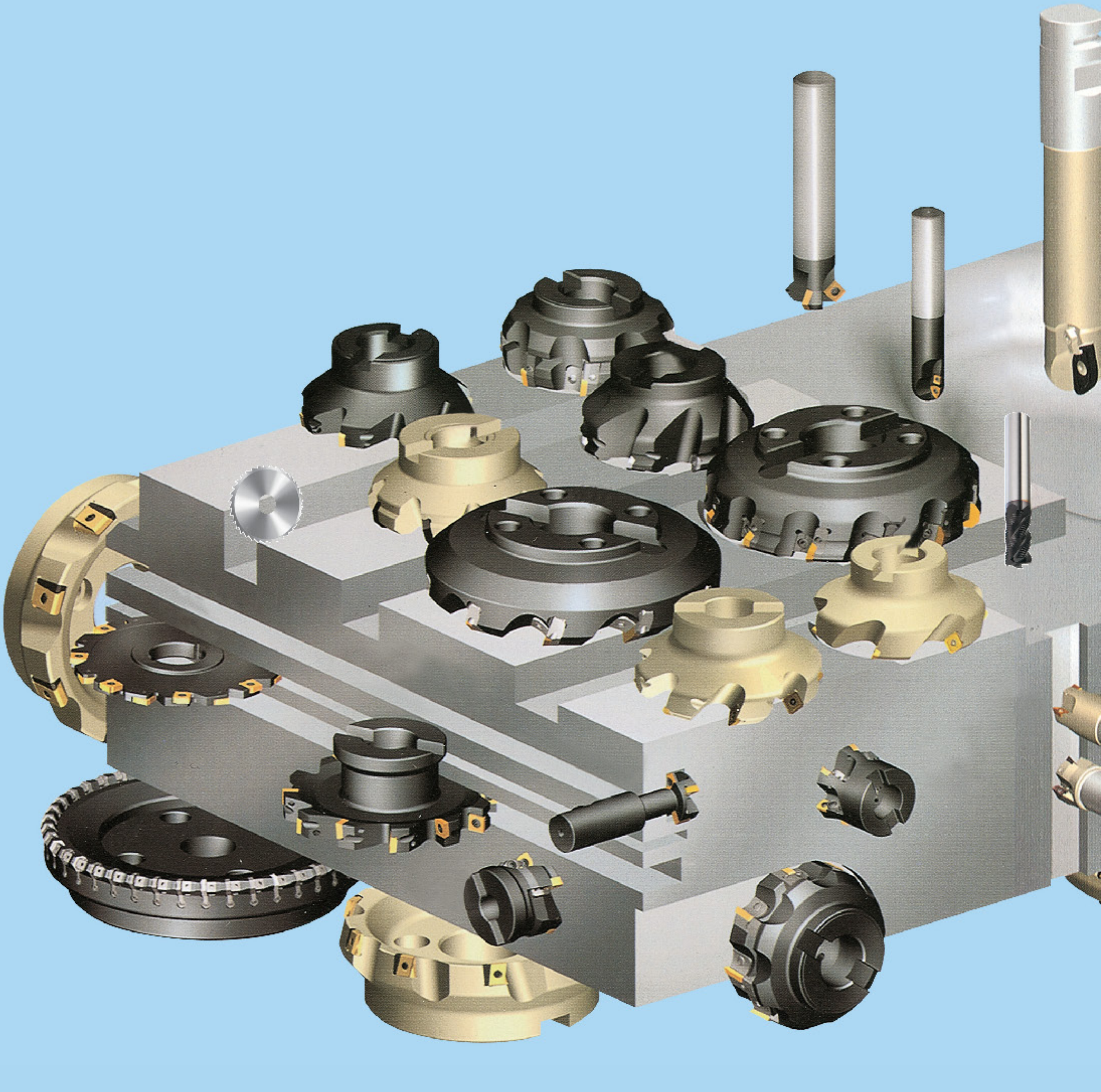
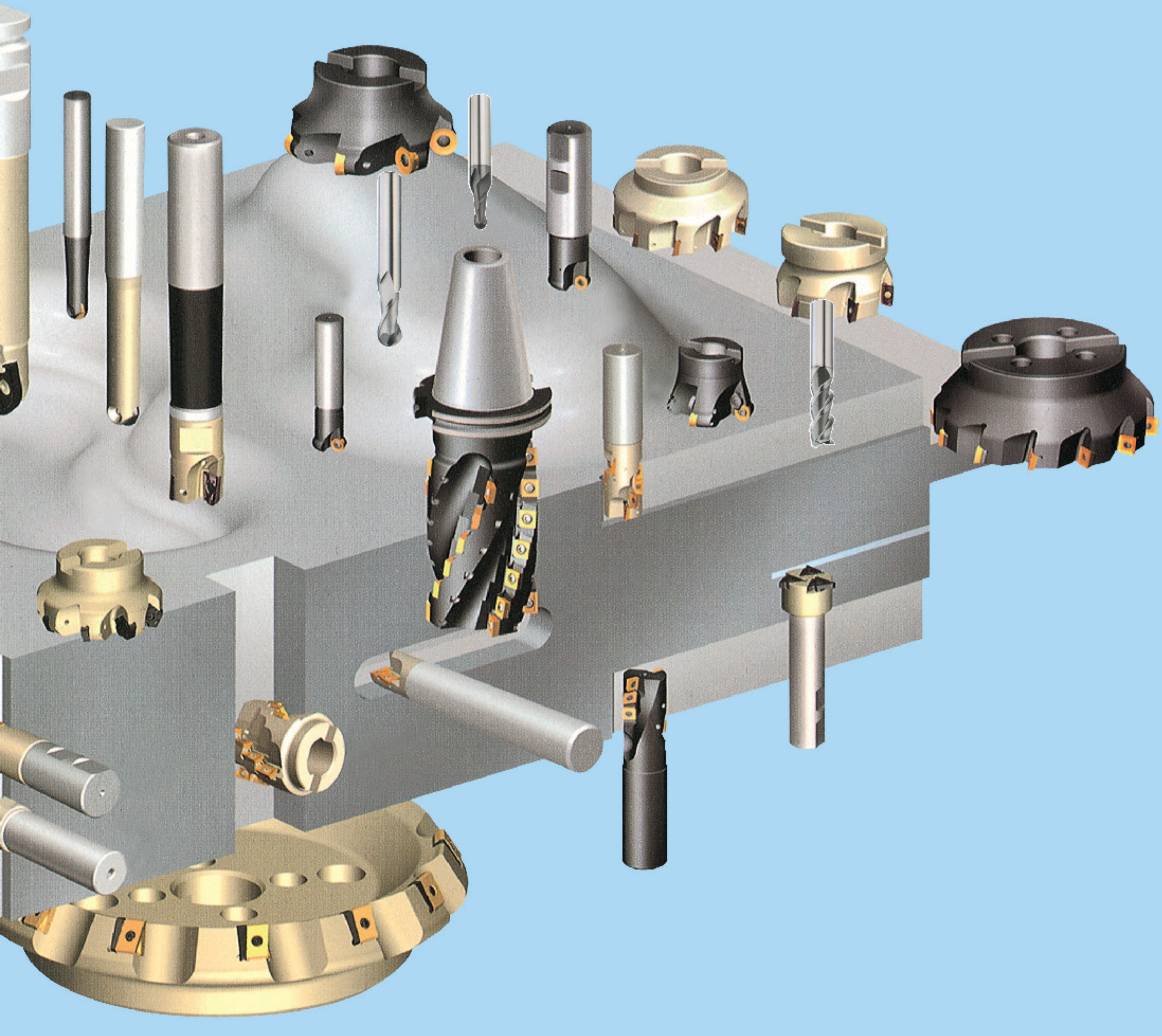
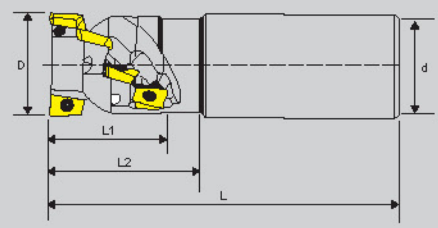
铣削刀具加工示意图



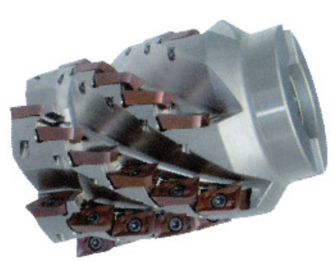


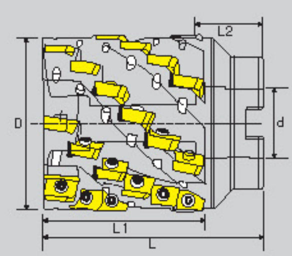
EM粗铣刀



型 号	基本尺寸(mm)						刀 片	配 件	
	D	d	L	L1	L2	INO		螺 丝	扳 手
EM20-C20-25-120-2T	20	20	120	25	40	2R6T	APMT1135	M2.5x6.5	T8
EM25-C25-35-130-2T	25	25	130	35	55	2R8T	APMT1135	M2.5x6.5	T8
EM30-C32-44-140-3T	30	32	140	44	65	3R15T	APMT1135	M2.5x6.5	T8
EM32-C32-44-140-3T	32	32	140	44	65	3R15T	APMT1135	M2.5x6.5	T8
EM40-C40-53-150-3T	40	40	150	53	75	3R21T	APMT1135	M2.5x6.5	T8
EM40-C42-49-150-3T	40	42	150	49	75	3R12T	APMT1604	M4x10	T15
EM50-C42-61-165-3T	50	42	165	61	85	3R15T	APMT1604	M4x10	T15

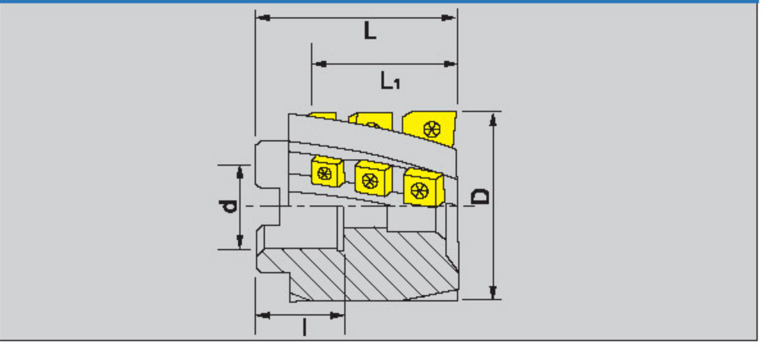
EMP粗铣刀





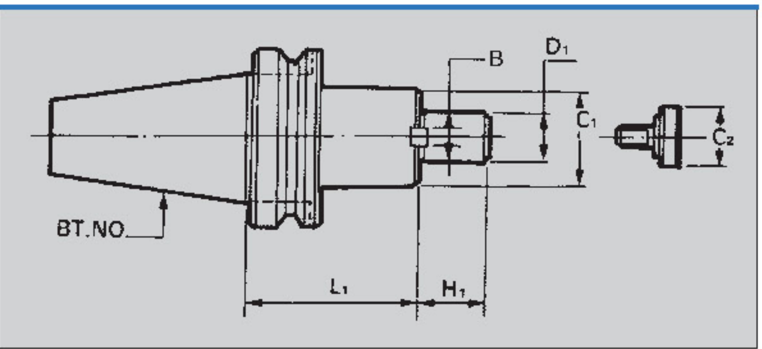
型 号	基本尺寸(mm)						刀 片	配 件	
	D	d	L	L1	L2	INO		螺 丝	扳 手
EMP40-C16-49-65-3T	40	16	65	49	17	3R12T	APMT1604	M4x10	T15
EMP50-C22-61-75-3T	50	22	75	61	27	3R15T	APMT1604	M4x10	T15
EMP63-C27-63-75-4T	63	27	75	63	36	4R20T	APMT1604	M4x10	T15
EMP80-C32-52-80-6T	80	32	80	52	38	6R24T	APMT1604	M4x10	T15
EMP100-C40-75-105-6T	100	40	105	75	38	6R36T	APMT1604	M4x10	T15
EMP125-C40-75-105-6T	125	40	105	75	38	6R36T	APMT1604	M4x10	T15

ASP粗铣刀



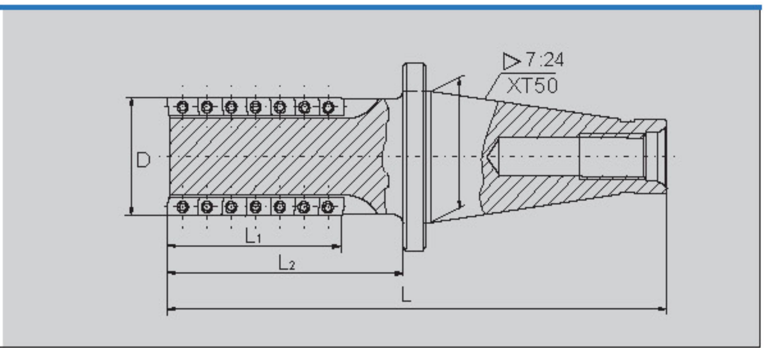
型 号	基本尺寸(mm)						刀 片	配 件	
	D	d	L	L1	L2	INO		螺 丝	扳 手
ASP50-61-XD22-75-3T	50	22	75	61	27	3R15T	APMT1504-T/ SPMT120408	M5x12	T20
ASP63-63-XD27-75-4T	63	27	75	63	36	4R20T		M5x12	T20
ASP80-52-XD32-80-6T	80	32	80	52	38	6R24T		M5x12	T20
ASP100-75-XD40-105-6T	100	40	105	75	38	6R36T		M5x12	T20

EMP、ASP粗铣刀杆



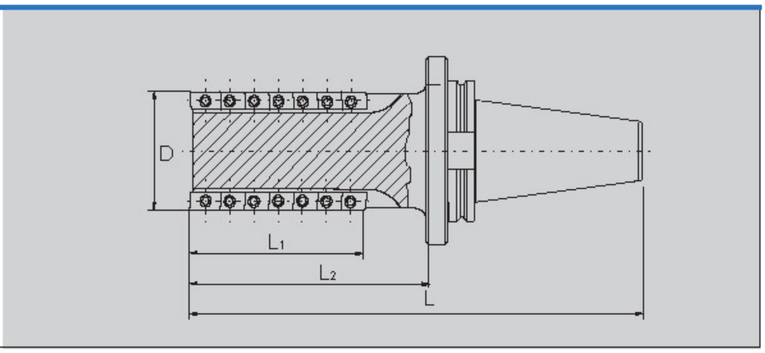
型 号	基本尺寸(mm)						
	D1	L1	H1	B	C1	C2	刀具直径
BT40-XD16-45	16	45	17	8	34	20	Φ40
BT40-XD22-50	22	50	27	10	42	28	Φ50
BT40-XD27-60	27	60	36	12	50	33	Φ63
BT50-XD22-50	22	50	27	10	42	28	Φ50
BT50-XD27-60	27	60	36	12	50	33	Φ63
BT50-XD32-75	32	75	38	14	60	40	Φ80
BT50-XD40-75	40	75	38	16	80	50	Φ100-Φ125

EM粗铣刀–XT柄型



型号	基本尺寸(mm)				锥柄	齿数	刀片	刀片数	配件	
	D	L1	L2	L					螺丝	扳手
EM40-XT40-53-AP11-3T	40	53	105	171	XT40	3	APMT1135	18	M2.5x6.5	T8
EM40XT40-49-AP16-3T	40	49	105	171	XT40	3	APMT1604	12	M4x10	T15
EM50XT40-63-AP16-3T	50	63	113	179	XT40	3	APMT1604	15	M4x10	T15
EM63XT40-76-AP16-3T	63	76	126	192	XT40	3	APMT1604	18	M4x10	T15
EM50XT50-76-AP16-3T	50	76	138	268	XT50	3	APMT1604	18	M4x10	T15
EM63XT50-88-AP16-3T	63	88	152	282	XT50	3	APMT1604	21	M4x10	T15
EM80XT50-92-AP16-5T	80	92	156	286	XT50	5	APMT1604	35	M4x10	T15
EM100XT50-109-AP16-6T	100	109	173	303	XT50	6	APMT1604	48	M4x10	T15

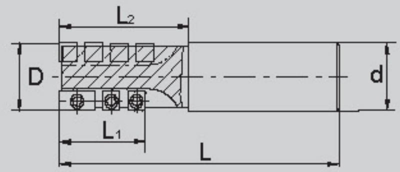
EM粗铣刀–BT/JT柄型



型号	基本尺寸(mm)				锥柄	齿数	刀片	刀片数	配件	
	D	L1	L2	L					螺丝	扳手
EM40-BT/JT40-53-184-3T	40	53	118	184	XT40	3	APMT1135	18	M2.5x6.5	T8
EM40-BT/JT40-49-184-3T	40	49	118	184	XT40	3	APMT1604	12	M4x10	T15
EM50-BT/JT40-63-194-3T	50	63	128	194	XT40	3	APMT1604	15	M4x10	T15
EM63-BT/JT40-76-207-3T	63	76	141	207	XT40	3	APMT1604	18	M4x10	T15
EM50-BT/JT50-76-261-3T	50	76	159	261	XT50	3	APMT1604	18	M4x10	T15
EM63-BT/JT50-88-275-3T	63	88	173	275	XT50	3	APMT1604	21	M4x10	T15
EM80-BT/JT50-92-279-5T	80	92	177	279	XT50	5	APMT1604	35	M4x10	T15
EM100-BT/JT50-109-296-6T	100	109	194	296	XT50	6	APMT1604	48	M4x10	T15

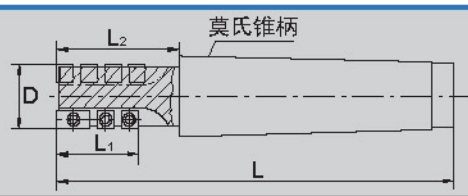
KLX粗铣刀

直柄型



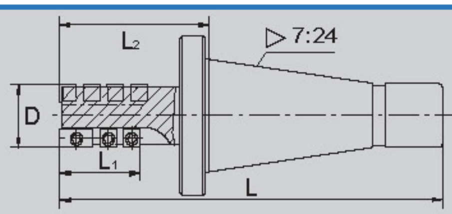
型号	基本尺寸(mm)					齿数	端齿刀片	周齿刀片	刀片数	配件	
	D	d	L	L1	L2					螺丝	扳手
KLX32-C32-43-125-2T	32	32	125	43	65	2	ADMT150308	SDMT090308	1/5	M4x9	T15
KLX40-C40-50-145-4T	40	40	145	50	75	4	ADMT150308	SDMT090308		M4x9	T15
KLX50-C42-56-160-4T	50	42	160	56	80	4	APMT1504-T	SPMT120408		M5	T20

莫氏锥柄型



型号	基本尺寸(mm)				莫氏锥柄	齿数	端齿刀片	周齿刀片	刀片数	配件	
	D	L1	L2	L						螺丝	扳手
KLX32-MW4-43-125-2T	32	43	65	125	MW4	2	ADMT150308	SDMT090308	1/5	M4x9	T15
KLX40-MW4-50-145-4T	40	50	75	145	MW4	4	ADMT150308	SDMT090308		M4x9	T15
KLX50-MW4-56-160-4T	50	56	80	160	MW4	4	APMT1504-T	SPMT120408		M5x10.5	T20
KLX50-MW5-76-221-4T	50	76	105	221	MW5	4	APMT1504-T	SPMT120408		M5x10.5	T20
KLX63-MW5-86-251-4T	63	86	115	251	MW5	4	APMT1504-T	SPMT120408		M5x10.5	T20
KLX63-MW6-86-304-4T	63	86	115	304	MW6	4	APMT1504-T	SPMT120408		M5x10.5	T20
KLX80-MW5-96-261-6T	80	96	125	261	MW5	6	APMT1504-T	SPMT120408		M5x10.5	T20
KLX80-MW6-96-314-6T	80	96	125	314	MW6	6	APMT1504-T	SPMT120408		M5x10.5	T20
KLX100-MW6-106-324-6T	100	106	135	324	MW6	6	APMT1504-T	SPMT120408		M5x10.5	T20

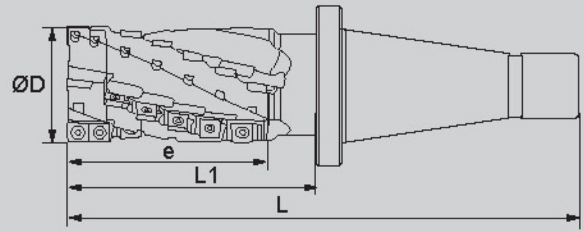
锥柄型 7：24



型号	基本尺寸(mm)				7:24锥柄	齿数	端齿刀片	周齿刀片	刀片数	配件	
	D	L1	L2	L						螺丝	扳手
KLX32-XT40-43-175-2T	32	43	65	175	XT40	2	ADMT150308	SDMT090308	1/5	M4x9	T15
KLX40-XT40-50-190-4T	40	50	93	190	XT40	4	ADMT150308	SDMT090308	2/12	M4x9	T15
KLX50-XT40-68-205-4T	50	68	110	205	XT40	4	APMT1504-7	SPMT120408	2/12	M5x10.5	T20
KLX63-XT40-73-235-4T	63	73	140	235	XT40	4	APMT1504-7	SPMT120408	2/14	M5x10.5	T20
KLX50-XT50-76-260-4T	50	76	133	260	XT50	4	APMT1504-7	SPMT120408	2/14	M5x10.5	T20
KLX63-XT50-86-270-4T	63	86	143	270	XT50	4	APMT1504-7	SPMT120408	2/16	M5x10.5	T20
KLX80-XT50-96-280-6T	80	96	153	280	XT50	6	APMT1504-7	SPMT120408	3/27	M5x10.5	T20
KLX100-XT50-106-290-6T	100	106	163	290	XT50	6	APMT1504-7	SPMT120408	3/30	M5x10.5	T20
KLX32-BT/JT40-43-162-2T	32	43	97	162	BT/JT40	2	ADMT150308	SDMT090308	1/5	M4x9	T15
KLX40-BT/JT40-50-177-4T	40	50	112	177	BT/JT40	4	ADMT150308	SDMT090308	2/12	M4x9	T15
KLX50-BT/JT40-68-176-4T	50	68	110	176	BT/JT40	4	APMT1504-7	SPMT120408	2/12	M5x10.5	T20
KLX63-BT/JT40-73-206-4T	63	73	140	206	BT/JT40	4	APMT1504-7	SPMT120408	2/14	M5x10.5	T20
KLX50-BT/JT50-76-258-4T	50	76	156	258	BT/JT50	4	APMT1504-7	SPMT120408	2/14	M5x10.5	T20
KLX63-BT/JT50-86-268-4T	63	86	166	268	BT/JT50	4	APMT1504-7	SPMT120408	2/16	M5x10.5	T20
KLX80-BT/JT50-96-278-6T	80	96	176	278	BT/JT50	6	APMT1504-7	SPMT120408	3/27	M5x10.5	T20
KLX100-BT/JT50-106-288-6T	100	106	186	288	BT/JT50	6	APMT1504-7	SPMT120408	3/30	M5x10.5	T20

B 铣削刀具

KLXK粗铣刀-XT柄型

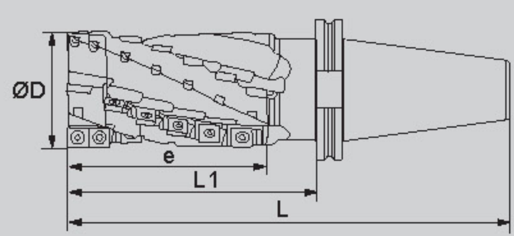


直径型号	直径	基本尺寸(mm)			7:24锥柄	齿数	端齿刀片 APMT160408	周齿刀片 SPMT120408	配件	
	D	L1	L2	L					螺丝	扳手
KLXK50-XT50-76-260-4T	50	76	133	260	XT50	4	2	10+4	M5x10.5	T20
KLXK63-XT50-86-270-4T	63	86	143	270	XT50	4	2	12+4	M5x10.5	T20
KLXK80-XT50-96-280-6T	80	96	153	280	XT50	6	3	21+6	M5x10.5	T20
KLXK100-XT50-106-290-6T	100	106	163	290	XT50	6	3	24+6	M5x10.5	T20

可换头 型号	D	刃长	齿数	端齿刀片 APMT160408	周齿刀片 SPMT120408	配件	
						螺丝	扳手
KLXK50-24	50	24	4	2	4	M5x10.5	T20
KLXK63-24	63	24	4	2	4	M5x10.5	T20
KLXK80-24	80	24	6	3	6	M5x10.5	T20
KLXK100-24	100	24	6	3	6	M5x10.5	T20
KLXK50-34	50	34	4	2	4	M5x10.5	T20
KLXK63-34	63	34	4	2	4	M5x10.5	T20
KLXK80-34	80	34	6	3	6	M5x10.5	T20
KLXK100-34	100	34	6	3	6	M5x10.5	T20

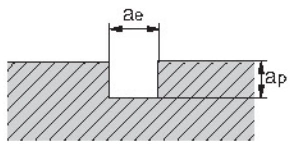
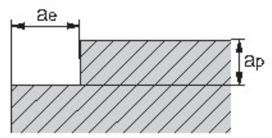
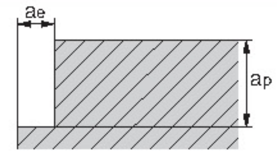
KLXK粗铣刀-BT/JT柄型

KLXK可换头



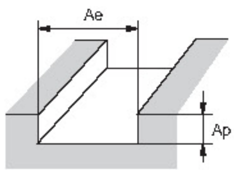
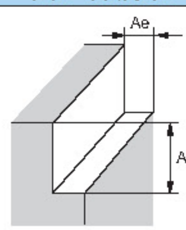
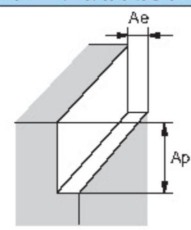
型号	直径	基本尺寸(mm)			7:24锥柄	齿数	端齿刀片 APMT160408	周齿刀片 SPMT120408	配件	
	D	L1	L2	L					螺丝	扳手
KLXK50-BT/JT50-76-258-4T	50	76	156	258	BT/JT50	4	2	10+4	M5x10.5	T20
KLXK63-BT/JT50-86-268-4T	63	86	166	268	BT/JT50	4	2	12+4	M5x10.5	T20
KLXK80-BT/JT50-96-278-6T	80	96	176	278	BT/JT50	6	3	21+6	M5x10.5	T20
KLXK100-BT/JT50-106-288-6T	100	106	186	288	BT/JT50	6	3	24+6	M5x10.5	T20

推荐切削用量

槽 铣	方肩台阶铣	深方肩台阶铣
		
a_e与刀具直径一致 $a_p \leqslant 0.5D$	$a_e \leqslant 0.5D$ $a_p \leqslant 1.2D$	$a_e \leqslant 0.2D$ a_p小于切削刃长

	被加工材料	硬度HB	切削用量			
			方肩台阶铣			
			V (m/min)	f (mm/z)		
				-PF	-PM	-PR
P	低碳钢、软钢	≤180	270（240–350）	0.1（0.08–0.2）	0.2（0.1–0.3）	0.25（0.2–0.35）
			220（180–300）	0.1（0.08–0.2）	0.2（0.1–0.3）	0.25（0.2–0.35）
			270（200–360）	0.1（0.08–0.2）	0.2（0.1–0.3）	0.25（0.2–0.35）
			240（180–350）	0.1（0.08–0.2）	0.2（0.1–0.3）	0.25（0.2–0.35）
	高碳钢、合金钢	180–280	240（210–320）	0.1（0.08–0.2）	0.2（0.1–0.3）	0.25（0.2–0.35）
			200（160–280）	0.1（0.08–0.2）	0.2（0.1–0.3）	0.25（0.2–0.35）
			240（180–360）	0.1（0.08–0.2）	0.2（0.1–0.3）	0.25（0.2–0.35）
			220（150–330）	0.1（0.08–0.2）	0.2（0.1–0.3）	0.25（0.2–0.35）
	合金工具钢	280–350	220（180–300）	0.1（0.08–0.2）	0.2（0.1–0.3）	0.25（0.2–0.35）
			180（150–250）	0.1（0.08–0.2）	0.2（0.1–0.3）	0.25（0.2–0.35）
			220（160–340）	0.1（0.08–0.2）	0.2（0.1–0.3）	0.25（0.2–0.35）
			200（120–300）	0.1（0.08–0.2）	0.2（0.1–0.3）	0.25（0.2–0.35）
M	不锈钢	≤270	170（120–240）	0.1（0.08–0.2）	0.2（0.1–0.3）	0.25（0.2–0.35）
			160（150–270）	0.1（0.08–0.2）	0.2（0.1–0.3）	0.25（0.2–0.35）
			150（110–270）	0.1（0.08–0.2）	0.2（0.1–0.3）	0.25（0.2–0.35）
			140（100–250）	0.1（0.08–0.2）	0.2（0.1–0.3）	0.25（0.2–0.35）
K	铸铁	180–250	200（120–240）	0.1（0.08–0.2）	0.2（0.1–0.3）	
			180（120–300）	0.1（0.08–0.2）	0.2（0.1–0.3）	
N				-LH		
	铝合金	–	300–		0.2（0.08–0.4）	
			300–		0.2（0.08–0.4）	

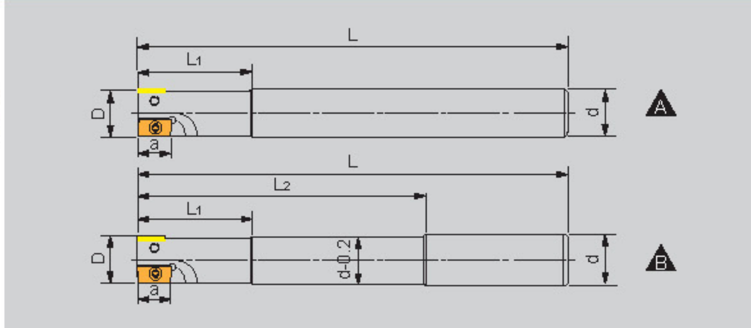
推荐切削用量

图A 铣沟槽	图B 方肩铣	图C 窄幅方肩铣
		
A_e=D A_p=0.5D（铸铁） 最大12mm（钢材）	A_e=0.5D A_p=1.5D（铸铁） 1.0D（钢材）	A_e=0.1D A_p=最大切削刃长以下

	被加工材料	硬度HB	切削参数		加工状态（图）
			切削速度 (m/min)	进给速度 (mm/z)	
P	低碳钢、软钢	≤180	80（60–90）	0.25（0.1–0.35）	A
			90（70–120）	0.3（0.15–0.4）	B
			90（70–120）	0.3（0.15–0.4）	C
	高碳钢、合金钢	180–280	70（60–100）	0.2（0.1–0.35）	A
			80（60–120）	0.25（0.15–0.35）	B
			90（70–120）	0.25（0.15–0.35）	C
	合金工具钢	280–350	50（40–80）	0.15（0.08–0.25）	A
			60（50–100）	0.2（0.1–0.35）	B
			70（50–100）	0.2（0.1–0.35）	C
K	铸铁	180–250	70（50–100）	0.2（0.1–0.35）	A
			80（60–120）	0.25（0.15–0.35）	B
			90（80–120）	0.25（0.15–0.35）	C

模具铣刀

AHU直角台肩铣刀

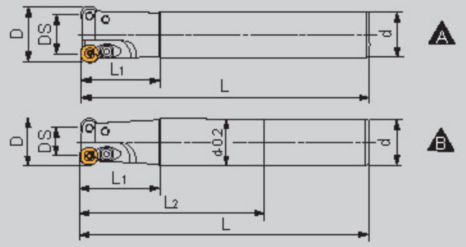


型号		刃数	图示	基本尺寸(mm)						刀片型号	配件	
				D	d	a	L1	L2	L		螺丝	扳手
AHU	C10-10-100	1	A	10	10	9	25	–	100	JDMT100308	M2.5x5	T8
	C12-12-130	1	A	12	12	9	25	–	130	JDMT100308	M2.5x5	T8
	C12-13-130	1	A	12	12	9	25	–	130	JDMT100308	M2.5x5	T8
	C16-16-120	2	B	16	16	9	40	100	120	JDMT100308	M2.5x6	T8
	C16-16-160	2	B	16	16	9	50	115	160	JDMT100308	M2.5x6	T8
	C16-16-180	2	B	16	16	9	60	90	180	JDMT100308	M2.5x6	T8
	C16-16-200	2	B	16	16	9	60	100	200	JDMT100308	M2.5x6	T8
	C20-20-120	2	A	20	20	9	50	–	120	JDMT100308	M2.5x6	T8
	C20-20-160	2	A	20	20	9	60	–	160	JDMT100308	M2.5x6	T8
	C20-20-200	2	B	20	20	9	70	100	200	JDMT100308	M2.5x6	T8
	C25-25-160	2	A	25	25	14	70	–	160	JDMT150508	M4x9	T15
	C25-25-200	2	B	25	25	14	70	100	200	JDMT150508	M4x9	T15
	C25-25-250	2	B	25	25	14	80	115	250	JDMT150508	M4x9	T15
	C25-25-300	2	B	25	25	14	80	165	300	JDMT150508	M4x9	T15
	C32-32-160	2	A	32	32	14	48	–	160	JDMT150508	M4x9	T15
	C32-32-200	2	B	32	32	14	48	100	200	JDMT150508	M4x9	T15
	C32-32-250	2	B	32	32	14	48	115	250	JDMT150508	M4x9	T15
	C32-32-250	3	B	32	32	14	48	115	250	JDMT150508	M4x9	T15
	C32-35-160	2	A	35	32	14	60	–	160	JDMT150508	M4x9	T15
	C32-35-200	2	A	35	32	14	60	–	200	JDMT150508	M4x9	T15
	C32-35-250	2	A	35	32	14	60	–	250	JDMT150508	M4x9	T15
	C32-35-300	2	A	35	32	14	60	–	300	JDMT150508	M4x9	T15
	C32-35-350	2	A	35	32	14	60	–	350	JDMT150508	M4x9	T15
	C32-35-400	2	A	35	32	14	60	–	400	JDMT150508	M4x9	T15
	C32-35-450	2	A	35	32	14	60	–	450	JDMT150508	M4x9	T15
	C32-35-500	2	A	35	32	14	60	–	500	JDMT150508	M4x9	T15
	C32-35-160	3	A	35	32	14	60	–	160	JDMT150508	M4x9	T15
	C32-35-200	3	A	35	32	14	60	–	200	JDMT150508	M4x9	T15
	C32-35-250	3	A	35	32	14	60	–	250	JDMT150508	M4x9	T15
	C32-35-300	3	A	35	32	14	60	–	300	JDMT150508	M4x9	T15
	C32-35-350	3	A	35	32	14	60	–	350	JDMT150508	M4x9	T15
	C32-35-400	3	A	35	32	14	60	–	400	JDMT150508	M4x9	T15
	C32-35-450	3	A	35	32	14	60	–	450	JDMT150508	M4x9	T15
	C32-35-500	3	A	35	32	14	60	–	500	JDMT150508	M4x9	T15
	C32-40-200	3	A	40	32	14	60	–	200	JDMT150508	M4x9	T15
	C32-40-250	3	A	40	32	14	60	–	250	JDMT150508	M4x9	T15
	C32-40-300	3	A	40	32	14	60	–	300	JDMT150508	M4x9	T15

适应日立刀片

GEOSON® Cutting Tools

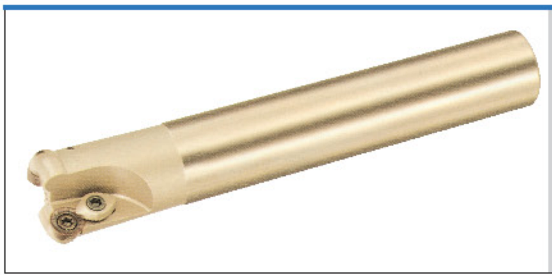
EMR舍弃式端铣刀

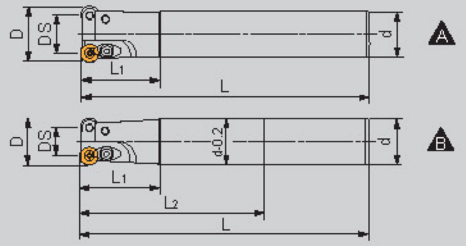


型号		刃数	图示	基本尺寸(mm)						刀片型号	配件		
				D	DS	d	L1	L2	L		螺丝	压板	扳手
EMR	C25-5R30-150	2	A	30	20	25	35	–	150	RPMW1003MOE		Y-5R	T15
	C25-5R30-200	2	A	30	20	25	35	–	200	RPMW1003MOE		Y-5R	T15
	C32-5R35-200	2	A	35	25	32	48	–	200	RPMW1003MOE		Y-5R	T15
	C32-5R35-250	2	A	35	25	32	48	–	250	RPMW1003MOE	(刀片)M4x9	Y-5R	T15
	C32-5R35-350	2	A	35	25	32	48	–	350	RPMW1003MOE	(压板)M4x9	Y-5R	T15
	C32-5R35-200	3	A	35	25	32	48	–	200	RPMW1003MOE		Y-5R	T15
	C32-5R35-250	3	A	35	25	32	48	–	250	RPMW1003MOE		Y-5R	T15
	C32-5R35-300	3	A	35	25	32	48	–	300	RPMW1003MOE		Y-5R	T15
	C25-6R32-150	2	A	32	20	25	42	–	150	RPMT1204MOE		Y-6R	T15
	C25-6R32-200	2	A	32	20	25	42	–	200	RPMT1204MOE		Y-6R	T15
	C32-6R40-200	3	A	40	28	32	48	–	200	RPMT1204MOE		Y-6R	T15
	C32-6R40-250	3	A	40	28	32	48	–	250	RPMT1204MOE	(刀片)M4x9	Y-6R	T15
	C32-6R40-300	3	A	40	28	32	48	–	300	RPMT1204MOE	(压板)M4x9	Y-6R	T15
	C32-6R50-150	4	A	50	38	32	48	–	150	RPMT1204MOE		Y-6R	T15
	C32-6R50-200	4	A	50	38	32	48	–	200	RPMT1204MOE		Y-6R	T15
	C32-6R-50-250	4	A	50	38	32	48	–	250	RPMT1204MOE		Y-6R	T15

适应日立刀片

EMRT舍弃式端铣刀

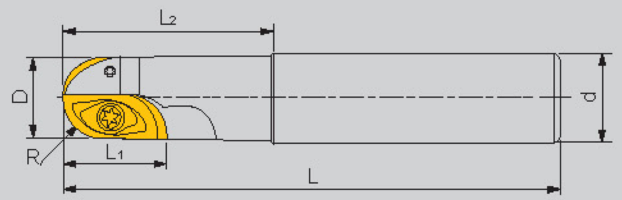




型号		刃数	图示	基本尺寸(mm)						刀片型号	配件		
				D	DS	d	L1	L2	L		螺丝	压板	扳手
EMRT	C25-5R30-150	2	A	30	20	25	35	–	150	RPMT10T3MOE		Y-5R	T15
	C25-5R30-220	2	A	30	20	25	35	–	200	RPMT10T3MOE		Y-5R	T15
	C32-5R35-200	2	A	35	25	32	48	–	200	RPMT10T3MOE		Y-5R	T15
	C32-5R35-250	2	A	35	25	32	48	–	250	RPMT10T3MOE	(刀片)M4x9	Y-5R	T15
	C32-5R35-300	2	A	35	25	32	48	–	300	RPMT10T3MOE	(压板)M4x9	Y-5R	T15
	C32-5R35-200	3	A	35	25	32	48	–	200	RPMT10T3MOE		Y-5R	T15
	C32-5R35-250	3	A	35	25	32	48	–	250	RPMT10T3MOE		Y-5R	T15
	C32-5R35-300	3	A	35	25	32	48	–	300	RPMT10T3MOE		Y-5R	T15
	C25-6R32-150	2	A	32	20	25	42	–	150	RPMT1204MOE		Y-6R	T15
	C25-6R32-200	2	A	32	20	25	42	–	200	RPMT1204MOE		Y-6R	T15
	C25-6R32-250	2	A	32	20	25	42	–	250	RPMT1204MOE		Y-6R	T15
	C32-6R40-200	3	A	40	28	32	48	–	200	RPMT1204MOE		Y-6R	T15
	C32-6R40-250	3	A	40	28	32	48	–	250	RPMT1204MOE	(刀片)M4x9	Y-6R	T15
	C32-6R40-300	3	A	40	28	32	48	–	300	RPMT1204MOE	(压板)M4x9	Y-6R	T15
	C32-6R50-150	4	A	50	38	32	48	–	150	RPMT1204MOE		Y-6R	T15
	C32-6R50-200	4	A	50	38	32	48	–	200	RPMT1204MOE		Y-6R	T15
	C32-6R50-250	4	A	50	38	32	48	–	250	RPMT1204MOE		Y-6R	T15

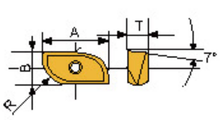
适应日立刀片

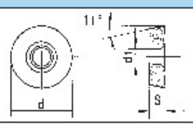
RCF球形中粗刀



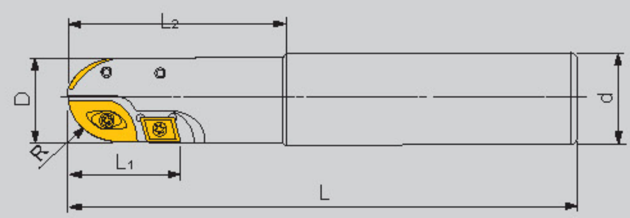
型 号		刃数	基本尺寸(mm)						刀片型号
			R	D	d	L1	L2	L	
RCF	C20-10R-150	2	10	20	20	18	60	150	ZCEW100CE ZCEW100SE
	C20-10R-200	2	10	20	20	18	70	200	
	C25-10R-150	2	10	20	25	18	60	150	
	C25-10R-200	2	10	20	25	18	70	200	
	C25-10R-250	2	10	20	25	18	80	250	
	C32-10R-250	2	10	20	32	18	90	250	
	C32-10R-300	2	10	20	32	18	110	300	
	C25-12.5R-150	2	12.5	25	25	23	60	150	ZCEW125CE ZCEW125SE
	C25-12.5R-200	2	12.5	25	25	18	70	200	
	C32-12.5R-200	2	12.5	25	32	23	80	200	
	C32-12.5R-250	2	12.5	25	32	23	90	250	
	C32-12.5R-300	2	12.5	25	32	23	110	300	
	C32-15R-150	2	15	30	32	28	60	150	ZCEW150CE ZCEW150SE
	C32-15R-200	2	15	30	32	28	70	200	
	C32-15R-250	2	15	30	32	28	80	250	
	C32-15R-300	2	15	30	32	28	110	300	
	C32-15R-350	2	15	30	32	28	110	350	

适用：日立刀片

刀片规格	图 示	基本尺寸(mm)				螺 丝	扳 手
		R	A	B	T		
ZCEW100CE		10	18	10.3	4.74	M3	T8
ZCEW100SE		10	16.6	8.3	4.24	M3	T8
ZCEW125CE		12.5	23	12.3	6.10	M4	T15
ZCEW125SE		12.5	20.8	9.3	5.40	M4	T15
ZCEW150CE		15	28	15.1	7.59	M5	T20
ZCEW150SE		15	25.8	12.1	7.09	M5	T20

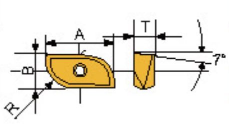
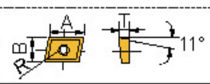
刀片规格	图 示	基本尺寸(mm)		
		d	d1	S
RPMT08T2MOE		8	3.4	2.78
RPMT10T3MOE		10	4.4	3.18
RPMT1204MOE		12	4.4	4.76

EMRT舍弃式端铣刀

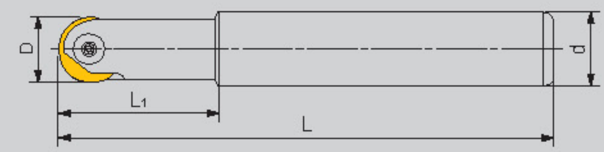


型 号		刃数	基本尺寸(mm)						刀片型号
			R	D	d	L1	L2	L	
RCFL	C20-10R-150	2	10	20	20	18	60	150	ZCEW100CE ZCEW100SE CPMT080204
	C20-10R-200	2	10	20	20	18	70	200	
	C25-10R-150	2	10	20	25	18	60	150	
	C25-10R-200	2	10	20	25	18	70	200	
	C25-10R-250	2	10	20	25	18	80	250	
	C32-10R-250	2	10	20	32	18	115	250	
	C32-10R-300	2	10	20	32	18	115	300	
	C25-12.5R-150	2	12.5	25	25	23	60	150	ZCEW125CE ZCEW125SE CPMT090308
	C25-12.5R-200	2	12.5	25	25	18	70	200	
	C32-12.5R-150	2	12.5	25	32	23	70	150	
	C32-12.5R-200	2	12.5	25	32	23	80	200	
	C32-12.5R-250	2	12.5	25	32	23	90	250	
	C32-12.5R-300	2	12.5	25	32	23	105	300	
	C32-15R-150	2	15	30	32	28	60	150	ZCEW150CE ZCEW150SE CPMT090308
	C32-15R-200	2	15	30	32	28	70	200	
	C32-15R-250	2	15	30	32	28	80	250	
	C32-15R-300	2	15	30	32	28	100	300	
	C32-15R-350	2	15	30	32	28	100	350	

适用：日立刀片

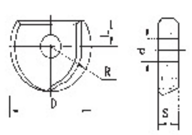
刀片规格	图 示	基本尺寸(mm)				螺 丝	扳 手
		R	A	B	T		
ZCEW100CE		10	18	10.3	4.74	M3	T8
ZCEW100SE		10	16.6	8.3	4.24	M3	T8
ZCEW125CE		12.5	23	12.3	6.1	M4	T15
ZCEW125SE		12.5	20.8	9.3	5.4	M4	T15
ZCEW150CE		15	28	15.1	7.59	M5	T20
ZCEW150SE		15	25.8	12.1	7.09	M5	T20
CPMT080204		0.4	7.94	–	2.38	M2.5	T8
CPMT090308		0.5	9.525	–	3.18	M4	T15

BF球头精加工立铣刀

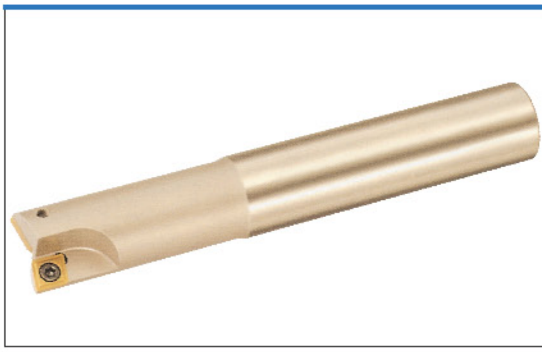


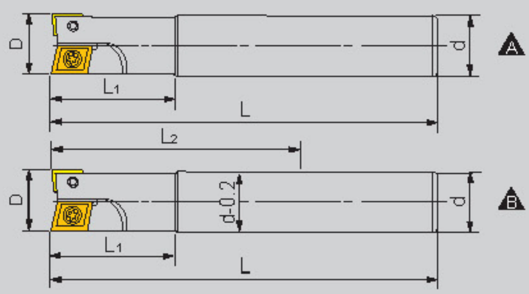
型号		基本尺寸(mm)				刀片型号	配件	
		D	d	L1	L		螺丝	扳手
BF	C12-4R-100	8	12	28	100	P3200-D08	BF-D08	T8
	C12-4R-130	8	12	50	130	P3200-D08	BF-D08	T8
	C12-4R-140	8	12	65	140	P3200-D08	BF-D08	T8
	C12-4R-150	8	12	65	150	P3200-D08	BF-D08	T8
	C10-5R-100	10	10	28	100	P3200-D10	BF-D10	T15
	C10-5R-110	10	10	28	110	P3200-D10	BF-D10	T15
	C12-5R-130	10	12	32	130	P3200-D10	BF-D10	T15
	C12-5R-150	10	12	32	150	P3200-D10	BF-D10	T15
	C12-6R-120	12	12	32	120	P3200-D12	BF-D12	T20
	C12-6R-130	12	12	32	130	P3200-D12	BF-D12	T20
	C12-6R-150	12	12	32	150	P3200-D12	BF-D12	T20
	C12-6R-160	12	12	32	160	P3200-D12	BF-D12	T20
	C16-6R-150	12	16	32	150	P3200-D12	BF-D12	T20
	C16-8R-120	16	16	65	120	P3200-D16	BF-D16	T20
	C16-8R-150	16	16	65	150	P3200-D16	BF-D16	T20
	C16-8R-180	16	16	65	180	P3200-D16	BF-D16	T20
	C16-8R-200	16	16	65	200	P3200-D16	BF-D16	T20
	C20-10R-150	20	20	35	150	P3200-D20	BF-D20	T20
	C20-10R-200	20	20	90	200	P3200-D20	BF-D20	T20
	C25-10R-150	20	25	100	150	P3200-D20	BF-D20	T20
	C25-10R-200	20	25	100	200	P3200-D20	BF-D20	T20
	C25-10R-250	20	25	100	250	P3200-D20	BF-D20	T20
	C25-12.5R-150	25	25	45	150	P3200-D25	BF-D25	T20
	C25-12.5R-200	25	25	100	200	P3200-D25	BF-D25	T20
	C25-12.5R-250	25	25	100	250	P3200-D25	BF-D25	T20
	C32-12.5R-200	25	32	100	200	P3200-D25	BF-D25	T20
	C32-12.5R-250	25	32	100	250	P3200-D25	BF-D25	T20
	C32-16R-200	32	32	100	200	P3200-D32	BF-D32	T32
	C32-16R-250	32	32	100	250	P3200-D32	BF-D32	T32
	C32-16R-300	32	32	100	300	P3200-D32	BF-D32	T32

适用：瓦尔特刀片

刀片规格	图示	基本尺寸(mm)				
		D	R	L	S	d
P 3200-D10		10	5	5	2.5	4
P 3200-D12		12	6	6	2.5	5
P 3200-D16		16	8	6	3	5
P 3200-D20		20	10	6	3	5
P 3200-D25		25	12.5	9	4	6
P 3200-D30		30	15	10	5	8
P 3200-D32		32	16	10	5	8

AJU过中心钻铣刀



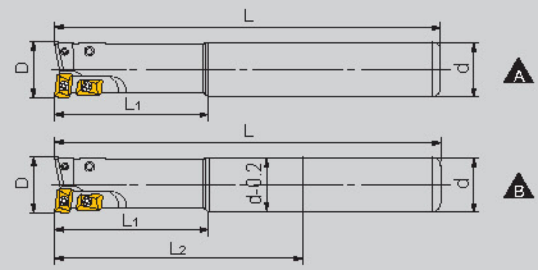


型号		刃数	图示	基本尺寸(mm) D	d	L1	L2	L	刀片规格 A	B	刀片型号	配件 螺丝	扳手
AJU	C08-08-100	1	A	8	8	30	–	100	6.35	2.38	CCMT060204	M2.5	T8
	C10-10-100	1	A	10	10	30	–	100				M2.5	T8
	C10-10-130	1	A	10	10	30	–	130				M2.5	T8
	C12-12-130	1	A	12	12	30	–	130	7.94	2.38	CPMT080204Z	M2.5	T8
	C16-16-120	2	A	16	16	35		120	6.35 7.94	2.38	CCMT060204 CPMT080204Z	M2.5	T8
	C16-16-150	2	A	16	16	35		150				M2.5	T8
	C16-16-180	2	B	16	16	35	90	180				M2.5	T8
	C16-16-200	2	B	16	16	40	100	200				M2.5	T8
	C20-20-150	2	A	20	20	50	–	150	6.35 9.525	2.38	CCMT060204 CPMT090204Z	M2.5	T8
	C20-20-200	2	B	20	20	60	100	200				M3.5	T15
	C25-25-150	2	A	25	25	60	–	150	9.525 12.7	3.18	CPCMT090308 CPMT120308Z	M4	T15
	C25-25-200	2	B	25	25	70	100	200				M4	T15
	C25-25-250	2	B	25	25	80	115	250				M4	T15
	C32-32-200	2	B	32	32	60	100	200	12.7 15.875	4.76	CPMT120408 CPMT160408Z 160430Z	M5	T20
	C32-32-250	2	B	32	32	70	115	250				M5	T20
	C32-32-300	2	B	32	32	80	165	300				M5	T20
	C32-40-200	2	A	40	32	50	–	200	15.875 19.05	4.76	CPMT160408Z 160430Z CPMT190408Z 190430Z	M5	T20
	C32-40-250	2	A	40	32	50	–	250				M5	T20
	C32-40-300	2	A	40	32	50	165	300				M5	T20
	C32-50-200	3	A	50	32	50	–	200	9.525 12.7 15.875	3.18	CPMT090308 CPMT120408Z 12043066 CPMT160408Z 160430Z	M3.5	T15T20
	C32-50-250	3	A	50	32	50	–	250		4.76		M4	T15T20
	C32-50-300	3	A	50	32	50	–	300				M5	T15T20

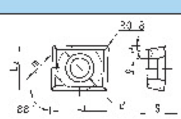
■ 特殊型号

型号		刃数	图示	基本尺寸(mm) D	d	L1	L	刀片规格 A	B	刀片型号	配件 螺丝	扳手
AJU	C15-16-120	2	A	16	15	35	120	6.35 7.94	2.38	CCMT060204 CPMT080204Z	M2.5	T8
	C15-16-150	2	A	16	15	35	180				M2.5	T8
	C15-16-180	2	A	16	15	40	180				M2.5	T8
	C15-16-200	2	A	16	15	40	200				M2.5	T8
	C19-20-150	2	A	20	19	35	120	6.35 9.525	2.38	CCMT060204 CPMT090204Z	M2.5	T8
	C19-20-200	2	A	20	19	40	200				M3.5	T15
	C24-25-150	2	A	25	24	35	130	9.525 12.7	2.38	CPCMT090308 CPMT120308Z	M4	T15
	C24-25-200	2	A	25	24	35	230				M4	T15
	C24-25-250	2	A	25	24	40	230				M4	T15

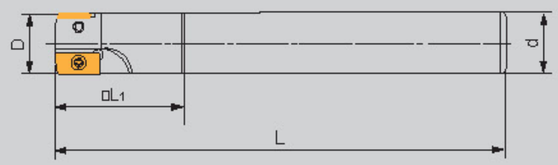
ASJ钻铣共用型铣刀(短刃型)



型号		横刃	竖刃	图示	基本尺寸(mm)					横刀片	竖刀片	配件	
					D	d	L1	L2	L			螺丝	扳手
ASJ	C20-20-150	1	3	A	20	20	35	-	150	ADMT100308L	ACMT100308R	M2.5	T8
	C20-20-200	1	3	B	20	20	35	100	200	ADMT100308L	ACMT100308R	M2.5	T8
	C20-20-220	1	3	B	20	20	35	110	220	ADMT100308L	ACMT100308R	M2.5	T8
	C25-25-150	1	3	A	25	25	40	-	150	ADMT12T308L	APMT12T308R	M3	T8
	C25-25-200	1	3	B	25	25	40	100	200	ADMT12T308L	APMT12T308R	M3	T8
	C25-25-250	1	3	B	25	25	40	115	250	ADMT12T308L	APMT12T308R	M3	T8
	C25-25-300	1	3	B	25	25	40	165	300	ADMT12T308L	APMT150408R	M3	T8
	C32-32-150	1	3	A	32	32	50	-	150	APMT160408L	APMT150408R	M4	T15
	C32-32-200	1	3	B	32	32	50	100	200	APMT160408L	APMT150408R	M4	T15
	C32-32-250	1	3	B	32	32	50	115	250	APMT160408L	APMT150408R	M4	T15
	C32-32-300	1	3	B	32	32	50	165	300	APMT160408L	APMT150408R	M4	T15
	C32-32-350	1	3	B	32	32	50	165	350	APMT170408L	APMT150408R	M4	T15
	C32-35-150	1	3	A	35	32	50	-	150	APMT170408L	APMT150408R	M4	T15
	C32-35-200	1	3	A	35	32	50	-	200	APMT170408L	APMT150408R	M4	T15
	C32-35-250	1	3	A	35	32	50	-	250	APMT170408L	APMT150408R	M4	T15
	C32-35-300	1	3	A	35	32	50	-	300	APMT170408L	ACMT150408R	M4	T15
	C40-40-150	1	4	A	40	40	55	-	150	APMT190508L	APMT150408R	M4	T15
	C40-40-200	1	4	B	40	40	55	100	200	APMT190508L	APMT150408R	M4	T15
	C40-40-300	1	4	B	40	40	55	165	300	APMT190508L	APMT150408R	M4	T15
	C40-40-400	1	4	B	40	40	55	165	400	APMT190508L	APMT150408R	M4	T15

刀片规格	图示	基本尺寸(mm)					
		L1	L2=d	S	m	d1	α
ADMT150308		15	9.525	3.18	3.91	4.5	15°
APMT160408		15.875	12.7	4.76	3.63	5.56	11°

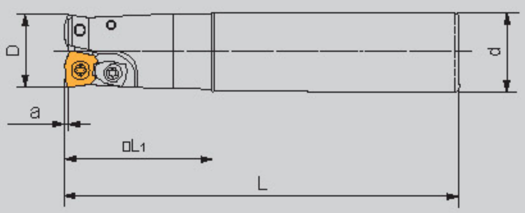
ASR大进给立铣刀



型号		刃数	基本尺寸(mm)				刀片型号	配件	
			D	d	L1	L		螺丝	扳手
ASR	C16-16-120	2	16	16	40	120	EPNW0603TN-8 EPMT0603TN-8	M2.5x6	T8
	C16-17-120	2	17	16	27	120		M2.5x6	T8
	C16-16-160	2	16	16	50	160		M2.5x6	T8
	C16-17-160	2	17	16	27	160		M2.5x6	T8
	C20-20-120	2	20	20	50	120		M2.5x6	T8
	C20-20-160	2	20	20	50	160		M2.5x6	T8
	C20-21-160	2	21	20	27	160		M2.5x6	T8
	C25-25-160	3	25	25	60	160		M2.5x6	T8
	C25-25-200	3	25	25	70	200		M2.5x6	T8
	C25-26-200	3	26	25	50	200		M2.5x6	T8
	C32-32-160	4	32	32	70	160		M2.5x6	T8
	C32-33-160	4	33	32	60	160		M2.5x6	T8
	C32-32-200	4	32	32	115	200		M2.5x6	T8
	C32-33-200	4	33	32	70	200		M2.5x6	T8
	C32-35-200	4	35	32	50	200		M2.5x6	T8
	C32-40-160	4	40	32	50	160		M2.5x6	T8
	C32-40-200	4	40	32	50	200		M2.5x6	T8

适应日立刀片

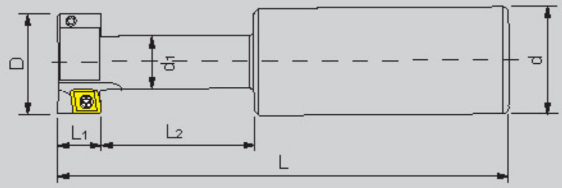
AJX大进给立铣刀



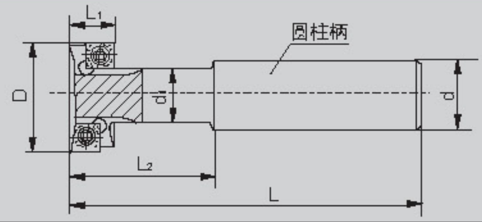
型号		刃数	基本尺寸(mm)					刀片型号	配件		
			D	d	a	L1	L		螺丝	压板	扳手
AJX	C20-20-180	2	20	20	1.5	100	180	JOMT080320ZZSR	M3x7	Y-4R	T8
	C20-22-180	2	22	20	1.5	30	180	JOMT080320ZZSR	M3x7	Y-4R	T8
	C25-25-200	2	25	25	2	120	200	JDMW09T320ZDSR	M3.5x9	Y-4R	T15
	C25-28-200	2	28	25	2	40	200	JDMW09T320ZDSR	M3.5x9	Y-4R	T15
	C32-30-200	2	30	32	2	120	200	JDMW120420ZDSR	M4x10	Y-4R	T15
	C32-32-200	2	32	32	2	120	200	JDMW120420ZDSR	M4x10	Y-4R	T15
	C32-35-200	2	35	32	2	70	200	JDMW120420ZDSR	M4x10	Y-4R	T15
	C42-40-250	3	40	42	2	130	250	JDMW120420ZDSR	M4x10	Y-4R	T15
	C42-50-200	3	50	42	2	50	200	JDMW140520ZDSR	M5x11	Y-4R	T20
	C42-63-200	4	63	42	2	50	200	JDMW140520ZDSR	M5x11	Y-4R	T20

适应三菱刀片

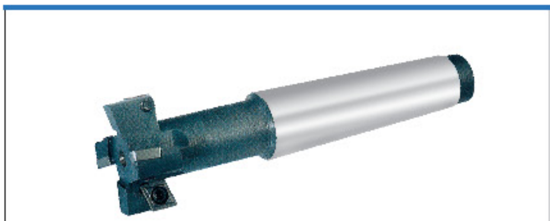
可转位T型槽铣刀

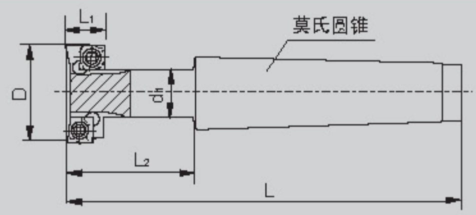


型号		齿数	基本尺寸(mm)						刀片型号	配件	
			D	d	d1	L1	L2	L		螺丝	扳手
ATS	C25-25-11-110	2	25	25	12.5	11	21	110	CCMT060204	M2.5	T8
	C32-32-14-120	2	32	32	16	14	30	120	CPMT080204	M2.5	T8
	C32-40-18-130	4	40	32	20	18	32	130	CCMT09T308	M4	T15
	C32-50-22-140	4	50	32	26	22	39	140	CCMT120408	M5	T20



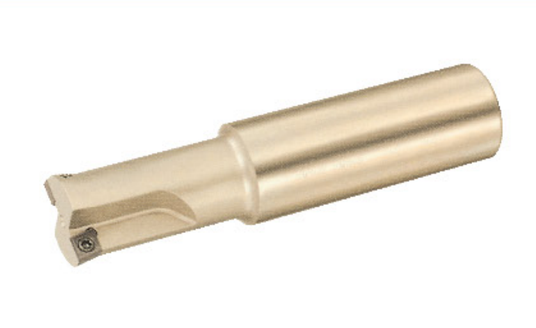
型号		T型槽基本尺寸	齿数	基本尺寸(mm)						刀片型号	配件	
				D	d	d1	L1	L2	L		螺丝	扳手
KTXZ	KTXZ1221	12	2	21	12	10	9	29	74	CPGT050204	M2.5x6	T8
	KTXZ1425	14	4	25	16	12	11	34	82	CCMT060204	M2.5x6	T8
	KTXZ1832	18	4	32	16	15	14	40	90	CCMT090304	M4x8	T15
	KTXZ2240	22	4	40	25	19	18	53	108	CCMT09T304	M4x8	T15
	KTXZ2850	28	4	50	32	25	22	64	124	CCMT120404	M5x10	T20

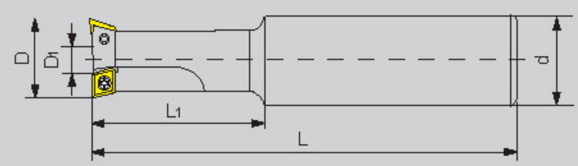




型号		T型槽基本尺寸	齿数	基本尺寸(mm)					莫氏圆锥号	刀片型号	配件	
				D	d1	L1	L2	L			螺丝	扳手
KTXM	KTXM1221	12	2	21	10	9	31	100	MW2	CPGT050204	M2.5x6	T8
	KTXM1425	14	4	25	12	11	36	105	MW2	CCMT060204	M2.5x6	T8
	KTXM1832	18	4	32	15	14	41	110	MW2	CCMT090304	M4x8	T15
	KTXM2240	22	4	40	19	18	54	140	MW3	CCMT09T304	M4x8	T15
	KTXM2850	28	4	50	25	22	66	175	MW4	CCMT120404	M5x10	T20

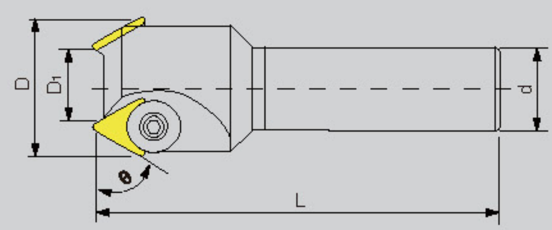
CH螺丝沉头孔铣刀





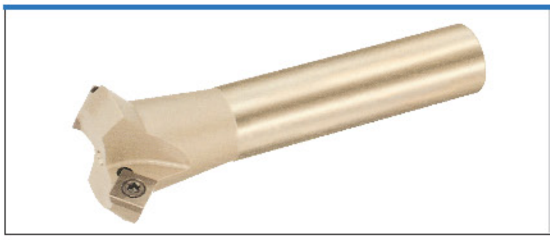
型 号		刃数	基本尺寸(mm)					刀片型号	配 件	
			D	D1	a	L1	L		螺 丝	扳 手
CH	C8-14-25	1	14	2.9	25	21	108	CCMT060204	M2.5	T8
	C10-17.5-25	2	17.5	5.3	25	26	115	CCMT060204	M2.5	T8
	C12-20-25	2	20	7.8	25	30	120	CCMT060204	M2.5	T8
	C14-23-25	2	23	10.8	25	34.5	126	CCMT060204	M2.5	T8
	C16-26-32	2	26	8.5	32	39	132	CPMT090308	M3.5	T15
	C18-29-32	2	29	11.5	32	43.5	138	CPMT090308	M3.5	T15
	C20-32-32	2	32	14.5	32	59	144	CPMT090308	M3.5	T15

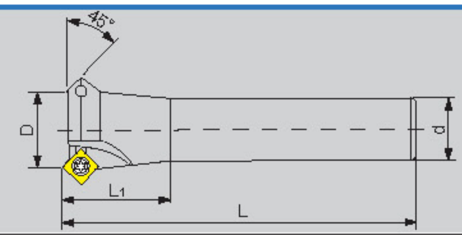
TP30°，45°，60° 直柄型倒角刀



型 号		刃数	基本尺寸(mm)					刀片型号	配 件	
			D	D1	d	L	θ		螺 丝	扳 手
TP30	C25-40-120	2	40	24	25	120	30	TPMN1603	M6	L4
TP45	C20-20-120	1	20	3	20	120	45	TPMN1603	M6	L4
	C20-32-120	2	32	12	20	120	45	TPMN1603	M6	L4
	C25-50-150	3	50	22	25	150	45	TPMN2204	M8	L5
TP60	C25-40-120	2	40	24	25	120	60	TPMN1603	M6	L4
	C32-55-150	3	55	22	32	150	60	TPMN2204	M8	L5

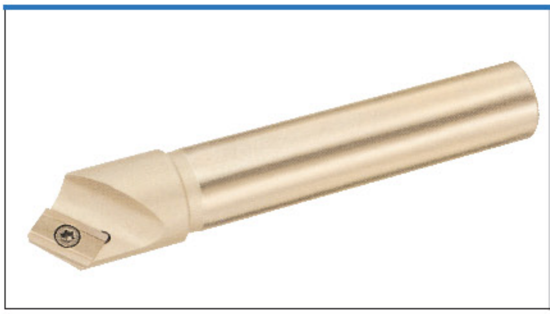
EM45° 内外倒角刀

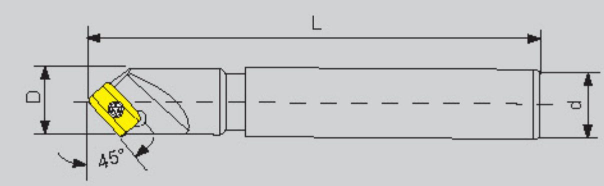




型号		刃数	基本尺寸(mm)				刀片型号	配件	
			D	d	L1	L		螺丝	扳手
EM45	C20-25-110	2	25	19.05	45	110	SPMW090304	M4	T15
	C20-25-110	2	25	20	45	110	SPMW090304	M4	T15
	C25-25-150	2	25	20	45	150	SPMW090304	M4	T15
	C25-30-150	2	30	25	45	150	SPMW090304	M4	T15

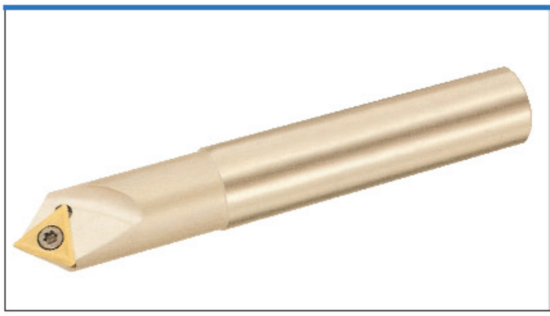
SSK45° 舍弃式倒角刀

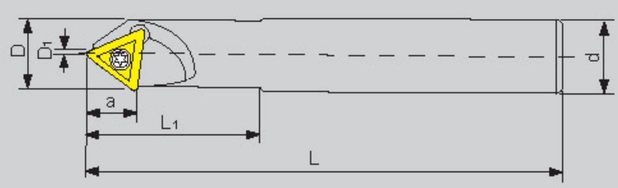




型号		刃数	基本尺寸(mm)			倒角范围	刀片型号	配件	
			D	d	L			螺丝	扳手
SSK	C20-20-130	1	20	20	130	0-20	ADNT160308	M4	T15

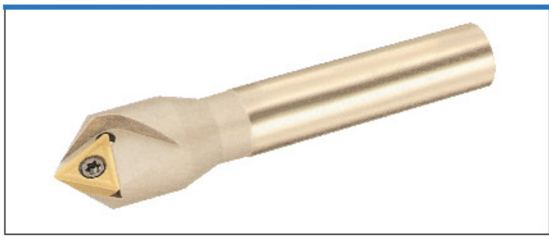
SSP45° 定位倒角刀

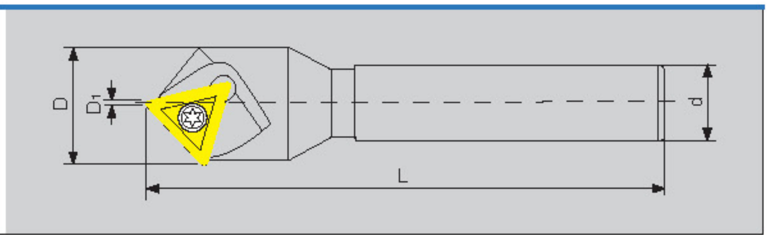




型号		刃数	基本尺寸(mm)						倒角范围	刀片型号	配件	
			D	D1	d	a	L1	L			螺丝	扳手
SSP	C20-20-130	1	20	0	20	11.3	20	130	0-20	TCMX16T308E-ZR	M4	T15

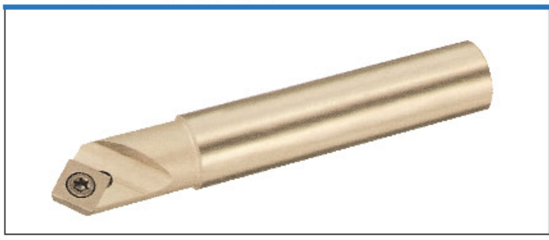
TCM45° 倒角刀

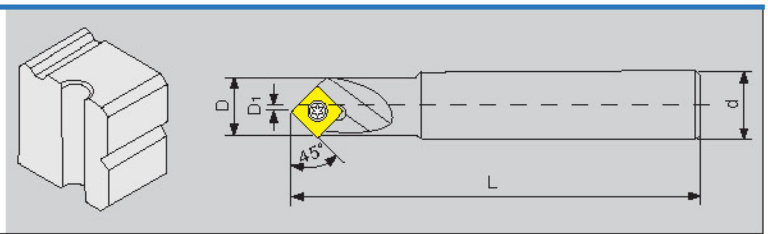




型号		基本尺寸(mm)				刀片型号	配件	
		D	D1	d	L		螺丝	扳手
TCM	C16-20-110	20	3	16	110	TCMT16T304	M4	T15

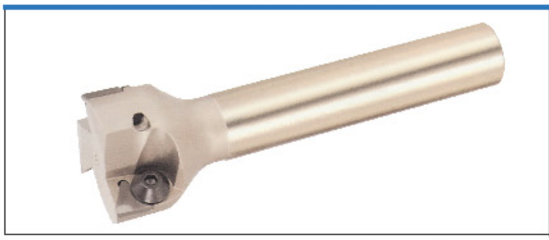
SB新型倒角刀

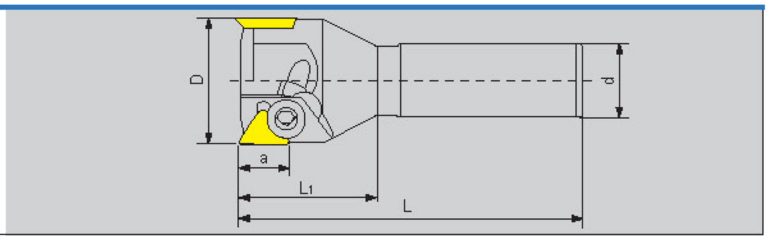




型号		基本尺寸(mm)				倒角范围	刀片型号	配件	
		D	D1	d	L			螺丝	扳手
SB	C16-16-100	16	1.5	16	100	1.5–16	SPMW090304	M4	T15

TP舍弃式直角铣刀

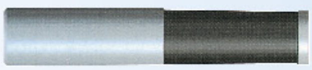




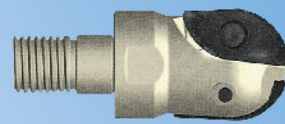
型号		刃数	基本尺寸(mm)					刀片型号	配件	
			D	d	a	L1	L		伞形压板	扳手
TP	C20-20-90	2	20	20	9	30	90	TPMN110304	M5	L3
	C20-25-100	2	25	20	9	30	100	TPMN110304	M5	L3
	C20-32-130	2	32	20	9	30	130	TPMN160308	M6	L4
	C20-40-150	3	40	20	14	40	150	TPMN160308	M6	L4
	C25-40-130	3	40	25	14	40	130	TPMN160308	M6	L4
	C25-40-150	3	40	25	14	40	150	TPMN160308	M6	L4
	C25-40-200	3	40	25	14	40	200	TPMN160308	M6	L4
	C32-40-150	3	40	32	14	40	150	TPMN160308	M6	L4
	C32-40-200	3	40	32	14	40	200	TPMN160308	M6	L4
	C20-50-150	3	50	20	14	40	150	TPMN160308	M6	L4
	C25-50-150	3	50	25	14	40	150	TPMN160308	M6	L4
	C25-50-200	3	50	25	14	40	200	TPMN160308	M6	L4
	C32-50-150	3	50	32	14	40	150	TPMN160308	M6	L4
	C32-50-200	3	50	32	14	40	200	TPMN160308	M6	L4
	C20-63-150	4	63	20	20	40	150	TPMN220412	M8	L5
	C25-63-150	4	63	25	20	40	150	TPMN220412	M8	L5
	C32-63-150	4	63	32	20	40	150	TPMN220412	M8	L5
	C32-63-200	4	63	32	20	45	200	TPMN220412	M8	L5

硬质合金刀杆

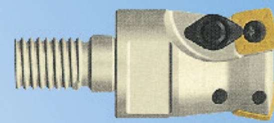
钢质刀杆



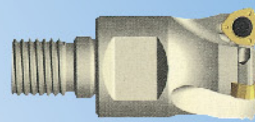
- 有硬质合金抗震刀杆和钢质刀杆两种可供选择。
- 刀杆及可换式刀头全部带有内冷孔。(FMR系列和单片精铣球头刀除外)。
- 螺纹连接有M8、M10、M12、M16四种规格。
- 硬质合金抗震刀杆通用性更好，推荐在大悬伸、大进给情况下使用。



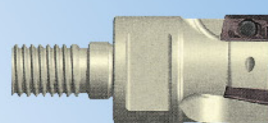
粗铣球头刀可换式刀头



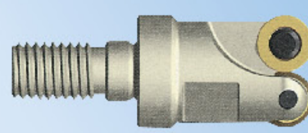
大进给铣刀可换式刀头(S形刀片)



大进给铣刀可换式刀头(W形刀片)

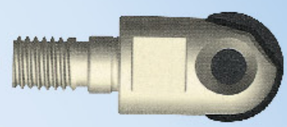


多功能铣削刀具可换式刀头



Φ16-Φ32

FMR系列可换式刀头



Φ16-Φ32

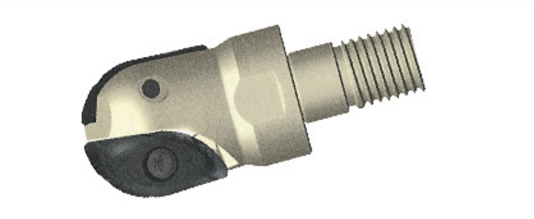
单片精铣球头刀可换式刀头

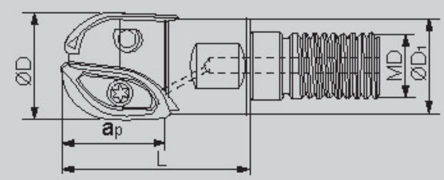
高精度、全螺纹曲线面接触。

独特的螺纹接口设计，为刀体系统提供了良好的精度及稳定性。

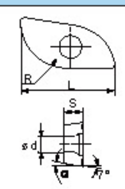
高精度定位面，保证了刀杆与刀头的完美结合。

粗铣球头刀可换式刀头

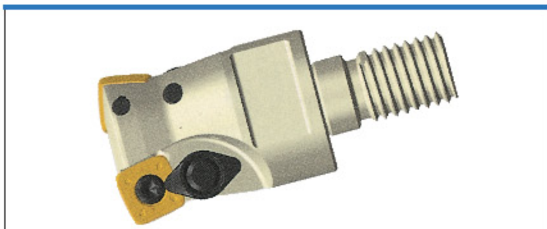


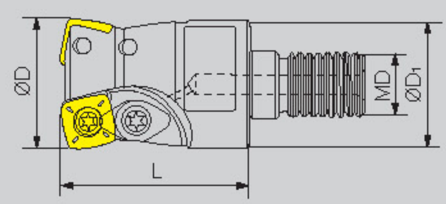


型号		基本尺寸(mm)					刀片型号	齿数	重量
		ΦD	ΦD1	L	a_p	MD			
QCH	-16-XPHT16-M10	16	17	28	16	10	XPHT16R0803-GM	2	0.036
	-20-XPHT20-M12	20	19	30	20	12	XPHT20R10T3-GM	2	0.051
	-25-XPHT25-M12	25	24	35	25	12	XPHT25R1204-GM	2	0.071
	-30-XPHT30-M16	30	29	45	30	16	XPHT30R1506-GM	2	0.140
	-32-XPHT32-M16	32	30	45	32	16	XPHT32R1606-GM	2	0.162

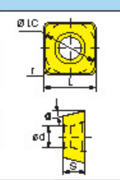
配件 / 刀具直径 ΦD	螺钉	扳手			刀片外形	型号	基本尺寸(mm)				
							L	Φd	R	S	α
Φ16	I60M2.5x6.5	WT07P	–	–		XPHT16R0803-GM	16	3.1	8	3.18	9°
Φ20	I60M3.5x08TT	WT10IP	–	–		XPHT20R10T3-GM	20	4.0	10	3.97	9°
Φ25	I60M4x10	–	WT15S	–		XPHT25R1204-GM	25	4.7	12.5	4.76	9°
Φ30	I60M5x13.2	–	–	WT20IT		XPHT30R1506-GM	30	5.8	15	6.35	11°
Φ32	I60M5x13.2	–	–	WT20IT		XPHT32R1606-GM	32	5.8	16	6.35	9°

大进给铣刀可换式刀头（S形刀片）

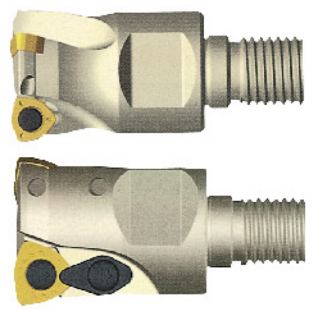
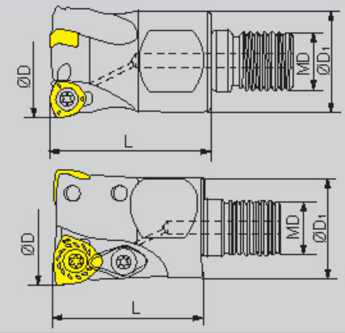




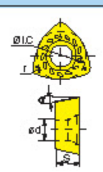
型号		基本尺寸(mm)				刀片型号	齿数	重量
		ΦD	ΦD1	L	MD			
QCH	-25-SDMT09-M12-02	25	24	35	12	SDMT09T312-DM	2	0.088
	-30-SDMT09-M16-03	30	29	45	16	SDMT09T312-DM	2	0.176
	-32-SDMT12-M16-02	32	30	45	16	SDMT120412-DM	2	0.175
	-35-SDMT12-M16-02	35	30	45	16	SDMT120412-DM	2	0.200
	-35-SDMT09-M16-03	35	30	45	16	SDMT09T312-DM	3	0.216

QCH-S型 D	齿数	螺钉	压板	压板螺钉	扳手	刀片外形	型号	基本尺寸(mm)					
								Φl.c	L	Φd	S	r	α
Φ25	2	I60M3.5x08TT	WD-204	I60M4x8.4	WT10IP		SDMT09T312-DM	9.525	9.525	4.0	3.97	1.2	15°
Φ30	3	I60M3.5x08TT	WD-204	I60M4x8.4	WT10IP		SDMT120412-DM	12.7	12.7	4.4	4.76	2.0	15°
Φ32	2	I60M4x8.4	WD-204	I60M4x8.4	WT15IP								
Φ35	2	I60M4x8.4	WD-204	I60M4x8.4	WT15IP								
Φ35	3	I60M5x08TT	WD-204	I60M4x8.4	WT10IP								

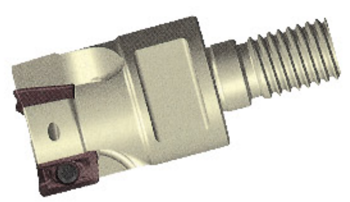
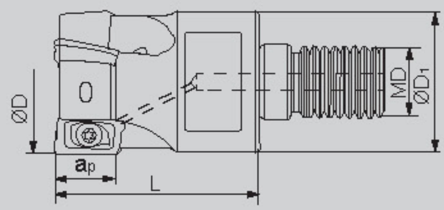
大进给铣刀可换式刀头（W形刀片）

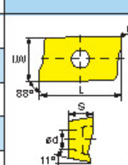
型号		基本尺寸(mm)				刀片型号	齿数	重量
		ΦD	ΦD1	L	MD			
QCH	-20-WPGT05-M10-02	20	19	30	10	WPGT050315ZSR	2	0.056
	-25-WPGT06-M12-02	25	24	35	12	WPGT060415ZSR	2	0.097
	-32-WPGT06-M16-03	32	30	45	16	WPGT060415ZSR	2	0.185
	-35-WPGT08-M16-02	35	30	45	16	WPGT080615ZSR	2	0.196
	-35-WPGT06-M16-03	35	30	45	16	WPGT060415ZSR	2	0.201

QCH-W型 D	齿数	螺钉	压板	扳手	刀片外形	型号	基本尺寸(mm) Φl.c	r	S	Φd	α
Φ20	2	I60M3.5x08TT	–	WT10P		WPGT050315ZSR	7.94	1.5	3.5	4.0	11°
Φ25	2	I60M4x8.4	–	WT10P		WPGT060415ZSR	9.525	1.5	4.2	4.4	11°
Φ32	3	I60M4x8.4	–	WT15P		WPGT080615ZSR	12.85	1.5	6.35	5.5	11°
Φ35	2	I60M5x13	WD-208	WT20IP							
Φ35	3	I60M4x8.4	–	WT15P							

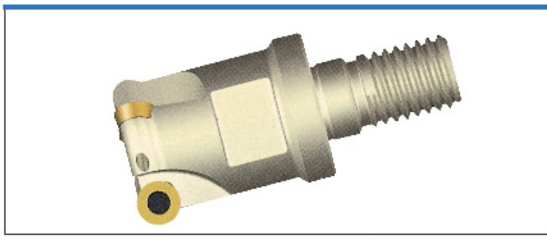
多功能铣削刀具可换式刀头

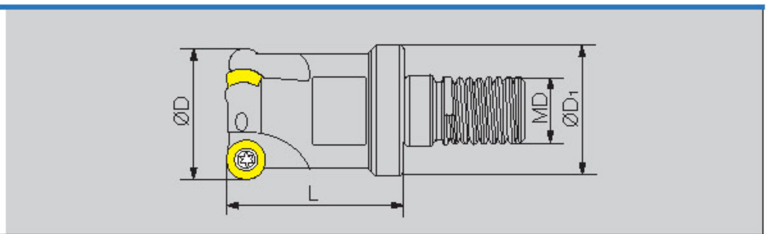



型号		基本尺寸(mm)					刀片型号	齿数	重量
		ΦD	ΦD1	L	a_p	MD			
QCH	-16-AZGT11-M8-02	16	15	28	10	8	AZGT1135□□PDER-□□	2	0.028
	-20-AZGT11-M10-02	20	19	30	10	10	AZGT1135□□PDER-□□	2	0.059
	-25-AZGT11-M12-03	25	24	35	10	12	AZGT1135□□PDER-□□	3	0.104
	-25-AZGT16-M12-02	25	24	35	14	12	AZGT1135□□PDER-□□	2	0.090
	-30-AZGT16-M16-03	30	29	43	14	16	AZGT1604□□PDER-□□	3	0.173

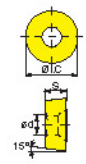
QCH-W型 D	齿数	螺钉	扳手	刀片外形	型号	基本尺寸(mm) L	I.W	S	Φd	r
Φ16	2	I60M2.5x5.5	WT07IP		AZGT113516PDER	11.8	6.5	3.5	2.8	1.6
Φ20	3	I60M2.5x5.5	WT07IP		AZGT113524PDER	11.8	6.5	3.5	2.8	2.4
Φ25	3	I60M2.5x5.5	WT07IP		AZGT160424PDER	17.25	9.45	4.76	4.4	2.4
Φ25	2	I60M4x8.4	WT15IP		AZGT160432PDER	17.25	9.45	4.76	4.4	3.2
Φ30	3	I60M4x8.4	WT15IP							

FMR系列可换式刀头

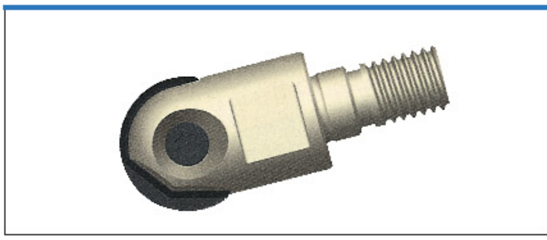


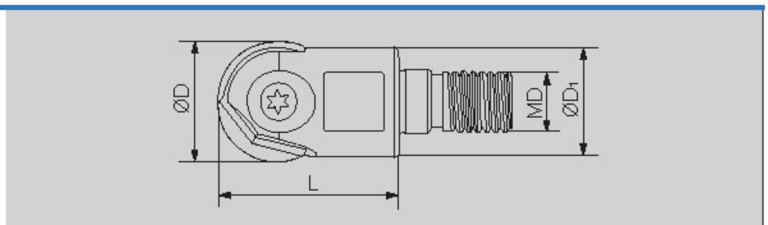


型号		基本尺寸(mm) ΦD	ΦD1	L	MD	刀片型号	齿数	重量
QCH	-16RD07-M8-02	16	15	25	8	RDKW0702MO	2	0.027
	-16-RD07-M8-03	16	15	25	8	RDKW0702MO	3	0.030
	-20-RD10-M10-02	20	19	30	10	RDKW10T3MO	2	0.054
	-20-RD07-M10-03	20	19	30	10	RDKW0702MO	3	0.058
	-25-RD07-M12-03	25	24	35	12	RDKW0702MO	3	0.093
	-25-RD-10-M12-02	25	24	35	12	RDKW10T3MO	2	0.097
	-32-RD10-M16-03	32	30	45	16	RDKW10T3MO	3	0.183
	-32-RD16-M16-02	32	30	45	16	RDKW1605MO	2	0.156

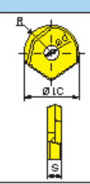
刀具直径 ΦD	齿数	螺钉	扳手		刀片外形	型号	基本尺寸(mm) Φl.c	S	Φd
Φ16	2	I60M2.5x6.5T	WT08IP	–		RDKW0702MO	7	2.38	2.8
Φ16	3	I60M2.5x6.5T	WT08IP	–		RDKW10T3MO	10	3.97	4.4
Φ20	2	I60M4x8	WT15IP	–		RDKW1204MO	12	4.76	4.4
Φ20	3	I60M2.5x6.5T	WT08IP	–		RDKW1605MO	16	5.56	5.5
Φ25	3	I60M4x8	WT15IP	–					
Φ25	2	I60M4x8	WT15IP	–					
Φ32	3	I60M4x8	WT15IP	–					
Φ32	2	I60M5x13	–	WT20IT					

单片精铣球头刀可换式刀头



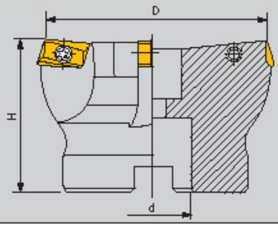


型号		基本尺寸(mm) ΦD	ΦD1	L	MD	刀片型号	重量
QCH	-16-ZOHX16-M8	16	15	28	8	ZOHX1604-□□	0.029
	-20-ZOHX20-M10	20	19	30	10	ZOHX2005-□□	0.048
	-25-ZOHX25-M12	25	24	35	12	ZOHX2506-□□	0.087
	-30-ZOHX30-M16	30	29	45	16	ZOHX3007-□□	0.170
	-32-ZOHX32-M16	32	30	45	16	ZOHX3207-□□	0.180

刀具直径 ΦD	螺钉	压板	扳手	刀片外形	型号	基本尺寸(mm) ΦI.C	Φd	S	R
Φ16	I70M5x12TT	WT20IP	–		ZOHX1604	16	5	4	8
Φ20	I70M5x16TT	WT20IP	–		ZOHX2005	20	5	5	10
Φ25	I70M6x20TT	WT20IP	–		ZOHX2506	25	6	6	12.5
Φ25	I70M8x25TT	–	WT30IP		ZOHX3007	30	8	7	15
Φ30	I70M8x25TT	–	WT30IP		ZOHX3207	32	8	7	16

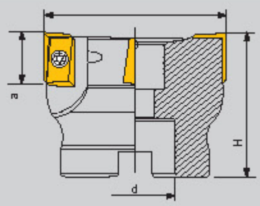
面铣刀系列

PE75° 平面铣刀头



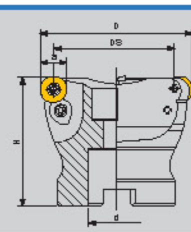
型 号		刃数	基本尺寸(mm)			刀片型号	配 件	
			D	d	H		螺 丝	扳 手
PE	63-22	4	63	22	50	APMT1604PDER	M4	T15
	80-27	5	80	27	50	APMT1604PDER	M4	T15
	100-32	4	100	32	50	APMT1604PDER	M4	T15

400R直角平面铣刀头



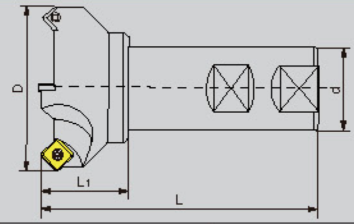
型 号		刃数	基本尺寸(mm)				刀片型号	配 件	
			D	d	a	H		螺 丝	扳 手
400R	50-22	3	50	22	14	50	APMT1604PDER	M4	T15
	50-22	4	50	22	14	50	APMT1604PDER	M4	T15
	63-22	4	63	22	14	50	APMT1604PDER	M4	T15
	63-22	5	63	22	14	50	APMT1604PDER	M4	T15
	80-27	5	80	27	14	50	APMT1604PDER	M4	T15
	100-32	6	100	32	14	50	APMT1604PDER	M4	T15
	125-40	8	125	40	14	63	APMT1604PDER	M4	T15
	160-40	8	160	40	14	63	APMT1604PDER	M4	T15

EMRW圆刀刃平面铣刀头



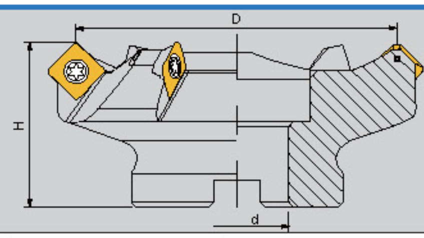
型 号		刃数	基本尺寸(mm)					刀片型号	配 件		
			D	DS	d	H	a		压 板	螺 丝	扳 手
EMRW	5R50-22	3	50	38	22	50	10	RPMW1003	5R	M4	T15
	5R50-22	4	50	38	22	50	10	RPMW1003	5R	M4	T15
	5R63-22	4	63	41	22	50	10	RPMW1003	5R	M4	T15
	6R50-22	3	50	38	22	50	12	RPMT1204	6R	M4	T15
	6R50-22	4	50	38	22	50	12	RPMT1204	6R	M4	T15
	6R63-22	4	63	41	22	50	12	RPMT1204	6R	M4	T15
	6R63-22	5	63	41	22	50	12	RPMT1204	6R	M4	T15
	6R63-25.4	4	63	41	25.4	50	12	RPMT1204	6R	M4	T15
	6R63-25.4	5	63	41	25.4	50	12	RPMT1204	6R	M4	T15
	6R80-27	5	80	68	27	50	12	RPMT1204	6R	M4	T15
	6R80-27	6	80	68	27	50	12	RPMT1204	6R	M4	T15
	6R80-31.75	5	80	68	31.75	50	12	RPMT1204	6R	M4	T15
	6R100-31.75	6	100	88	31.75	50	12	RPMT1204	6R	M4	T15
	6R100-32	5	100	88	32	50	12	RPMT1204	6R	M4	T15
	6R100-32	6	100	88	32	50	12	RPMT1204	6R	M4	T15

KE45° 高速面铣刀

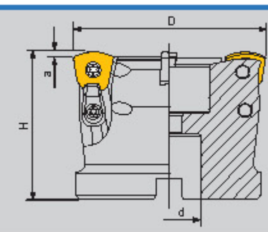
型 号		刃数	基本尺寸(mm)				刀片型号	配 件	
			D	d	L1	L		螺 丝	扳 手
KE45	C20-50-120	4	50	20	50	120	SEKT1204	M5	T20
	C25-50-120	4	50	25	50	120	SEKT1204	M5	T20
	C32-50-120	4	50	32	50	120	SEKT1204	M5	T20
	C25-63-120	5	63	25	50	120	SEKT1204	M5	T20
	C32-63-120	5	63	32	50	120	SEKT1204	M5	T20

SE45° 高速平面铣刀头

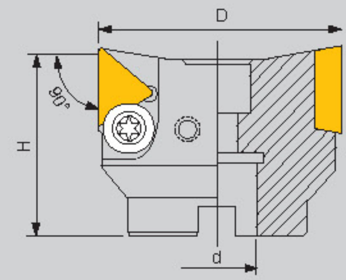
型 号		刃数	基本尺寸(mm)			刀片型号	配 件	
			D	d	H		螺 丝	扳 手
SE45	50-22	4	50	22	50	SEKT1204	M5	T20
	63-22	5	63	22	50	SEKT1204	M5	T20
	63-25.4	5	63	25.4	50	SEKT1204	M5	T20
	80-27	5	80	27	50	SEKT1204	M5	T20
	80-31.75	5	80	31.75	50	SEKT1204	M5	T20
	100-31.75	6	100	31.75	50	SEKT1204	M5	T20
	100-32	6	100	32	50	SEKT1204	M5	T20
	125-38.1	6	125	38.1	63	SEKT1204	M5	T20
	125-40	6	125	40	63	SEKT1204	M5	T20

AJX大进给面铣刀头

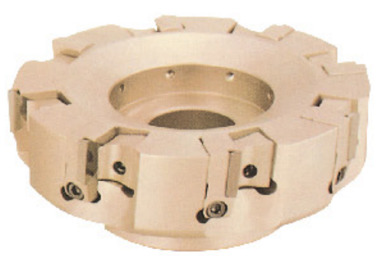
型 号		刃数	基本尺寸(mm)				刀片型号	配 件	
			D	d	a	H		螺 丝	扳 手
AJX	50-22	3	50	22	2	50	JDMW120420ZDSR-FT	M4	T15
	50-22	4	50	22	2	50	JDMW120420ZDSR-FT	M4	T15
	63-22	4	63	22	2	50	JDMW120420ZDSR-FT	M4	T15
	63-22	3	63	22	2	50	JDMW140520ZDSR-FT	M5	T20
	63-22	4	63	22	2	50	JDMW140520ZDSR-FT	M5	T20
	80-27	4	80	27	2	50	JDMW140520ZDSR-FT	M5	T20
	80-27	5	80	27	2	50	JDMW140520ZDSR-FT	M5	T20
	100-32	5	100	32	2	50	JDMW140520ZDSR-FT	M5	T20
	50-25.4	3	50	25.4	2	50	JDMW120420ZDSR-FT	M4	T15
	50-25.4	4	50	25.4	2	50	JDMW120420ZDSR-FT	M4	T15
	63-25.4	4	63	25.4	2	50	JDMW120420ZDSR-FT	M4	T15
	63-25.4	3	63	25.4	2	50	JDMW140520ZDSR-FT	M5	T20
	63-25.4	4	63	25.4	2	50	JDMW140520ZDSR-FT	M5	T20
	80-25.4	4	80	25.4	2	50	JDMW140520ZDSR-FT	M5	T20
	80-25.4	5	80	25.4	2	50	JDMW140520ZDSR-FT	M5	T20
	100-31.75	5	100	31.75	2	50	JDMW140520ZDSR-FT	M5	T20

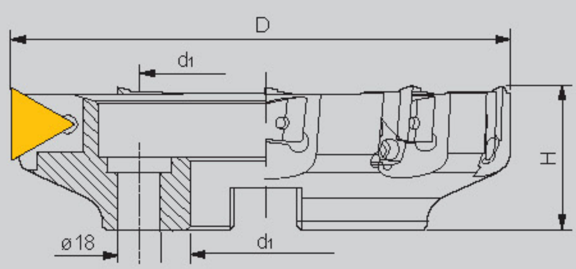
TP90° 直角面铣刀头



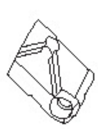
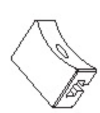
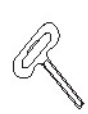
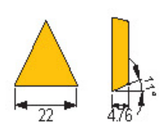
型 号		刃数	基本尺寸(mm)			刀片型号	配 件	
			D	d	H		伞形压板	扳 手
TP90	50-22	3	50	22	50	TPMN1603	M6	WRN-M3T
	63-22	3	63	22	50	TPMN2204	M8	WRN-M4T
	80-27	4	80	27	50	TPMN2204	M8	WRN-M4T
	100-32	4	100	32	50	TPMN2204	M8	WRN-M4T
	125-40	6	125	40	63	TPMN2204	M8	WRN-M4T

TP90° 直角面铣刀头

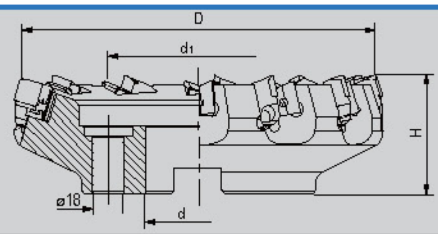




型 号		刃数	基本尺寸(mm)				型 号		刃数	基本尺寸(mm)			
			D	d	d1	H				D	d	d1	H
TP90	160-50.8	8	160	50.8	–	63	TP90	160-40	8	160	40	–	63
	200-47.625	10	200	47.625	101.6	63		200-60	10	200	60	101.6	63
	250-47.625	12	250	47.625	101.6	63		250-60	12	250	60	101.6	63
	300-47.625	14	300	47.625	101.6	63		300-60	14	300	60	101.6	63

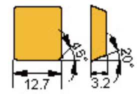
替换零件					使用刀片规格
					 22 4.76 11°
M5x16	CL-S	FC3050-TP2204-75	SV-128170-15	TH-40	TPKN2204

FP45° 平面铣刀头

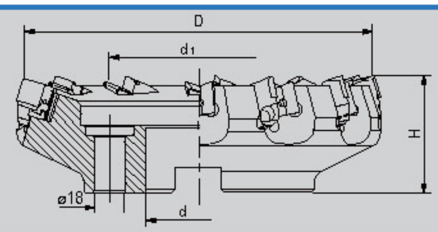



型 号		刃数	基本尺寸(mm)			
			D	d	d1	H
FP45	80-25.4	5	80	25.4	–	50
	100-31.75	5	100	31.75	–	50
	125-38.1	6	125	38.1	–	63
	160-50.8	8	160	50.8	–	63
	200-47.625	10	200	47.625	–	63
	250-47.625	12	250	47.625	101.6	63
	300-47.626	14	300	47.625	101.6	63

型 号		刃数	基本尺寸(mm)			
			D	d	d1	H
FP45	80-27	5	80	27	–	50
	100-32	5	100	32	–	50
	125-40	6	125	40	–	63
	160-40	8	160	40	–	63
	200-60	10	200	60	–	63
	250-60	12	250	60	101.6	63
	300-60	14	300	60	101.6	63

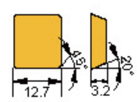
替换零件				使用刀片规格	
					
M5x16	FC2550	SV-128170-15	TH-40	SEKN1203	SEKN1504

FP75° 平面铣刀头

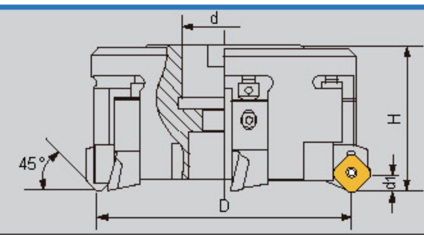



型 号		刃数	基本尺寸(mm)			
			D	d	d1	H
FP75	80-25.4	5	80	25.4	–	50
	100-31.75	6	100	31.75	–	50
	125-38.1	8	125	38.1	–	63
	160-50.8	10	160	50.8	–	63
	200-47.625	12	200	47.625	–	63
	250-47.625	14	250	47.625	101.6	63
	300-47.626	16	300	47.625	101.6	63

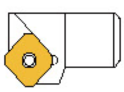
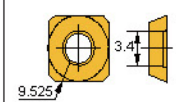
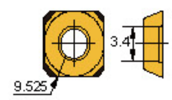
型 号		刃数	基本尺寸(mm)			
			D	d	d1	H
FP75	80-27	5	80	27	–	50
	100-32	6	100	32	–	50
	125-40	8	125	40	–	63
	160-40	10	160	40	–	63
	200-60	12	200	60	–	63
	250-60	14	250	60	101.6	63
	300-60	16	300	60	101.6	63

替换零件				使用刀片规格	
					
M5x16	FC2550	SV-128170-15	TH-40	SPUN120308	SEKN1504EDTR-20

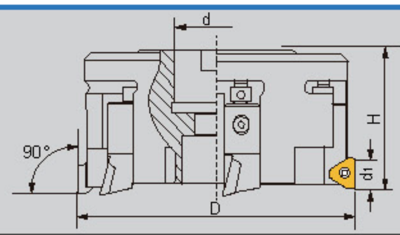
FM45° 铝合金平面铣刀头



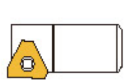
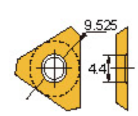
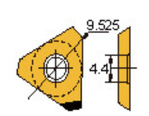
型号		刃数	基本尺寸(mm)				刀夹	刀片	最高转速	重量
			D	d	d1	H				
FM45	80-27	4	80	27	6	63	SSSDR16CA-12AI	SEHT1204	6000	0.90
	100-32	5	100	32	6	63	SSSDR16CA-12AI	SEHT1204	4800	1.00
	125-40	6	125	40	6	63	SSSDR16CA-12AI	SEHT1204	3800	1.90
	160-40	8	160	40	6	63	SSSDR16CA-12AI	SEHT1204	3000	2.70
	200-60	10	200	60	6	63	SSSDR16CA-12AI	SEHT1204	2400	4.60
	250-60	12	250	60	6	63	SSSDR16CA-12AI	SEHT1204	2000	7.20
	300-60	14	315	60	6	63	SSSDR16CA-12AI	SEHT1204	400	10.20

替换零件						使用刀片规格	
							
SSSDR16CA-12AI	M5x16	M4	M5	TH-40	T20	SEHT1204	SEHT1204-PCD

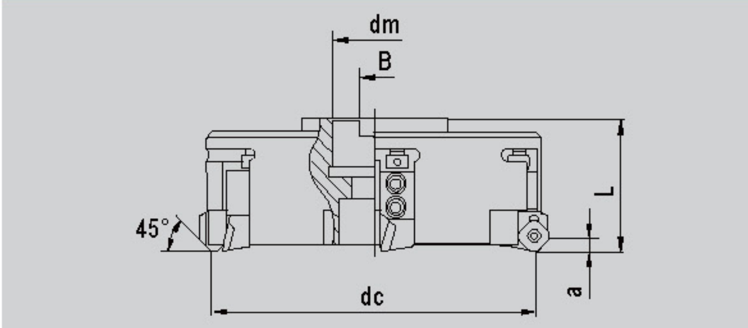
FM90° 铝合金平面铣刀头



型号		刃数	基本尺寸(mm)				刀夹	刀片	最高转速	重量
			D	d	d1	H				
FM90	80-27	4	80	27	6	63	STGER16CA-16AI	TP**16**	4000	0.90
	100-32	5	100	32	6	63	STGER16CA-16AI	TP**16**	3200	1.00
	125-40	6	125	40	6	63	STGER16CA-16AI	TP**16**	2500	1.90
	160-40	8	160	40	6	63	STGER16CA-16AI	TP**16**	2000	2.70
	200-60	10	200	60	6	63	STGER16CA-16AI	TP**16**	1600	4.60
	250-60	12	250	60	6	63	STGER16CA-16AI	TP**16**	1300	7.20
	300-60	14	315	60	6	63	STGER16CA-16AI	TP**16**	400	10.20

替换零件						使用刀片规格	
							
STGER16CA-16AI	M5x16	M4	M5	TH-40	T20	TP**16**	TP**16**-PCD

FMM可转位密齿精切面铣刀



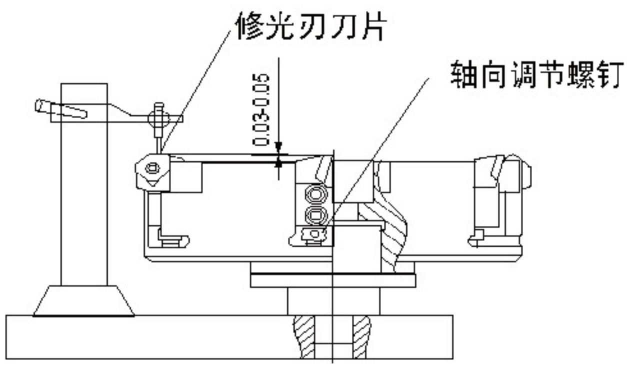
型 号		刃数	基本尺寸(mm)					重 量
			dc	dm	a	B	L	
FMM	160M-45	18	160	40	6	16.4	63	6.50
	200M-45	24	200	60	6	25.7	63	8.60
	250M-45	30	250	60	6	25.7	63	10.7
	315M-45	36	315	60	6	25.7	63	15.50
	400M-45	44	400	60	6	25.7	63	20.50

订货示例：1件FMM-160M-45（含一套刀夹）
刀片需单独订购

附件

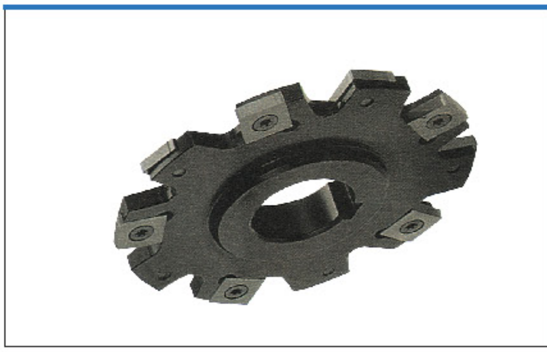
刀 夹	刀 片	修光刃刀片	螺 钉	扳 手	垫 圈	螺 钉	螺 钉	扳 手	备 注
SSSDR12CA-09	SDHT0903AEFN-27P		MS04016	S3	D4	AS05014	L60 M3x6	T10	
SSSDR12CA-09	SDNT0903AESN-29		MS04016	S3	D4	AS05014	L60 M3x6	T10	
SSSDR12CA-09	SDNT0903AESN-31		MS04016	S3	D4	AS05014	L60 M3x6	T10	
SSSDR12CA-09	SDNT0903AESN-33		MS04016	S3	D4	AS05014	L60 M3x6	T10	
SXSDR12CA-09		XDHW0903AESN	MS04016	S3	D4	AS05014	L60 M3x6	T10	可选(修光刃)
SXSDR12CA-09		XDHW0903AEEN	MS04016	S3	D4	AS05014	L60 M3x6	T10	可选(修光刃)
SXSDR12CA-09		XDHW0903AEFN	MS04016	S3	D4	AS05014	L60 M3x6	T10	可选(修光刃)

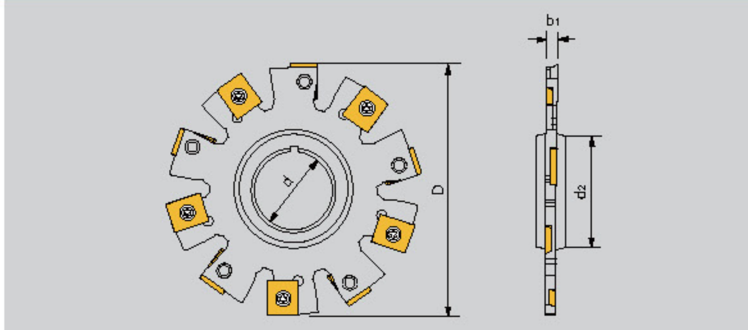
刀具调整方法：
1、将铣刀放置在调刀仪上
2、借助千分表及调整轴向调节螺钉，端齿跳动可达μ级
3、需安装修光刃刀片，应使其轴向高于其它刀齿 0.03-0.05



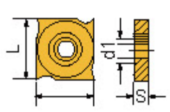
GEOSON® Cutting Tools

SDC舍弃式侧铣刀



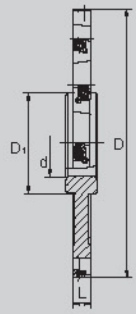


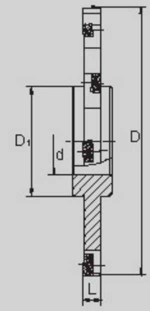
型 号		刃数	基本尺寸(mm)				刀片型号	配 件	
			D	d	d2	b1		螺 丝	扳 手
SDC	100 x 04	6x2	100	25.4/27	45	04	SNDX1102	SDC-M3x3.5	T8
	100 x 05	6x2	100	25.4/27	45	05	SNFX1103	SDC-M3x4.3	T8
	100 x 06	5x2	100	25.4/27	45	06	SNFX1203	SDC-M4x5.2	T15
	100 x 07	3x3	100	25.4/27	45	07	SNFX1203	SDC-M4x5.2	T15
	100 x 08	3x3	100	25.4/27	45	08	SNFX1203	SDC-M4x5.2	T15
	100 x 10	5x2	100	25.4/27	45	10	SNFX1205	SDC-M4x8.2	T15
	125 x 04	7x2	125	25.4/40	58	04	SNFX1102	SDC-M3x3.5	T8
	125 x 05	7x2	125	25.4/40	58	05	SNFX1103	SDC-M3x4.3	T8
	125 x 06	6x2	125	25.4/40	58	06	SNFX1203	SDC-M4x5.2	T15
	125 x 07	4x3	125	25.4/40	58	07	SNFX1203	SDC-M4x5.2	T15
	125 x 08	4x3	125	25.4/40	58	08	SNFX1203	SDC-M4x5.2	T15
	125 x 09	6x2	125	25.4/40	58	09	SNFX1205	SDC-M4x8.2	T15
	125 x 10	6x2	125	25.4/40	58	10	SNFX1205	SDC-M4x8.2	T15
	160 x 04	9x2	160	25.4/40	68	04	SNFX1102	SDC-M3x3.5	T8
	160 x 05	9x2	160	25.4/40	68	05	SNFX1103	SDC-M3x4.3	T8
	160 x 06	8x2	160	25.4/40	68	06	SNFX1203	SDC-M4x5.2	T15
	160 x 07	5x3	160	25.4/40	68	07	SNFX1203	SDC-M4x5.2	T15
	160 x 08	5x3	160	25.4/40	68	08	SNFX1203	SDC-M4x5.2	T15
	160 x 09	8x2	160	25.4/40	68	09	SNFX1205	SDC-M4x8.2	T15
	160 x 10	8x2	160	25.4/40	68	10	SNFX1205	SDC-M4x8.2	T15

型 号	图 示	切削用途	基本尺寸(mm)		
			d1	L	s
SNFX1102		合金钢	3.7	11	2.3
SNFX1103		不锈钢	3.7	11	2.7
SNFX1203		铸铁	5	12.7	3.18
SNFX1205		铝合金	5	12.7	5.4

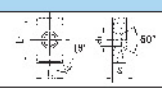
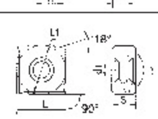
注：可定做其它安装孔尺寸，刀体尺寸不同的侧铣刀。

立装可转位槽铣刀

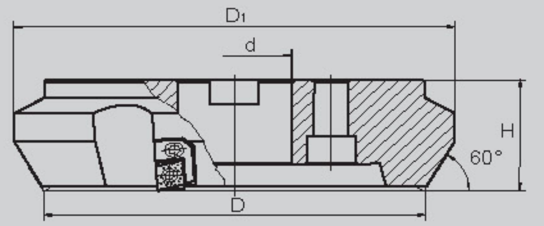



型 号	刃数	基本尺寸(mm) D	D1	d	L	刀片型号	配件 螺 丝	扳 手
KCX100-L	8	100	55	32	8-9	LNEU1504	M4X8.4	T15
KCX100-L	8	100	55	32	9-10	SNEU1205	M5X10	T20
KCX100-L	8	100	55	32	10-12	SNEU1206	M5X10	T20
KCX125-L	10	125	65	40	8-9	LNEU1504	M4X8.4	T15
KCX125-L	10	125	65	40	9-10	SNEU1205	M5X10	T20
KCX125-L	10	125	65	40	10-12	SNEU1206	M5X10	T20
KCX160-L	12	160	65	40	8-9	LNEU1504	M4X8.4	T15
KCX160-L	12	160	65	40	9-10	SNEU1205	M5X10	T20
KCX160-L	12	160	65	40	10-12	SNEU1206	M5X10	T20
KCX160-L	12	160	65	40	12-14	SNEC1507	M5X12	T20
KCX160-L	12	160	65	40	14-16	CDEU0904R/L	M4X8.4	T15
KCX160-L	12	160	65	40	16-20	CDEU1206R/L	M5X12	T20
KCX160-L	12	160	65	40	20-28	CDEU1606R/L	M5X12	T20
KCX200-L	16	200	75	50	8-9	LNEU1504	M4X8.4	T15
KCX200-L	14	200	75	50	9-10	SNEU1205	M5X10	T20
KCX200-L	14	200	75	50	10-12	SNEU1206	M5X10	T20
KCX200-L	14	200	75	50	12-14	SNEC1507	M5X12	T20
KCX200-L	14	200	75	50	14-16	CDEU0904R/L	M4X8.4	T15
KCX200-L	14	200	75	50	16-20	CDEU1206R/L	M5X12	T20
KCX200-L	14	200	75	50	20-28	CDEU1606R/L	M5X12	T20
KCX250-L	18	250	90	60	10-12	SNEU1206	M5X10	T20
KCX250-L	16	250	90	60	12-14	SNEC1507	M5X12	T20
KCX250-L	16	250	90	60	14-16	CDEU0904R/L	M4X8.4	T15
KCX250-L	16	250	90	60	16-20	CDEU1206R/L	M5X12	T20
KCX250-L	16	250	90	60	20-28	CDEU1606R/L	M5X12	T20
KCX315-L	22	315	90	60	10-12	SNEU1206	M5X10	T20
KCX315-L	20	315	90	60	12-14	SNEC1507	M5X12	T20
KCX315-L	20	315	90	60	14-16	CDEU0904R/L	M4X8.4	T15
KCX315-L	20	315	90	60	16-20	CDEU1206R/L	M5X12	T20
KCX315-L	20	315	90	60	20-28	CDEU1606R/L	M5X12	T20
KCX350-L	22	350	90	60	16-20	CDEU1206R/L	M5X12	T20
KCX350-L	22	350	90	60	20-28	CDEU1606R/L	M5X12	T20
KCX400-L	24	400	90	60	16-20	CDEU1206R/L	M5X12	T20
KCX400-L	24	400	90	60	20-28	CDEU1606R/L	M5X12	T20
KCX500-L	30	500	90	60	16-20	CDEU1206R/L	M5X12	T20
KCX500-L	30	500	90	60	20-28	CDEU1606R/L	M5X12	T20

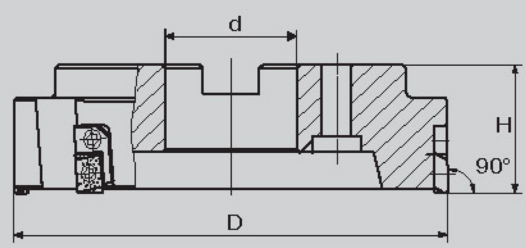
刀片规格	图 示	基本尺寸(mm) L	L1	S	d1	β
LNEU1504		9.525	15.875	4.76	4.3	
SNEU1205		12.7	12.7	5.56	5.3	60°
SNEU1206		12.7	12.7	6.35	5.3	60°
SNEU1507		15.87	15.87	7.94	5.5	90°

立装可转位平面粗铣刀Kr60°



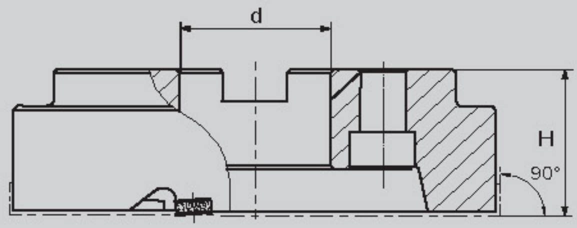
型号	刃数	基本尺寸(mm)			安装		刀片	配件		
		D	D1	H	d	型式		刀片座	螺丝	扳手
6C2K160R/L	8	160	192	63	40	B	LSE434R/L01	ME04-10	M5x15	T20
6C2K200R/L	10	200	232	63	60	C(CA)	LSE434R/L01	ME04-10	M5x15	T20
6C2K250R/L	12	250	282	63	60	C(CA)	LSE434R/L01	ME04-10	M5x15	T20
6C2K315R/L	15	315	347	80	60	C(CA)	LSE434R/L01	ME04-10	M5x15	T20
6C2L200R/L	8	200	242	80	60	C(CA)	LSE446R/L01	ME04R13	M5x19	T20
6C2L250R/L	10	250	292	80	60	C(CA)	LSE446R/L01	ME04R13	M5x19	T20
6C2L315R/L	12	315	356	80	60	C(CA)	LSE446R/L01	ME04R13	M5x19	T20
6C2L400R/L	16	400	441	80	60	C(CA)	LSE446R/L01	ME04R13	M5x19	T20

立装可转位平面粗铣刀Kr90°

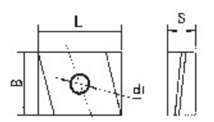
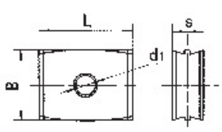


型号	刃数	基本尺寸(mm)		安装		刀片	配件		
		D	H	d	型式		刀片座	螺丝	扳手
6J2K160R/L	6	160	63	40	B	LSE434R/L01	ME04-10	M5x15	T20
6J2K200R/L	8	200	63	60	C(CA)	LSE434R/L01	ME04-10	M5x15	T20
6J2K250R/L	10	250	63	60	C(CA)	LSE434R/L01	ME04-10	M5x15	T20
6J2K315R/L	12	315	80	60	C(CA)	LSE434R/L01	ME04-10	M5x15	T20
6J2L200R/L	9	200	63	60	C(CA)	LSE446R/L01	ME04R13	M5x19	T20
6J2L250R/L	12	250	63	60	C(CA)	LSE446R/L01	ME04R13	M5x19	T20
6J2L315R/L	15	315	80	60	C(CA)	LSE446R/L01	ME04R13	M5x19	T20
6J2L400R/L	18	400	80	60	C(CA)	LSE446R/L01	ME04R13	M5x19	T20

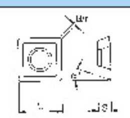
立装可转位平面精铣刀Kr90°

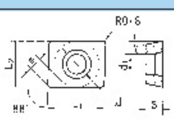


型号	刃数	基本尺寸(mm)		安装		刀片	配件		
		D	H	d	型式		偏心销	螺丝	扳手
6F2K160R/L	4	160	63	40	B	YCE434-01	6F2K-02		T20
6F2K200R/L	6	200	63	60	C(CA)	YCE434-01	6F2K-02		T20
6F2K250R/L	6	250	63	60	C(CA)	YCE434-01	6F2K-02	M4x13	T20
6F2K315R/L	8	315	80	60	C(CA)	YCE434-01	6F2K-02	M5x15	T20
6F2K400R/L	12	400	80	60	C(CA)	YCE434-01	6F2K-02		T20
6F2K500R/L	12	500	80	60	C(CA)	YCE434-01	6F2K-02		T20

刀片规格	图示	基本尺寸(mm)			
		L	B	S	d1
LSE434 R/L01		19	14.3	6.4	5.5
LSE446 R/L01		28.6	14.3	9.5	5.5
YCE434-01		19.1	14.3	6.4	5.5

刀片规格	图示	基本尺寸(mm)				
		L	d	S	r	α
APLT1504ZZR		15.88	12.7	4.76	1.94	11°

刀片规格	图示	基本尺寸(mm)				
		L	d	S	r	d1
SPLT1204AD		12.7	12.7	4.76	1.94	5.5

刀片规格	图示	基本尺寸(mm)					
		L1	L2=D	S	m	d1	α
ADHW150308		15	9.525	3.18	3.91	4.5	15°
APHW160408		15.875	12.7	4.76	3.63	5.56	11°

整体硬质合金铣削刀具及命名方法

G:通用加工
L:铝用加工
B:不锈钢加工
T:钛合金加工

X:铣削　刃部直径　柄径　总长　齿数　其它C:斜角
R:圆角
B:锥角

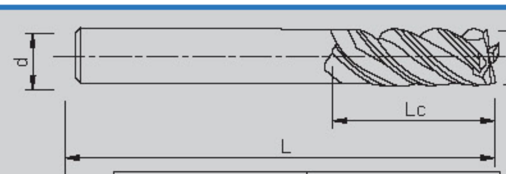
Y　G　L　X－04　12－04　50－4T－(□□)

Y:整体硬质合金系列
K:可转位系列
H:焊接系列

L:立铣刀　P:锯片
R:圆角刀　D:雕铣刀
Q:球头刀　CD:单角插刀
B:波刃刀　SD:双脚插刀
H:大进给　JD:精刀
W:螺纹　SZ:丝锥

有效刃长

整体硬质合金平刀系列

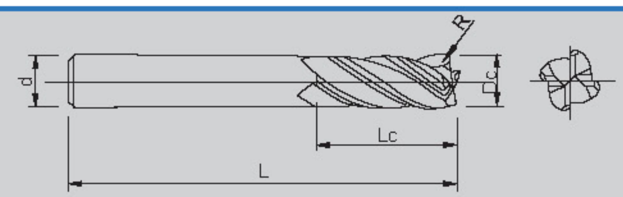


三刃定做

刃 径	公 差
Φ<1	-0--0.015
1<Φ<3	-0--0.02
3<Φ<12	-0--0.025
12<Φ	-0--0.03

型 号	刃 径 Dc	刃 长 Lc	总 长 L	柄 径 d	刃 数
YGLX-0103-0350-T	1	3	50	3	2/3/4
YGLX-0154-0350-T	1.5	4	50	3	2/3/4
YGLX-0206-0350-T	2	6	50	3	2/3/4
YGLX-0258-0350-T	2.5	8	50	3	2/3/4
YGLX-0308-0350-T	3	8	50	3	2/3/4
YGLX-0103-0450-T	1	3	50	4	2/3/4
YGLX-0154-0450-T	1.5	4	50	4	2/3/4
YGLX-0205-0450-T	2	5	50	4	2/3/4
YGLX-0308-0450-T	3	8	50	4	2/3/4
YGLX-0412-0450-T	4	12	50	4	2/3/4
YGLX-0103-0650-T	1	3	50	6	2/3/4
YGLX-0205-0650-T	2	5	50	6	2/3/4
YGLX-0308-0650-T	3	8	50	6	2/3/4
YGLX-0412-0650-T	4	12	50	6	2/3/4
YGLX-0515-0650-T	5	15	50	6	2/3/4
YGLX-0616-0650-T	6	16	50	6	2/3/4
YGLX-0716-0860-T	7	16	60	8	2/3/4
YGLX-0820-0860-T	8	20	60	8	2/3/4
YGLX-0920-1075-T	9	20	75	10	2/3/4
YGLX-1030-1075-T	10	30	75	10	2/3/4
YGLX-1232-1275-T	12	32	75	12	2/3/4
YGLX-1445-16100-T	14	45	100	16	2/3/4
YGLX-1645-16100-T	16	45	100	16	2/3/4
YGLX-1845-20100-T	18	45	100	20	2/3/4
YGLX-2045-20100-T	20	45	100	20	2/3/4

整体硬质合金圆鼻刀系列

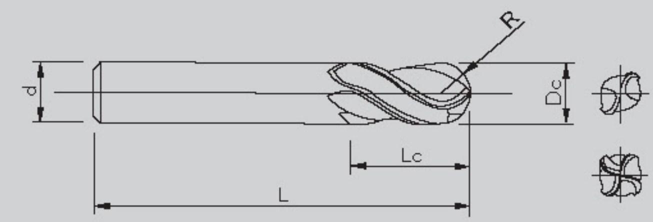


刃 径	公 差
Φ<1	-0--0.015
1<Φ<3	-0--0.02
3<Φ<12	-0--0.025
12<Φ	-0--0.03

R径	公 差
R径	±0.02

型 号	刃 径Dc	R 径	刃 长 Lc	总 长 L	柄 径 d	刃 数
YGRX0206-0650-T-R	2	0.2/0.3/0.5	6	50	6	2/4
YGRX0308-0650-T-R	3	0.2/0.3/0.5/1	8	50	6	2/4
YGRX0411-0650-T-R	4	0.2/0.3/0.5/1	11	50	6	2/4
YGRX0513-0650-T-R	5	0.2/0.3/0.5/1	13	50	6	2/4
YGRX0616-0650-T-R	6	0.2/0.3/0.5/1/1.5/2	16	50	6	2/4
YGRX0820-0860-T-R	8	0.3/0.5/1/1.5/2/2.5/3	20	60	8	2/4
YGRX1030-1075-T-R	10	0.3/0.5/1/1.5/2/2.5/3	30	75	10	2/4
YGRX1232-1275-T-R	12	0.3/0.5/1/1.5/2/2.5/3	32	75	12	2/4

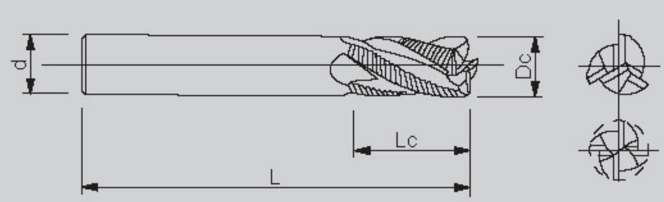
整体硬质合金球刀系列



R径	公 差
R径	±0.02

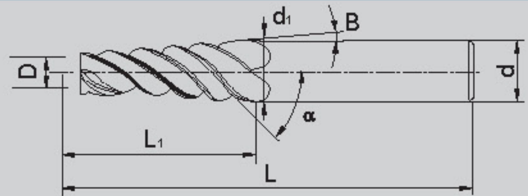
型 号	刃 径Dc	R 径	刃 长 Lc	总 长 L	柄 径 d	刃 数
YGQX0102-0450-T-R	1	0.5	2	50	4	2
YGQX0153-0450-T-R	1.5	0.75	3	50	4	2
YGQX0204-0450-T-R	2	1	4	50	4	2
YGQX0255-0450-T-R	2.5	1.25	5	50	4	2
YGQX0306-0450-T-R	3	1.5	6	50	4	2
YGQX0408-0450-T-R	4	2	8	50	4	2
YGQX0102-0650-T-R	1	0.5	2	50	6	2
YGQX0204-0650-T-R	2	1	4	50	6	2
YGQX0306-0650-T-R	3	1.5	6	50	6	2
YGQX0408-0650-T-R	4	2	8	50	6	2
YGQX0510-0650-T-R	5	2.5	10	50	6	2
YGQX0612-0650-T-R	6	3	12	50	6	2/4
YGQX0714-0860-T-R	7	3.5	14	60	8	2/4
YGQX0816-0860-T-R	8	4	16	60	8	2/4
YGQX1020-1075-T-R	10	5	20	75	10	2/4
YGQX1224-1275-T-R	12	6	24	75	12	2/4
YGQX1632-16100-T-R	16	8	32	100	16	2/4
YGQX2040-20100-T-R	20	10	40	100	20	2/4

整体硬质合金波刃铣刀系列



型 号	刃 径Dc	刃 长 Lc	总 长 L	柄 径 d	刃 数
YGBX0306-0650-T	3	6	50	6	3/4
YGBX0408-0650-T	4	8	50	6	3/4
YGBX0510-0650-T	5	10	50	6	3/4
YGBX0612-0650-T	6	12	50	6	3/4
YGBX0718-0860-T	7	18	60	8	3/4
YGBX0718-0860-T	8	18	60	8	3/4
YGBX0922-1075-T	9	22	75	10	3/4
YGBX1022-1075-T	10	22	75	10	3/4
YGBX1227-1275-T	12	27	75	12	3/4
YGBX1635-16100-T	16	35	100	16	3/4
YGBX2040-20100-T	20	40	100	20	3/4

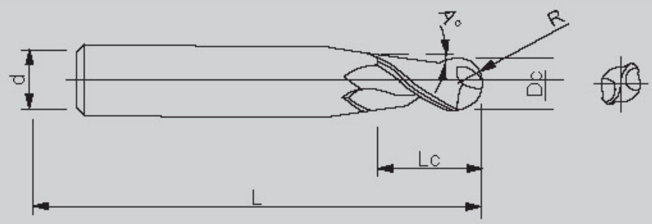
整体硬质合金锥度刀系列



刃 径	公 差
Φ<1	-0--0.015
1<Φ<3	-0--0.02
3<Φ<12	-0--0.025
12<Φ	-0--0.03

型 号	小 径D	刃 长 L_1	锥 度B	大 径d_1	柄 径 d	总 长 L	刃 数
YGLX0104-0450-2T-B1.0	1.0	4	1.0	1.14	4	50	2
YGLX0104-0450-2T-B2.0			2.0	1.28	4	50	
YGLX0104-0450-2T-B3.0			3.0	1.42	4	50	
YGLX0104-0450-2T-B5.0			5.0	1.70	4	50	
YGLX0104-0450-2T-B7.0			7.0	1.98	4	50	
YGLX0104-0450-2T-B10.0			10.0	2.41	4	50	
YGLX0206-0450-2/3T-B1.0	2.0	6	1.0	2.21	4	50	2/3
YGLX0206-0450-2/3T-B2.0			2.0	2.41	4	50	
YGLX0206-0450-2/3T-B3.0			3.0	2.62	4	50	
YGLX0206-0450-2/3T-B5.0			5.0	3.05	4	50	
YGLX0206-0450-2/3T-B7.0			7.0	3.47	4	50	
YGLX0206-0450-2/3T-B10.0			10.0	4.12	4	50	
YGLX0310-0450-2/3T-B1.0	3.0	10	1.0	3.35	4	50	2/3
YGLX0310-0450-2/3T-B2.0			2.0	3.69	4	50	
YGLX0310-0650-2/3T-B3.0			3.0	4.05	6	50	
YGLX0310-0650-2/3T-B5.0			5.0	4.75	6	50	
YGLX0310-0650-2/3T-B7.0			7.0	5.54	6	50	
YGLX0310-0860-2/3T-B10.0			10.0	6.53	8	60	
YGLX0415-0650-2/3T-B1.0	4.0	15	1.0	4.52	6	50	2/3
YGLX0415-0650-2/3T-B2.0			2.0	5.04	6	50	
YGLX0415-0650-2/3T-B3.0			3.0	5.57	6	50	
YGLX0415-0860-2/3T-B5.0			5.0	6.62	8	60	
YGLX0415-0860-2/3T-B7.0			7.0	7.68	8	60	
YGLX0415-1075-2/3T-B10.0			10.0	9.30	10	75	
YGLX0520-0650-2/3T-B1.0	5.0	20	1.0	5.70	6	50	2/3
YGLX0520-0860-2/3T-B2.0			2.0	6.39	8	60	
YGLX0520-0860-2/3T-B3.0			3.0	7.10	8	60	
YGLX0520-1075-2/3T-B5.0			5.0	8.50	10	75	
YGLX0520-1075-2/3T-B7.0			7.0	9.91	10	75	
YGLX0520-1275-2/3T-B10.0			10.0	12.05	12	75	
YGLX0620-0860-2/3/4T-B1.0	6.0	20	1.0	6.70	8	60	2/3/4
YGLX0620-0860-2/3/4T-B2.0			2.0	7.40	8	60	
YGLX0620-0875-2/3/4T-B3.0			3.0	8.10	8	75	
YGLX0620-1075-2/3/4T-B5.0			5.0	9.50	10	75	
YGLX0620-1275-2/3/4T-B7.0			7.0	10.91	12	75	
YGLX0620-1275-2/3/4T-B10.0			10.0	13.05	12	75	
YGLX0825-1075-2/3/4T-B1.0	8.0	25	1.0	8.87	10	75	2/3/4
YGLX0825-1075-2/3/4T-B2.0			2.0	9.74	10	75	
YGLX0825-1075-2/3/4T-B3.0			3.0	10.62	10	75	
YGLX0825-1275-2/3/4T-B5.0			5.0	12.37	12	75	
YGLX0825-1275-2/3/4T-B7.0			7.0	14.14	12	75	
YGLX0825-16100-2/3/4T-B10.0			10.0	16.82	16	100	
YGLX1035-12100-2/3/4T-B1.0	10.0	35	1.0	11.22	12	100	2/3/4
YGLX1035-12100-2/3/4T-B2.0			2.0	12.44	12	100	
YGLX1035-12100-2/3/4T-B3.0			3.0	13.67	12	100	
YGLX1035-16100-2/3/4T-B5.0			5.0	16.12	16	100	
YGLX1035-16100-2/3/4T-B7.0			7.0	18.60	16	100	
YGLX1035-20100-T-B10.0			10.0	22.34	20	100	

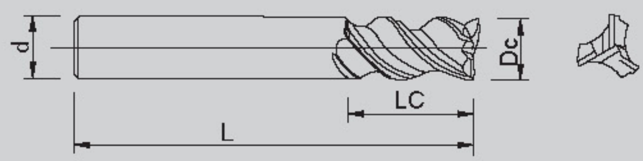
整体硬质合金锥度球刀系列



R径	公 差
R径	±0.02

型 号	小 径D	R 径	刃 长 L_1	锥 度B	大 径d_1	柄 径 d	总 长 L	刃 数
YGQX0104-0450-2T-B1.0R0.5	1.0	0.5	4	1.0	1.14	4	50	2
YGLX0104-0450-2T-B2.0R0.5				2.0	1.28	4	50	
YGLX0104-0450-2T-B3.0R0.5				3.0	1.42	4	50	
YGLX0104-0450-2T-B5.0R0.5				5.0	1.70	4	50	
YGLX0104-0450-2T-B7.0R0.5				7.0	1.98	4	50	
YGLX0104-0450-2T-B10.0R0.5				10.0	2.41	4	50	
YGLX0206-0450-2T-B1.0R1.0	2.0	1.0	6	1.0	2.21	4	50	2
YGLX0206-0450-2T-B2.0R1.0				2.0	2.41	4	50	
YGLX0206-0450-2T-B3.0R1.0				3.0	2.62	4	50	
YGLX0206-0450-2T-B5.0R1.0				5.0	3.05	4	50	
YGLX0206-0450-2T-B7.0R1.0				7.0	3.47	4	50	
YGLX0206-0450-2T-B10.0R1.0				10.0	4.12	4	50	
YGLX0310-0450-2T-B1.0R1.5	3.0	1.5	10	1.0	3.35	4	50	2
YGLX0310-0450-2T-B2.0R1.5				2.0	3.69	4	50	
YGLX0310-0650-2T-B3.0R1.5				3.0	4.05	6	50	
YGLX0310-0650-2T-B5.0R1.5				5.0	4.75	6	50	
YGLX0310-0650-2T-B7.0R1.5				7.0	5.54	6	50	
YGLX0310-0860-2T-B10.0R1.5				10.0	6.53	8	60	
YGLX0415-0650-2T-B1.0R2.0	4.0	2.0	15	1.0	4.52	6	50	2
YGLX0415-0650-2T-B2.0R2.0				2.0	5.04	6	50	
YGLX0415-0650-2T-B3.0R2.0				3.0	5.57	6	50	
YGLX0415-0860-2T-B5.0R2.0				5.0	6.62	8	60	
YGLX0415-0860-2T-B7.0R2.0				7.0	7.68	8	60	
YGLX0415-1075-2T-B10.0R2.0				10.0	9.30	10	75	
YGLX0520-0650-2T-B1.0R2.5	5.0	2.5	20	1.0	5.70	6	50	2
YGLX0520-0860-2T-B2.0R2.5				2.0	6.39	8	60	
YGLX0520-0860-2T-B3.0R2.5				3.0	7.10	8	60	
YGLX0520-1075-2T-B5.0R2.5				5.0	8.50	10	75	
YGLX0520-1075-2T-B7.0R2.5				7.0	9.91	10	75	
YGLX0520-1275-2T-B10.0R2.5				10.0	12.05	12	75	
YGLX0620-0860-2T-B1.0R3.0	6.0	3.0	20	1.0	6.70	8	60	2
YGLX0620-0860-2T-B2.0R3.0				2.0	7.40	8	60	
YGLX0620-0875-2T-B3.0R3.0				3.0	8.10	8	75	
YGLX0620-1075-2T-B5.0R3.0				5.0	9.50	10	75	
YGLX0620-1275-2T-B7.0R3.0				7.0	10.91	12	75	
YGLX0620-1275-2T-B10.0R3.0				10.0	13.05	12	75	
YGLX0825-1075-2/4T-B1.0R4.0	8.0	4.0	25	1.0	8.87	10	75	2/4
YGLX0825-1075-2/4T-B2.0R4.0				2.0	9.74	10	75	
YGLX0825-1075-2/4T-B3.0R4.0				3.0	10.62	10	75	
YGLX0825-1275-2/4T-B5.0R4.0				5.0	12.37	12	75	
YGLX0825-1275-2/4T-B7.0R4.0				7.0	14.14	12	75	
YGLX0825-16100-2/4T-B10.0R4.0				10.0	16.82	16	100	
YGLX1035-12100-2/4T-B1.0R5.0	10.0	5.0	35	1.0	11.22	12	100	2/4
YGLX1035-12100-2/4T-B2.0R5.0				2.0	12.44	12	100	
YGLX1035-12100-2/4T-B3.0R5.0				3.0	13.67	12	100	
YGLX1035-16100-T-B5.0R5.0				5.0	16.12	16	100	
YGLX1035-16100-T-B7.0R5.0				7.0	18.60	16	100	
YGLX1035-20100-T-B10.0R5.0				10.0	22.34	20	100	

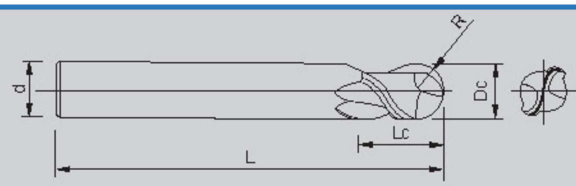
整体硬质合金大进给铣刀系列



刃 径	公 差
Φ<1	-0--0.015
1<Φ<3	-0--0.02
3<Φ<12	-0--0.025
12<Φ	-0--0.03

型 号	刃 径Dc	刃 长 Lc	总 长 L	柄 径 d	刃 数
YGHX0615-0650-3T-R	6	15	50	6	3
YGHX0820-0860-3T-R	8	20	60	8	3
YGHX1025-1075-3T-R	10	25	75	10	3
YGHX1230-1275-3T-R	12	30	75	12	3
YGHX1645-16100-3T-R	16	45	100	16	3

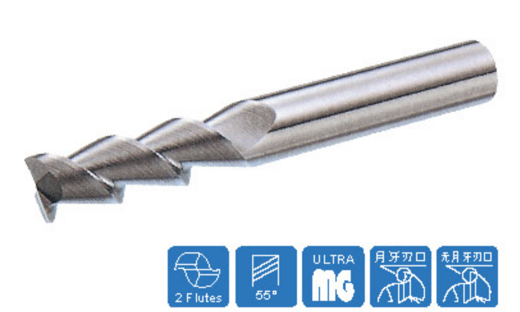
整体硬质合金铝用球刀系列

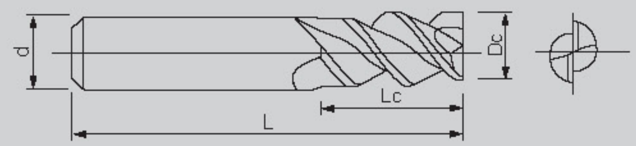


R径	公 差
R径	±0.02

型 号	刃 径Dc	R 径	刃 长 Lc	总 长 L	柄 径 d	刃 数
YLQX0102-0450-T-R	1	0.5	2	50	4	2
YLQX0153-0450-T-R	1.5	0.75	3	50	4	2
YLQX0204-0450-T-R	2	1	4	50	4	2
YLQX0255-0450-T-R	2.5	1.25	5	50	4	2
YLQX0306-0450-T-R	3	1.5	6	50	4	2
YLQX0357-0450-T-R	3.5	1.75	7	50	4	2
YLQX0408-0450-T-R	4	2	8	50	4	2
YLQX0459-0650-T-R	4.5	2.25	9	50	6	2
YLQX0510-0650-T-R	5	2.5	10	50	6	2
YLQX05511-0650-T-R	5.5	2.75	11	50	6	2
YLQX0612-0650-T-R	6	3	12	50	6	2
YLQX0816-0860-T-R	8	4	16	60	8	2
YLQX1020-1075-T-R	10	5	20	75	10	2
YLQX1224-1275-T-R	12	6	24	75	12	2
YLQX1428-16100-T-R	14	7	28	100	16	2
YLQX1632-16100-T-R	16	8	32	100	16	2
YLQX2040-20100-T-R	20	10	40	100	20	2

整体硬质合金镜面铝用刀系列

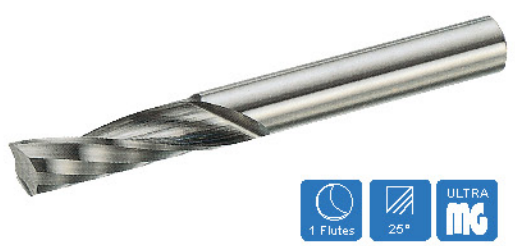


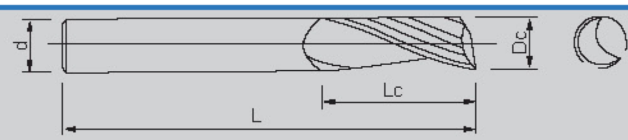


刃 径	公 差
Φ<1	-0--0.015
1<Φ<3	-0--0.02
3<Φ<12	-0--0.025
12<Φ	-0--0.03

型 号	刃 径Dc	刃 长 Lc	总 长 L	柄 径 d	刃 数
YLLX0103-0450-T	1	3	50	4	2/3/4
YLLX0205-0450-T	2	5	50	4	2/3/4
YLLX0308-0450-T	3	8	50	4	2/3/4
YLLX0412-0450-T	4	12	50	4	2/3/4
YLLX0103-0650-T	1	3	50	6	2/3/4
YLLX0205-0650-T	2	5	50	6	2/3/4
YLLX0308-0650-T	3	8	50	6	2/3/4
YLLX0412-0650-T	4	12	50	6	2/3/4
YLLX0513-0650-T	5	13	50	6	2/3/4
YLLX0616-0650-T	6	16	50	6	2/3/4
YLLX0820-0860-T	8	20	60	8	2/3/4
YLLX1030-1075-T	10	30	75	10	2/3/4
YLLX1232-1275-T	12	32	75	12	2/3/4
YLLX1650-16100-T	16	50	100	16	2/3/4
YLLX2050-20100-T	20	50	100	20	2/3/4

整体硬质合金铝用雕铣刀系列

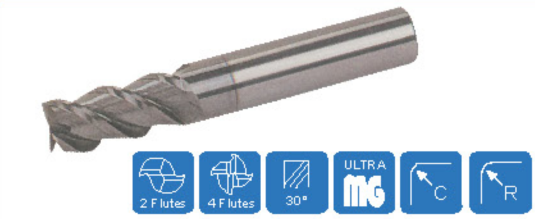


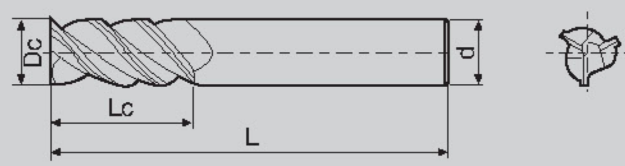


刃 径	公 差
Φ<1	-0--0.015
1<Φ<3	-0--0.02
3<Φ<12	-0--0.025
12<Φ	-0--0.03

型 号	刃 径Dc	刃 长 Lc	总 长 L	柄 径 d	刃 数
YLDX0308-0650-T	3	8	50	6	1
YLDX0412-0650-T	4	12	50	6	1
YLDX0515-0650-T	5	15	50	6	1
YLDX0616-0650-T	6	16	50	6	1
YLDX0525-0675-T	5	25	75	6	1
YLDX0625-0675-T	6	25	75	6	1
YLDX0820-0875-T	8	20	75	8	1
YLDX0830-0875-T	8	30	75	8	1
YLDX1030-1075-T	10	30	75	10	1
YLDX1040-1090-T	10	40	90	10	1
YLDX1230-1275-T	12	30	75	12	1
YLDX1240-1290-T	12	40	90	12	1

整体硬质合金不锈钢铣刀系列

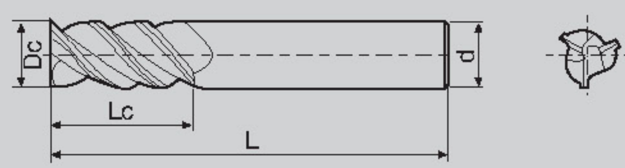




型号	刃径Dc	刃长Lc	总长L	柄径d
YBLX0206-0447-T	2	6	47	4
YBLX0258-0447-T	2.5	8	47	4
YBLX03010-0447-T	3	10	47	4
YBLX04012-0647-T	4	12	47	6
YBLX05015-0652-T	5	15	52	6
YBLX06015-0652-T	6	15	52	6
YBLX07018-0855-T	7	18	55	8
YBLX08018-0855-T	8	18	55	8

型号	刃径Dc	刃长Lc	总长L	柄径d
YBLX09022-1062-T	9	22	62	10
YBLX10022-1062-T	10	22	62	10
YBLX12026-1266-T	12	26	66	12
YBLX14032-1482-T	14	32	82	14
YBLX16032-1682-T	16	32	82	16
YBLX18038-18102-T	18	38	102	18
YBLX20038-20102-T	20	38	102	20

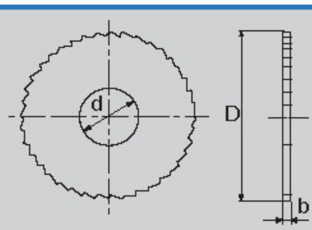
整体硬质合金钛合金铣刀系列



型号	刃径Dc	刃长Lc	总长L	柄径d
YTLX0206-0447-T	2	6	47	4
YTLX0258-0447-T	2.5	8	47	4
YTLX03010-0447-T	3	10	47	4
YTLX04012-0647-T	4	12	47	6
YTLX05015-0652-T	5	15	52	6
YTLX06015-0652-T	6	15	52	6
YTLX07018-0855-T	7	18	55	8
YTLX08018-0855-T	8	18	55	8

型号	刃径Dc	刃长Lc	总长L	柄径d
YTLX09022-1062-T	9	22	62	10
YTLX10022-1062-T	10	22	62	10
YTLX12026-1266-T	12	26	66	12
YTLX14032-1482-T	14	32	82	14
YTLX16032-1682-T	16	32	82	16
YTLX18038-18102-T	18	38	102	18
YTLX20038-20102-T	20	38	102	20

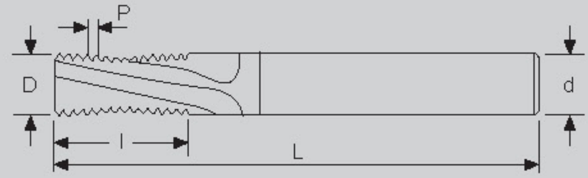
整体硬质合金锯片铣刀系列



型 号	基本尺寸(mm)		
	D	d	b
YGPX-1200-T	12	6	0.15-4.5
YGPX-1600-T	16	8	0.15-4.5
YGPX-2000-T	20	8	0.15-4.5
YGPX-2500-T	25	8	0.2-4.5
YGPX-2700-T	27	8/12.7	0.2-4.5
YGPX-3000-T	30	8/12.7	0.2-4.5
YGPX-3200-T	32	8/12.7	0.2-4.5
YGPX-4000-T	40	12.7	0.3-4.5
YGPX-4500-T	45	12.7	0.3-4.5
YGPX-5000-T	50	12.7	0.3-4.5
YGPX-5500-T	55	16	0.3-4.5

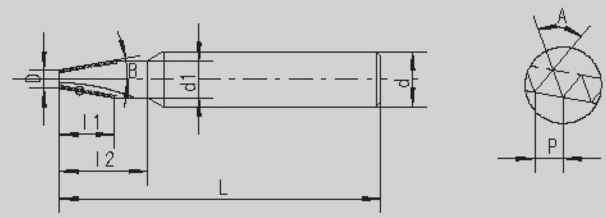
型 号	基本尺寸(mm)		
	D	d	b
YGPX-6000-T	60	16/20	0.3-5.0
YGPX-6300-T	63	16/20	0.3-5.0
YGPX-7000-T	70	12.7/25.4	0.3-5.0
YGPX-7500-T	75	12.7/25.4	0.4-5.0
YGPX-8000-T	80	25.4/31.75	0.4-5.0
YGPX-8500-T	85	25.4/31.75	0.4-5.0
YGPX-9000-T	90	25.4/31.75	0.5-5.0
YGPX-9500-T	95	25.4/31.75	0.5-5.0
YGPX-10000-T	100	25.4/31.75	0.5-5.0
YGPX-10500-T	105	25.4/31.75	0.5-5.0

整体硬质合金螺纹铣刀系列



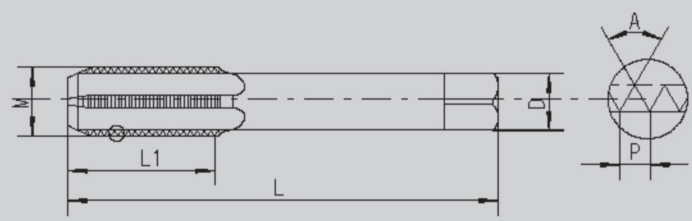
型 号	P牙距 mm	标准规格	非标规格	d	D	容屑槽数量	l	L
YGWX-022053-0658-T	0.5	M3	Φ≥4	6	2.2	3	5.3	58
YGWX-038103-0658-T	0.5		Φ≥5	6	3.8	3	10.3	58
YGWX-031074-0658-T	0.7	M4	Φ≥5	6	3.1	3	7.4	58
YGWX-045101-0658-T	0.75		Φ≥6	6	4.5	3	10.1	58
YGWX-036092-0658-T	0.8	M5	Φ≥6	6	3.6	3	9.2	58
YGWX-040105-0658-T	1.0	M6	Φ≥7	6	4.0	3	10.5	58
YGWX-040145-0658-T	1.0	M6	Φ≥7	6	4.0	3	14.5	58
YGWX-060125-0658-T	1.0		Φ≥9	6	6.0	3	12.5	58
YGWX-080165-0864-T	1.0		Φ≥10	8	8.0	4	16.5	64
YGWX-050144-0658-T	1.25	M8	Φ≥10	6	5.0	3	14.4	58
YGWX-050194-0658-T	1.25	M8	Φ≥10	6	5.0	3	19.4	58
YGWX-070173-0864-T	1.5	M10	Φ≥12	8	7.0	3	17.3	64
YGWX-070248-0876-T	1.5	M10	Φ≥12	8	7.0	3	24.8	76
YGWX-100218-1073-T	1.5		Φ≥14	10	10.0	4	21.8	73
YGWX-160338-16105-T	1.5		Φ≥20	16	16.0	6	33.8	105
YGWX-080201-0864-T	1.75	M12	Φ≥14	8	8.0	3	20.1	64
YGWX-080289-0876-T	1.75	M12	Φ≥14	8	8.0	3	28.9	76
YGWX-100270-1073-T	2.0	M16	Φ≥17	10	10.0	3	27.0	73
YGWX-100390-10105-T	2.0	M16	Φ≥17	10	10.0	3	39.0	105
YGWX-120270-1284-T	2.0		Φ≥18	12	12.0	4	27.0	84
YGWX-200410-20105-T	2.0		Φ≥26	20	20.0	6	41.0	105
YGWX-140338-1484-T	2.5	M20	Φ≥22	14	14.0	4	33.8	84
YGWX-140488-14105-T	2.5	M20	Φ≥22	14	14.0	4	48.8	105
YGWX-160405-16105-T	3.0	M24	Φ≥25	16	16.0	3	40.5	105
YGWX-160585-16120-T	3.0	M24	Φ≥25	16	16.0	3	58.5	120
YGWX-200435-20105-T	3.0	M27	Φ≥28	20	20.0	4	43.5	105

整体硬质合金锥度螺纹铣刀系列



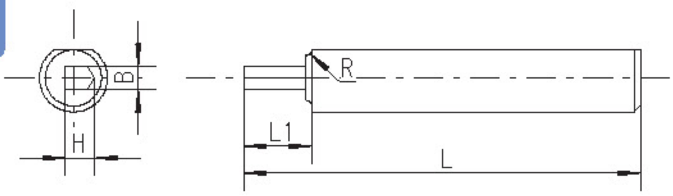
型 号	P	D	L1	B	d1	L2	d	L	A
YGWX01057-0650-B10°X0.35	0.35	1	5.7	10°	3	9	6	50	60°
YGWX02063-0650-B10°X0.3	0.3	2	6.3	10°	4.2	11	6	50	60°
YGWX02072-0650-B10°X0.4	0.4	2	7.2	10°	4.5	17	6	50	60°
YGWX02086-0650-B10°X0.5	0.5	2	8.6	10°	5	20	6	50	60°
YGWX03311-0650-B7°X0.75	0.75	3.3	11	7°	6	–	6	50	60°
YGWX020011-0655-B10°X0.35	0.35	2	11	10°	6	–	6	55	55°
YGWX03014-0660-B10°X0.4	0.4	3	14	10°	8	–	8	60	60°
YGWX03512-0660-B10°X0.5	0.5	3.5	12	10°	8	–	8	60	60°
YGWX04011-0660-B10°X0.5	0.5	4	11	10°	8	–	8	60	60°

整体硬质合金丝锥系列



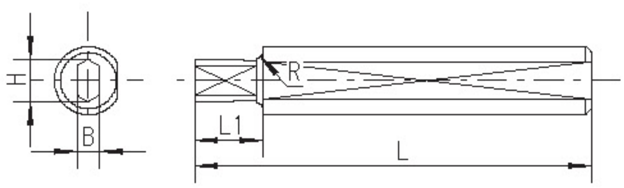
型 号	螺纹(M)	螺距(P)	L	L1	D	z
YGSZ03	M3	0.5	48	11	2.24	3
YGSZ04	M4	0.7	53	13	3.15	3
YGSZ05	M5	0.8	58	16	4	3
YGSZ06	M6	1	66	19	4.5	3
YGSZ08	M8	1.25	72	22	6.3	3
YGSZ10	M10	1.5	80	24	8	3
YGSZ12	M12	1.75	89	29	9	3
YGSZ14	M14	2	95	30	11.2	3
YGSZ16	M16	2	102	32	12.5	3
YGSZ18	M18	2.5	112	37	14	3
YGSZ20	M20	2.5	112	37	14	3

整体硬质合金单角插刀系列



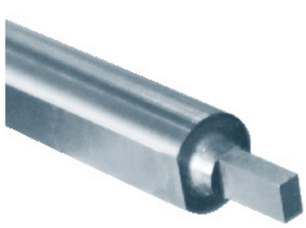
型 号	H	B	L1	D	L
YGCD2.0	1.5	1.3	5.5	Φ6	41
YGCD2.5	2.0	1.5	5.5	Φ6	41
YGCD3.0	2.3	2.0	5.5	Φ6	41
YGCD3.5	2.7	2.3	5.5	Φ6	41
YGCD4.0	3.1	2.7	5.5	Φ6	41
YGCD4.5	3.5	3.0	5.5	Φ6	41
YGCD4.8	3.4	3.2	5.5	Φ6	41

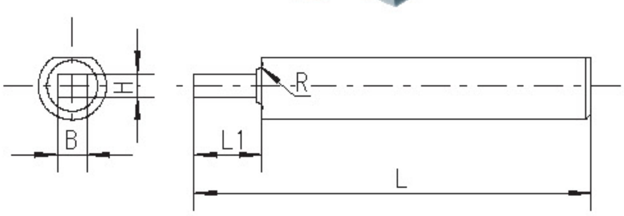
整体硬质合金双角插刀系列



型 号	H	B	L1	D	L
YGSD2.0	2.0	1.3	4.5	Φ6	42
YGSD2.5	2.5	1.5	4.5	Φ6	42
YGSD3.0	3.0	2.0	4.5	Φ6	42
YGSD3.5	3.5	2.3	4.5	Φ6	42
YGSD4.0	4.0	2.7	4.5	Φ6	42
YGSD4.5	4.5	3.0	4.5	Φ6	42
YGSD4.8	4.8	3.2	4.5	Φ6	42

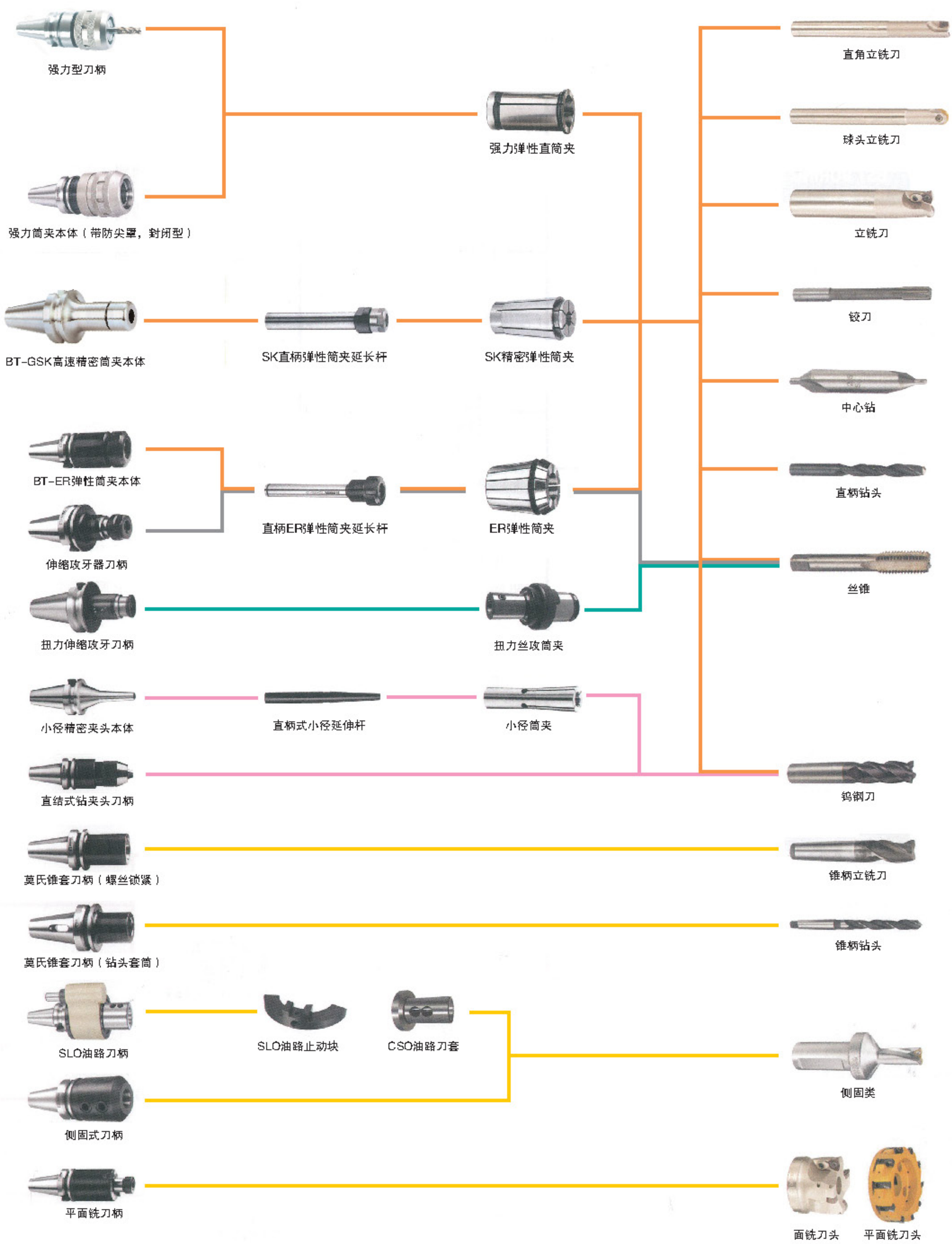
整体硬质合金精加工冲头系列





型 号	H	B	L1	D	L
YGJD2.0	1.28	2.04	5	Φ6	41
YGJD2.5	1.57	2.54	5	Φ6	41
YGJD3.0	1.86	3.05	5	Φ6	41
YGJD3.5	2.14	3.54	5	Φ6	41
YGJD4.0	2.44	4.05	5	Φ6	41
YGJD4.5	2.73	4.56	5	Φ6	41
YGJD4.8	2.90	4.87	5	Φ6	41

工具系统配置图


强力型刀柄
强力筒夹本体（带防尖罩，封闭型）
强力弹性直筒夹
BT-GSK高速精密筒夹本体
SK直柄弹性筒夹延长杆
SK精密弹性筒夹
BT-ER弹性筒夹本体
伸缩攻牙器刀柄
直柄ER弹性筒夹延长杆
ER弹性筒夹
扭力伸缩攻牙刀柄
扭力丝攻筒夹
小径精密夹头本体
直柄式小径延伸杆
小径筒夹
直结式钻夹头刀柄
莫氏锥套刀柄（螺丝锁紧）
莫氏锥套刀柄（钻头套筒）
SLO油路刀柄
SLO油路止动块
CSO油路刀套
侧固式刀柄
平面铣刀柄
直角立铣刀
球头立铣刀
立铣刀
铰刀
中心钻
直柄钻头
丝锥
钨钢刀
锥柄立铣刀
锥柄钻头
侧固类
面铣刀头
平面铣刀头