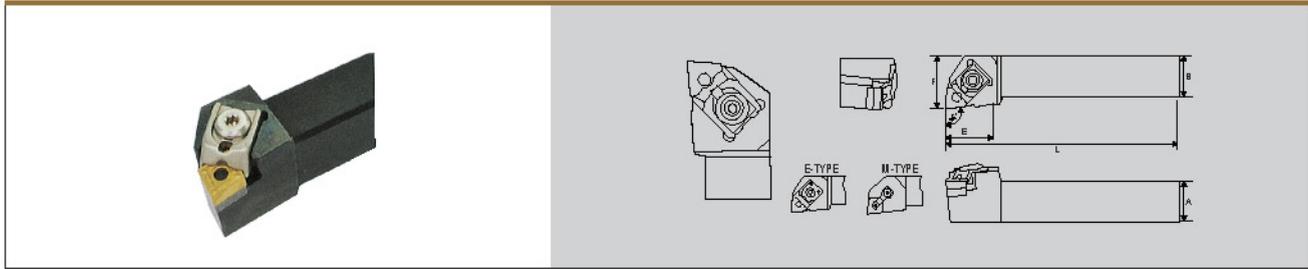




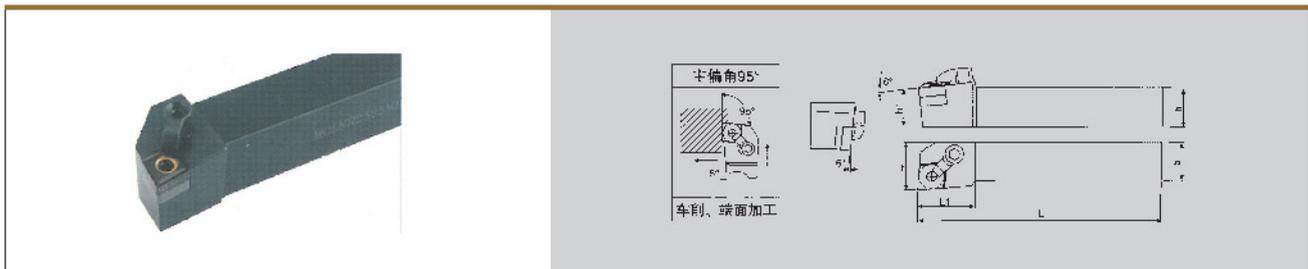
### 外圆刀 ECLNR/L 95°



型号	基本尺寸(mm)					刀片 	零件					
	A	B	L	E	F		垫片 	中心销 	压板 	螺丝 	C扣环 	L型扳手 
ECLNR/L-2020K12	20	20	125	32	25	CN□□ 1204□□	SMC-432	LW-4	CN12-2	CS80	C-6	LW030 LW040
ECLNR/L-2525M12	25	25	150	32	32							
ECLNR/L-3232P12	32	32	170	32	40							
ECLNR/L-2525M16	25	25	150	32	32	CN□□ 1606□□	SMC-416	LW-5	CN12-2	CS80	C-6	LW040
ECLNR/L-3232P16	32	32	170	32	40							

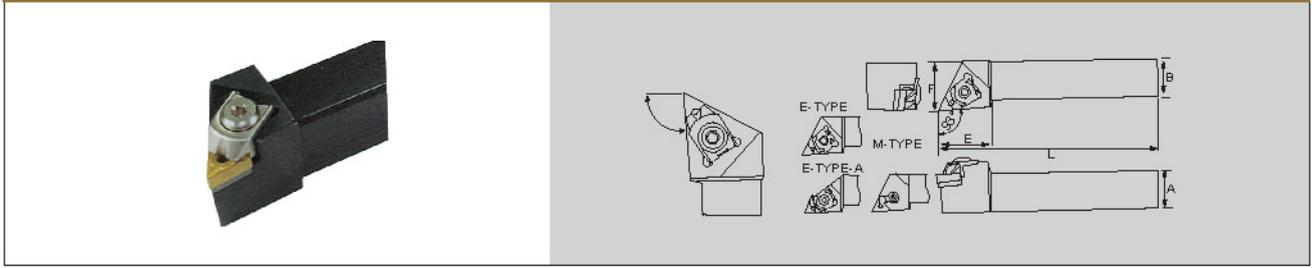
型号	基本尺寸(mm)					刀片 	零件				
	A	B	L	E	F		垫片 	中心销 	压板 	双头螺丝 	L型扳手 
MCLNR/L-1616K12	16	16	125	32	20	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-21	LW030
MCLNR/L-2020K12	20	20	125	32	25					CS70-22	
MCLNR/L-2525M12	25	25	150	32	32						
MCLNR/L-3232P12	32	32	170	32	40						

### 外圆刀 MCLNR/L 95°



型号	基本尺寸(mm)						刀片 	零件				
	h	b	L	L1	h1	f		垫片 	中心销 	压板 	双头螺丝 	L型扳手 
MCLNR/L-1616H12	16	16	100	16.0	16	20	CN□□ 1204□□	SC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MCLNR/L-2020K12	20	20	125	25.0	20	32						
MCLNR/L-2525M12	25	25	150	32.0	25	32						
MCLNR/L-3232P12	32	32	170	40.0	32	32						
MCLNR/L-2525M16	25	25	150	32.0	25	33	CN□□ 1606□□	SC1606	CTM819	HL1719	ML0830	L4.0 L5.0
MCLNR/L-3232P16	32	32	170	40.0	32	33						

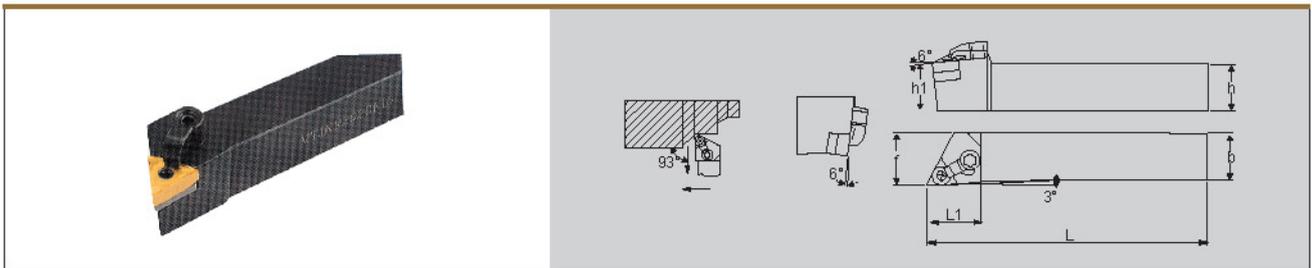
## 外圆刀 ETJNR/L 93°



型号	基本尺寸(mm)					刀片	零件					
	A	B	L	E	F		垫片	中心销	压板	螺丝	C扣环	L型扳手
ETJNR/L-1616K16	16	16	125	30	20	TN□□ 1604□□	SMT-322	LT-4	TN16-2	CS60E	C-5	LW025 LW030
ETJNR/L-2020K16	20	20	125	32	25			LT-3	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040
ETJNR/L-2525M16	25	25	150	32	32	TN□□ 1604□□	SMT-322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040
ETJNR/L-3232P16	32	32	170	32	40							
ETJNR/L-2020K16A	20	20	125	32	25							
ETJNR/L-2525M16A	25	25	150	32	32							
ETJNR/L-3232P16A	32	32	170	32	40							

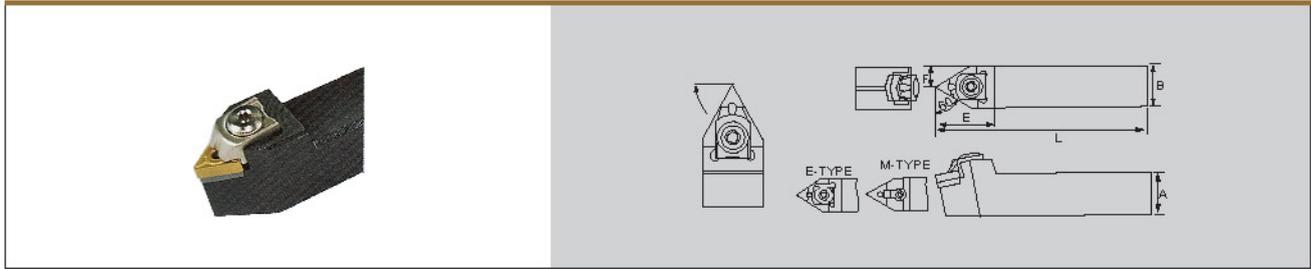
型号	基本尺寸(mm)					刀片	零件				
	A	B	L	E	F		垫片	中心销	压板	双头螺丝	L型扳手
MTJNR/L-1616K16	16	16	125	32	20	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
MTJNR/L-2020K20	20	20	125	32	25					CS70-22	
MTJNR/L-2525M16	25	25	150	32	32						
MTJNR/L-3232P16	32	32	170	32	40						

## 外圆刀 MTJNR/L 93°



型号	基本尺寸(mm)						刀片	零件				
	h	b	L	L1	h1	f		垫片	中心销	压板	双头螺丝	L型扳手
MTJNR/L-1616H16	16	16	100	30	16	20	TN□□ 1604□□	ST1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0 L3.0
MTJNR/L-2020K16	20	20	125	32	20	25						
MTJNR/L-2525M16	25	25	150	32	25	32						
MTJNR/L-3232P16	32	32	170	36	32	40						

### 外圆刀 ETENN 60°

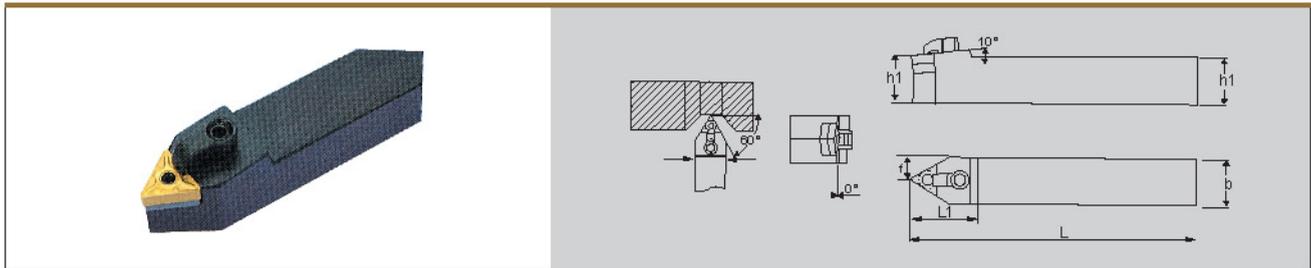


型号	基本尺寸(mm)					刀片 	零件					
	A	B	L	E	F		垫片 	中心销 	压板 	螺丝 	C扣环 	L型扳手 
ETENN-2020K16	20	20	125	32	10	TN□□	SMT-322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040
ETENN-2525M16	25	25	150	32	12.5	1604□□						

型号	基本尺寸(mm)					刀片 	零件				
	A	B	L	E	F		垫片 	中心销 	压板 	双头螺丝 	L型扳手 
MTENN-2020K16	20	20	125	32	10	TN□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21 CS70-22	LW020 LW030
MTENN-2525M16	25	25	150	32	12.5	1604□□					

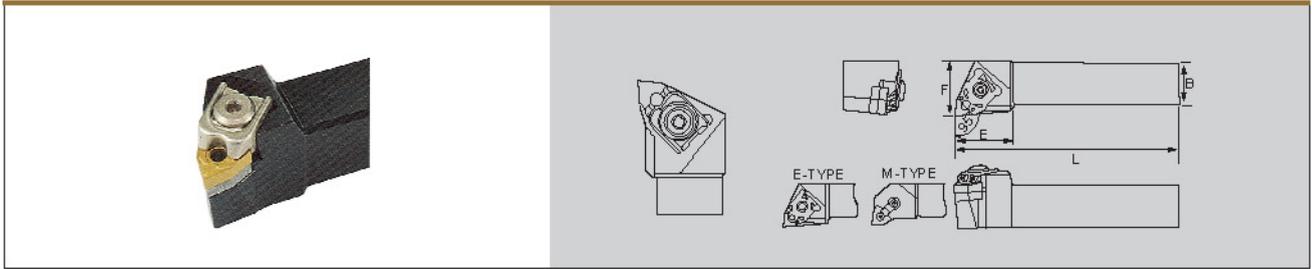
车削刀具

### 外圆刀 MTENN 60°



型号	基本尺寸(mm)						刀片 	零件				
	h	b	L	L1	h1	f		垫片 	中心销 	压板 	双头螺丝 	L型扳手 
MTENN-2020K16	20	20	125	35	20	10	TN□□ 1604□□	ST1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0 L3.0
MTENN-2525M16	25	25	150	35	25	12.5						
MTENN-3232P16	32	32	170	35	32	16						
MTENN-4040S16	40	40	250	35	40	20	TN□□ 2204□□	ST2204	CTM819	HL1719	ML0830	L2.5 L4.0
MTENN-2525M22	25	25	150	38	25	12.5						
MTENN-3232P22	32	32	170	38	32	16						

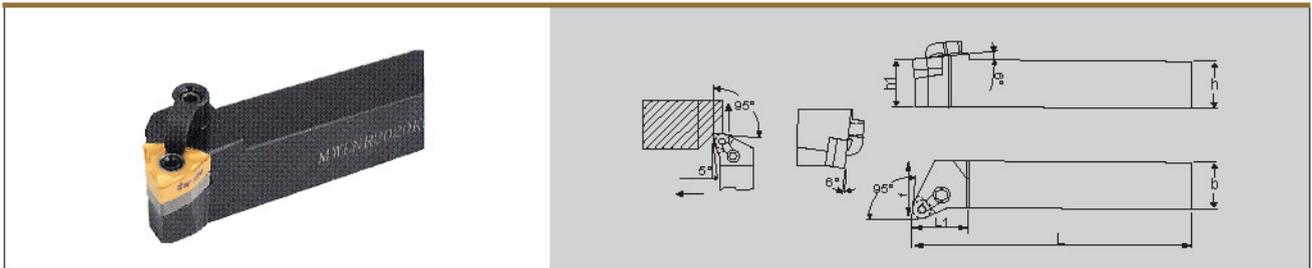
## 外圆刀 EWLNR/L 95°



型号	基本尺寸(mm)					刀片 	零件					
	A	B	L	E	F		垫片 	中心销 	压板 	螺丝 	C扣环 	L型扳手 
EWLNR/L-2020K06	20	20	125	32	25	WN□□ 0604□□	SMW-406	LT-4	WN06-2	CS60E	C-5	LW025 LW030
EWLNR/L-2525M06	25	25	150	32	32							
EWLNR/L-2020K08	20	20	125	32	25	WN□□ 0804□□	SMW-422	LW-4	WN08-4	CS80	C-6	LW030 LW040
EWLNR/L-2525M08	25	25	150	32	32							
EWLNR/L-3232P08	32	32	170	32	40							

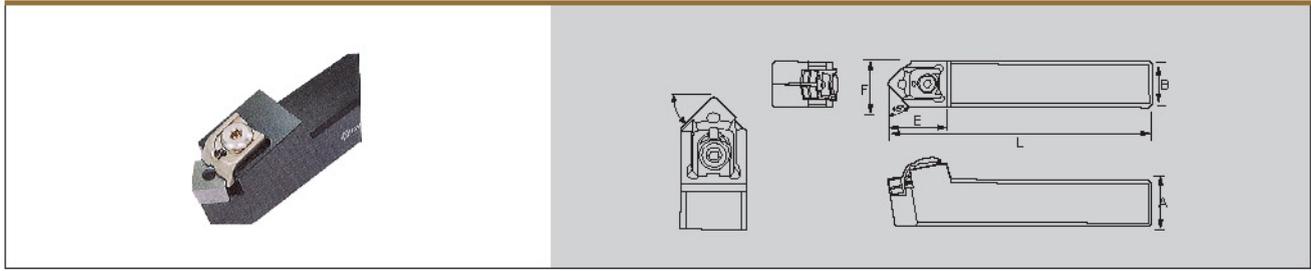
型号	基本尺寸(mm)					刀片 	零件				
	A	B	L	E	F		垫片 	中心销 	压板 	双头螺丝 	L型扳手 
MWLNR/L-2020K08	20	20	125	32	25	WN□□ 0804□□	SMW-422	LCS-617	CP50-22	CS70-21	LW030
MWLNR/L-2525M08	25	25	150	32	32				CS70-22		
MWLNR/L-3232P08	32	32	170	32	40						

## 外圆刀 MWLNR/L 95°



型号	基本尺寸(mm)						刀片 	零件				
	h	b	L	L1	h1	f		垫片 	中心销 	压板 	双头螺丝 	L型扳手 
MWLNR/L-2020K06	20	20	125	25.0	20	32	WN□□ 0604□□	SW0603	CTM510	HL0513	ML0520	L2.5 L3.0
MWLNR/L-2525M06	25	25	150	32.0	25	32						
MWLNR/L-3232P06	32	32	170	40.0	32	32						
MWLNR/L-2020K08	20	20	125	25.0	20	32	WN□□ 0804□□	SW0804	CTM513	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MWLNR/L-2525M08	25	25	150	32.0	25	32						
MWLNR/L-3232P08	32	32	170	40.0	32	32						

### 外圆刀 ESDNN 45°



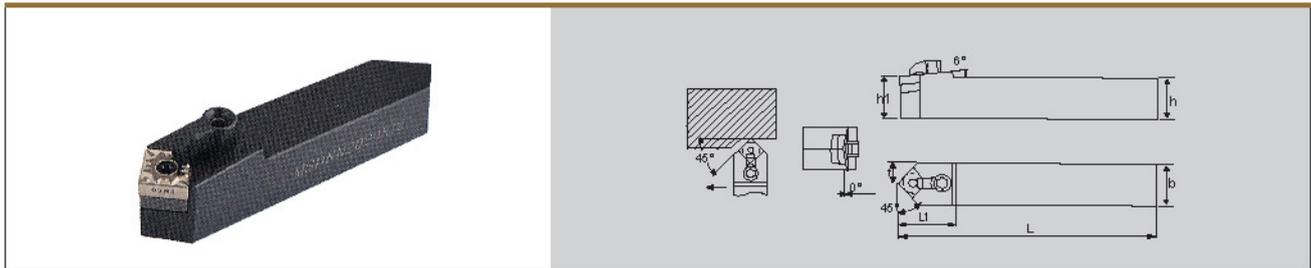
型号	基本尺寸(mm)					刀片 ☉ SN□□ 1204□□	零件					
	A	B	L	E	F		垫片 ☉	中心销 ⊕	压板 ⊕	螺丝 ⊕	C扣环 C	L型扳手 ⊕
ESDNN-2020K12	20	20	125	34	10	SN□□ 1204□□	SMS- 432	LW-4	SN12	CS80	C-6	LW030 LW040
ESDNN-2525M12	25	25	150	34	12.5							
ESDNN-3232P12	32	32	170	34	16							

型号	基本尺寸(mm)					刀片 ☉ SN□□ 1204□□	零件				
	A	B	L	E	F		垫片 ☉	中心销 ⊕	压板 ⊕	双头螺丝 ⊕	L型扳手 ⊕
MSDNN-2020K12	20	20	125	34	10	SN□□ 1204□□	SMS- 432	LCS- 617	CP50- 22	CS70-21	LW030
MSDNN-2525M12	25	25	150	34	12.5					CS70-22	
MSDNN-3232P12	32	32	170	34	16						

1

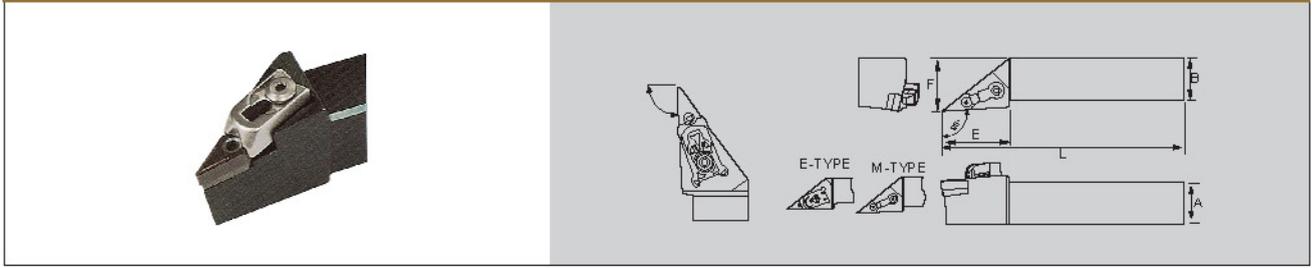
车削刀具

### 外圆刀 MSDNN 45°



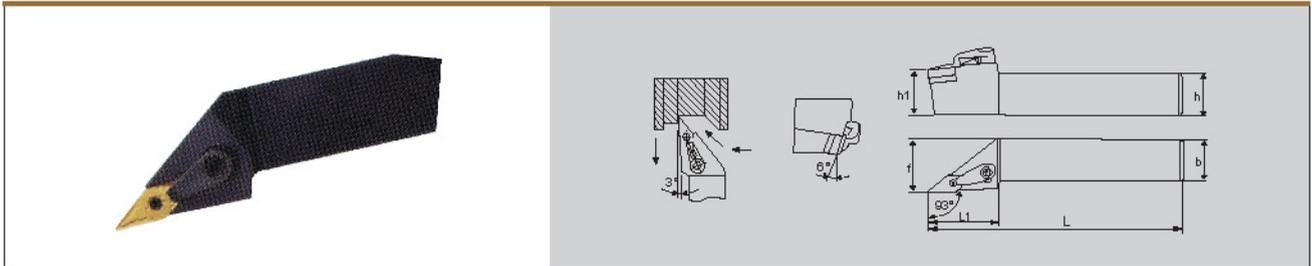
型号	基本尺寸(mm)						刀片 ☉ SN□□ 1204□□	零件				
	h	b	L	L1	h1	f		垫片 ☉	中心销 ⊕	压板 ⊕	双头螺丝 ⊕	L型扳手 ⊕
MSDNN-1616H12	16	16	100	34	16	8	SN□□ 1204□□	SS1204	CTM617	HL1814	ML0625	L3.0 L4.0
MSDNN-2020K12	20	20	125	34	20	10						
MSDNN-2525M12	25	25	150	34	25	12.5						
MSDNN-3232P12	32	32	170	34	32	16						

## 外圆刀 MSKNR/L 93°



型号	基本尺寸(mm)					刀片 	零件				
	A	B	L	E	F		垫片 	中心销 	压板 	双头螺丝 	L型扳手 
MSKNR/L-2020K12	20	20	125	32	25	SN□□ 1204□□	SMS-432	LCS-617	CP50-22	CS70-21	LW030
MSKNR/L-2525M12	25	25	150	32	32					CS70-22	
MSKNR/L-3232P12	32	32	170	32	40						

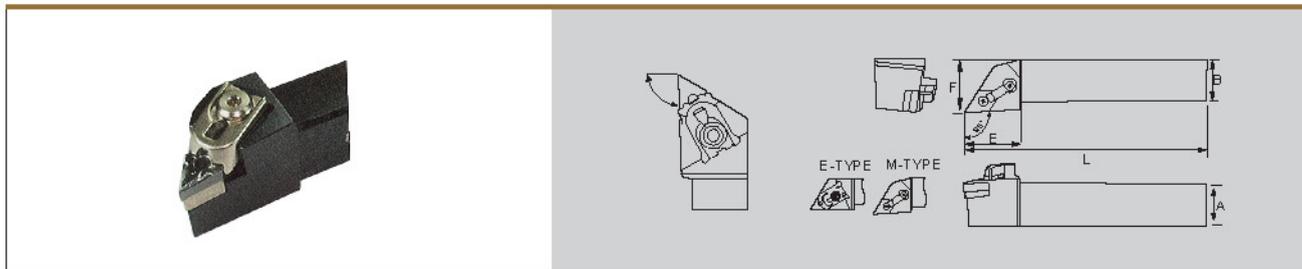
## 外圆刀 EVJNR/L 93°



型号	基本尺寸(mm)					刀片 	零件					
	A	B	L	E	F		垫片 	中心销 	压板 	螺丝 	C扣环 	L型扳手 
EVJNR/L-2020K12	20	20	125	47	25	VN□□	-	LT-2	VN12	CS60E	C-5	LW025 LW030
EVJNR/L-2525M12	25	25	150	47	32	12T3□□						
EVJNR/L-2020K16	20	20	125	47	25	VN□□	SMV-322	LW-3	VN16	CS60E	C-5	
EVJNR/L-2525M16	25	25	150	47	32	1604□□						
EVJNR/L-3232P16	32	32	170	47	40							

型号	基本尺寸(mm)					刀片 	零件				
	A	B	L	E	F		垫片 	中心销 	压板 	双头螺丝 	L型扳手 
MVJNR/L-2020K16	20	20	125	37	25	VN□□	SMV-322	LCS-513	CP50-24	CS70-21	LW020 LW030
MVJNR/L-2525M16	25	25	150	37	32	1604□□				CS70-22	
MVJNR/L-3232P16	32	32	170	37	40						

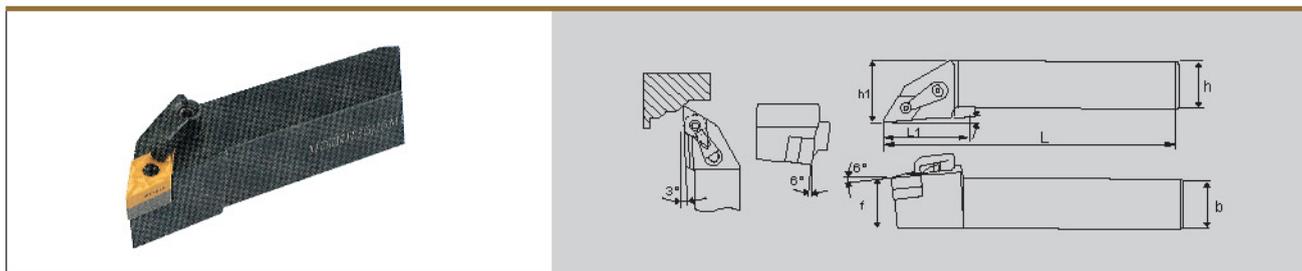
### 外圆刀 EDJNR/L 93°



型号	基本尺寸(mm)					刀片	零件					
	A	B	L	E	F		垫片	中心销	压板	螺丝	C扣环	L型扳手
EDJNR/L-2020K11	20	20	125	36	25	DN□□ 1104□□	-	LT-3	DN11	CS60E	C-5	LW025 LW030
EDJNR/L-2525M11	25	25	150	36	32							
EDJNR/L-2020K15	20	20	125	36	25	DN□□ 1504□□	SMD-463	LD-1	DN15	CS80	C-6	LW030 LW040
EDJNR/L-2525M15	25	25	150	36	32							
EDJNR/L-3232P15	32	32	170	36	40							
EDJNR/L-2020K15A	20	20	125	36	25	DN□□ 1506□□	SMD-466	LW-4	DN15	CS80	C-6	LW030 LW040
EDJNR/L-2525M15A	25	25	150	36	32							
EDJNR/L-3232P15A	32	32	170	36	40							

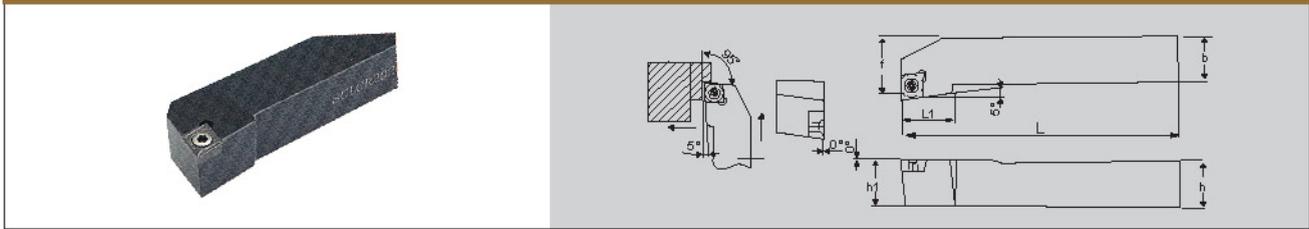
型号	基本尺寸(mm)					刀片	零件				
	A	B	L	E	F		垫片	中心销	压板	双头螺丝	L型扳手
MDJNR/L-2020K15	20	20	125	36	25	DN□□ 1504□□	SMD-463	LCS-619	CP50-24	CS70-21	LW030
MDJNR/L-2525M15	25	25	150	36	32					CS70-22	
MDJNR/L-3232P15	32	32	170	36	40						
MDJNR/L-2020K15A	20	20	125	36	25	DN□□ 1506□□	SMD-466	LCS-619	CP50-24	CS70-21	LW030
MDJNR/L-2525M15A	25	25	150	36	32					CS70-22	
MDJNR/L-3232P15A	32	32	170	36	40						

### 外圆刀 (压板式) MDJNR/L 93°



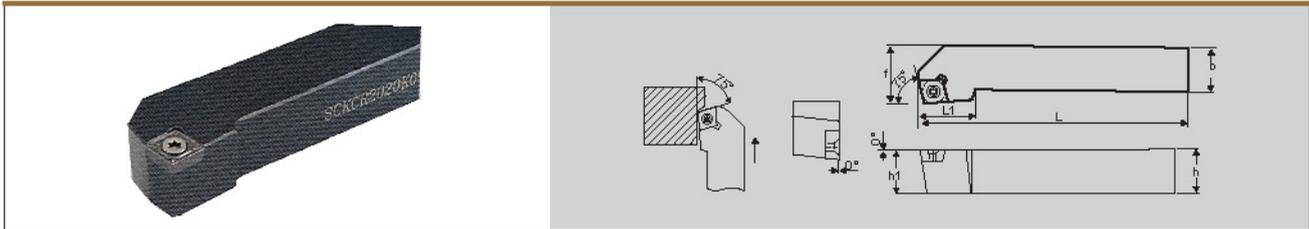
型号	基本尺寸(mm)						刀片	零件				
	h	b	L	L1	h1	f		垫片	中心销	压板	双头螺丝	L型扳手
MDJNR/L-1616H11	15	16	100	30	16	20	DN□□ 1104□□	SD1103	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0 L3.0
MDJNR/L-2020K11	20	20	125	30	20	25						
MDJNR/L-2525M11	25	25	150	30	25	32						
MDJNR/L-2020K15	20	20	125	38	20	25	DN□□ 1504□□	SD1506	CTM610	HL2114	ML0625	L2.5 L3.0
MDJNR/L-2525M15	25	25	150	38	25	32						
MDJNR/L-3232P15	32	32	170	38	32	40						

## 外圆刀 SCLCR/L 95°



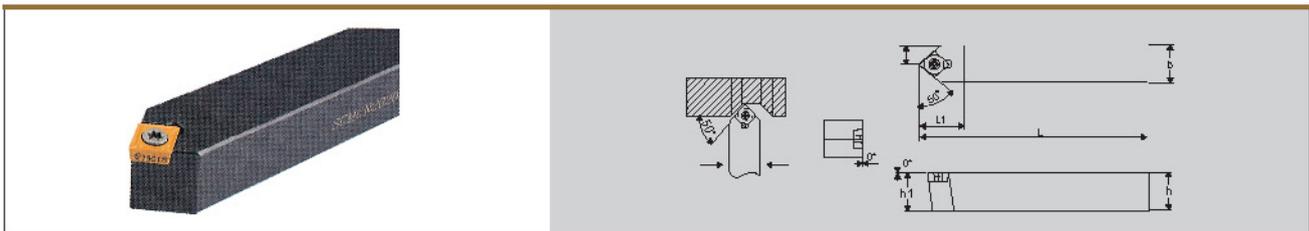
型号	基本尺寸(mm)						刀片 	零件	
	h	b	L	L1	h1	f		螺丝 	扳手 
SCLCR/L-0808D06	08	08	80	10	08	10	CC□□0602□□	M2.5x6	T8
SCLCR/L-1010E06	10	10	100	12	10	10			
SCLCR/L-1212F09	12	12	100	16	12	16	CC□□09T3□□	M4x8	T15
SCLCR/L-1616H09	16	16	100	20	16	16			
SCLCR/L-2020K09	20	20	125	25	20	20			
SCLCR/L-2525M09	25	25	150	32	25	25			
SCLCR/L-2020K12	20	20	125	25	20	25	CC□□1204□□	M5x12	T20
SCLCR/L-2525M12	25	25	150	32	25	32			

## 外圆刀 SCKCR/L 75°



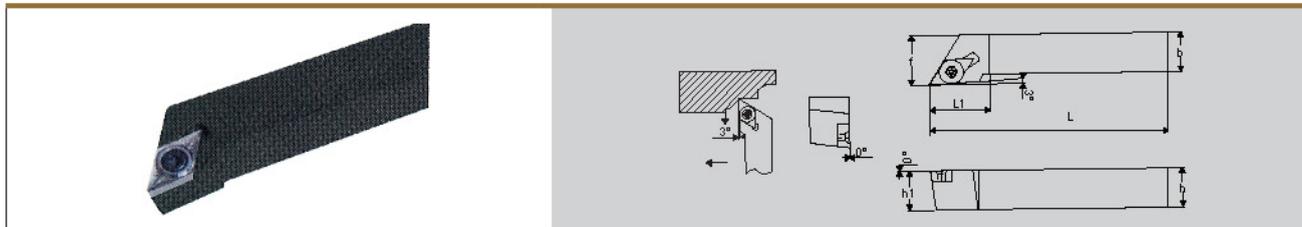
型号	基本尺寸(mm)						刀片 	零件	
	h	b	L	L1	h1	f		螺丝 	扳手 
SCKCR/L-2020K09	20	20	125	23	20	25	CC□□09T3□□	M4x10	T15
SCKCR/L-2525M09	25	25	150	23	25	32			
SCKCR/L-2020K12	20	20	125	28	20	25	CC□□1204□□	M5x12	T20
SCKCR/L-2525M12	25	25	150	28	25	32			

## 外圆刀 SCMCN 50°



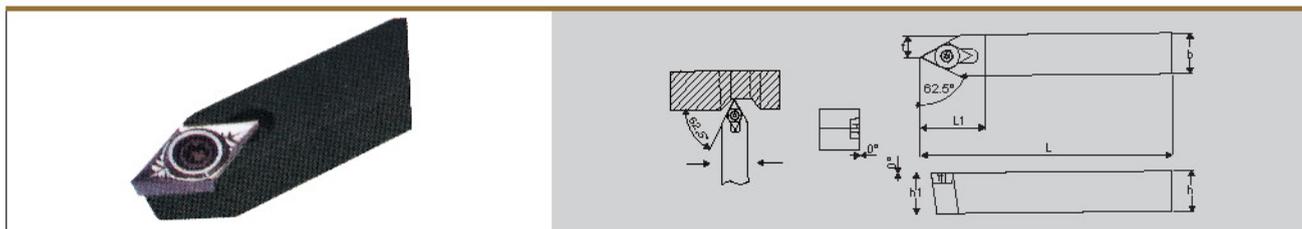
型号	基本尺寸(mm)						刀片 	零件	
	h	b	L	L1	h1	f		螺丝 	扳手 
SCMCN-1010H06	10	10	100	13	10	5	CC□□0602□□	M2.5x6	T8
SCMCN-1212H09	12	12	100	18	12	6			
SCMCN-1616H09	16	16	100	18	16	8	CC□□09T3□□	M4x10	T15
SCMCN-2020K09	20	20	125	18	20	10			
SCMCN-2525M09	25	25	150	18	25	12.5			
SCMCN-2020K12	20	20	125	23	20	10	CC□□1204□□	M5x12	T20
SCMCN-2525M12	25	25	150	23	25	12.5			

### 外圆刀 SDJCR/L 93°



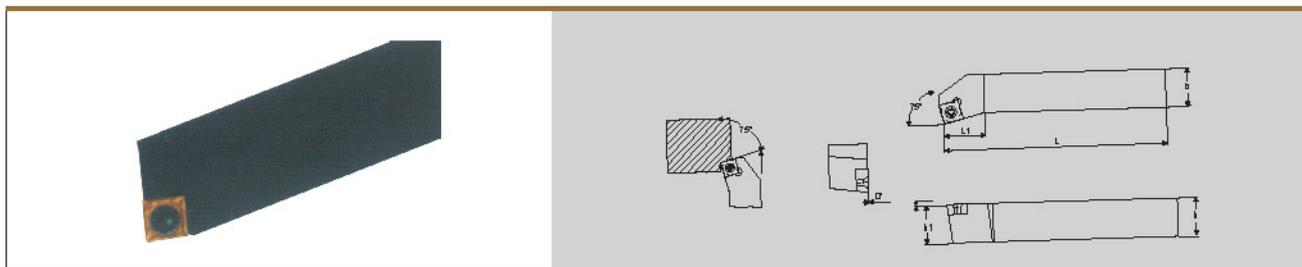
型号	基本尺寸(mm)						刀片 	零件	
	h	b	L	L1	h1	f		螺丝 	扳手 
SDJCR/L-1010E07	10	10	70	12	10	15	DC□□T0702□□	M2.5x6	T8
SDJCR/L-1212F07	12	12	80	16	12	15			
SDJCR/L-1616H07	16	16	100	20	16	18			
SDJCR/L-1212F11	12	12	80	16	12	15	DC□□T11T3□□	M4x8	T15
SDJCR/L-1616H11	16	16	100	20	16	24			
SDJCR/L-2020K11	20	20	125	20	20	24			
SDJCR/L-2525M11	25	25	150	23	25	29			
SDJCR/L-3232P11	32	32	170	23	32	40			
SDJCR/L-4040R11	40	40	200	25	40	50			

### 外圆刀 SDNCN 62.5°



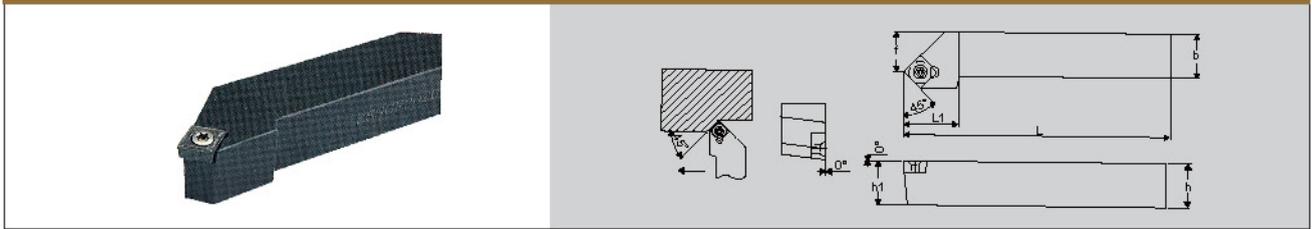
型号	基本尺寸(mm)						刀片 	零件	
	h	b	L	L1	h1	f		螺丝 	扳手 
SDNCN-1010E07	10	10	70	14	10	5	DC□□T0702□□	M2.5x6	T8
SDNCN-1212F07	12	12	80	14	12	6	DC□□T11T3□□	M4x8	T15
SDNCN-1212H11	12	12	100	21	12	6			
SDNCN-1616H11	16	16	100	21	16	8	DC□□T11T3□□	M4x10	T15
SDNCN-2020K11	20	20	125	21	20	10			

### 外圆刀 SSKCR/L 75°



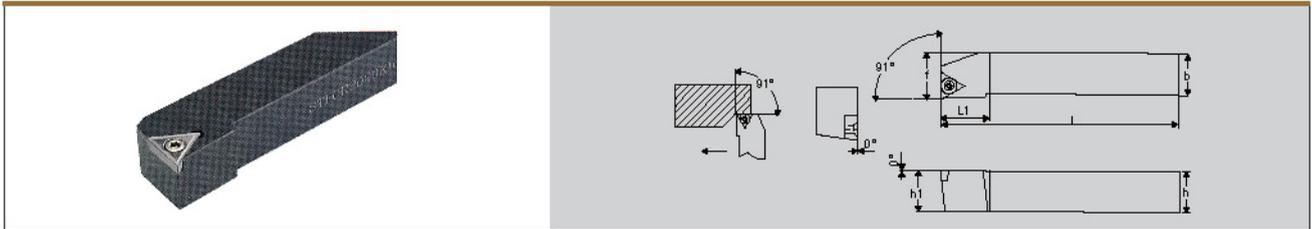
型号	基本尺寸(mm)						刀片 	零件	
	h	b	L	L1	h1	f		螺丝 	扳手 
SSKCR/L-1616H09	16	16	100	20	16	13	SC□□09T3□□	M4x10	T15
SSKCR/L-2020K09	20	20	125	25	20	16			

## 外圆刀 SSSCR/L 45°



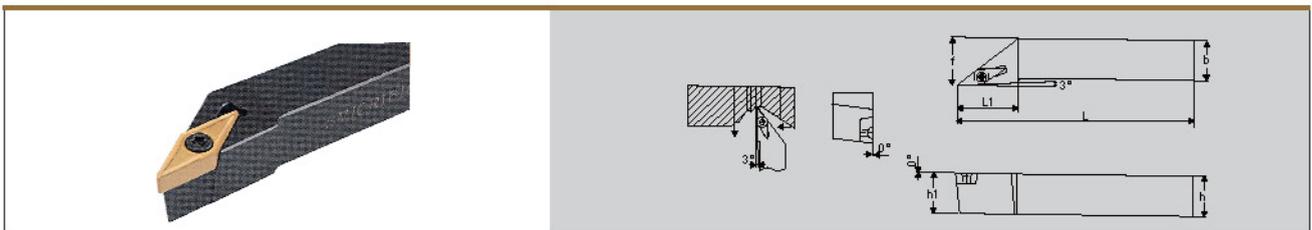
型号	基本尺寸(mm)						刀片 	零件	
	h	b	L	L1	h1	f		螺丝 	扳手 
SSSCR/L-1616H09	16	16	100	17	16	20	SC□□T09T3□□	M4x10	T15
SSSCR/L-2020K12	20	20	125	21	20	25			
SSSCR/L-2525M12	25	25	150	26	25	32			

## 外圆刀 STFCR/L 91°



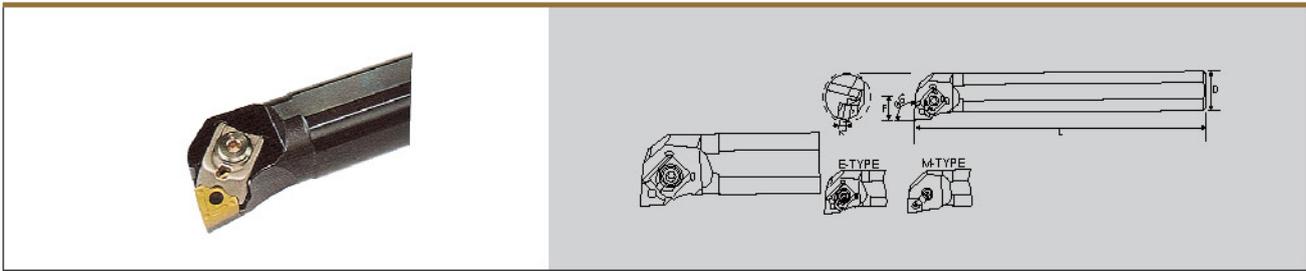
型号	基本尺寸(mm)						刀片 	零件	
	h	b	L	L1	h1	f		螺丝 	扳手 
STFCR/L-1010E09	10	10	70	12	10	10	TC□□T1102□□	M2.5x8	T8
STFCR/L-1212F11	12	12	80	16	12	16			
STFCR/L-1616H11	16	16	100	16	16	20	TC□□T16T3□□	M4x10	T15
STFCR/L-1616H16	16	16	100	16	16	20			
STFCR/L-2020K16	20	20	125	22	20	25			
STFCR/L-2525M16	25	25	150	22	25	32			

## 外圆刀 SVJ-R/L 93°



型号	基本尺寸(mm)						刀片 	零件	
	h	b	L	L1	h1	f		螺丝 	扳手 
SVJ-R/L-1616H16	16	16	100	32	16	20	VC□□1604□□ VB□□1604□□	M4x10	T15
SVJ-R/L-2020K16	20	20	125	32	20	25			
SVJ-R/L-2525M16	25	25	150	32	25	32			
SVJ-R/L-3232P16	32	32	170	40	32	40			

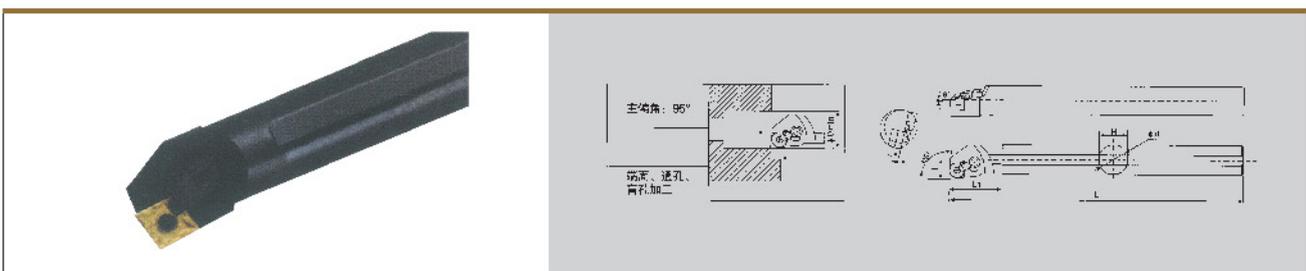
### 内孔车刀 ECLNR/L 95°



型号	加工径 ΦB	基本尺寸(mm)				刀片 ⊕	零件					
		D	F	L	K°		垫片 ⊕	中心销 ⊕	压板 ⊕	螺丝 ⊕	C扣环 C	L型扳手 ⊕
S32S-ECLNR/L12	40	32	22	250	14	CN□□ 1204□□	SMC-432	LW-4B	CN12-2	CS80	C-6	LW030 LW040
S32U-ECLNR/L12	40	32	22	350	14							
S40T-ECLNR/L12	50	40	27	300	12							
S40W-ECLNR/L12	50	40	27	450	12							
S50U-ECLNR/L12	63	50	35	350	12							
S50Y-ECLNR/L12	63	50	35	500	12							

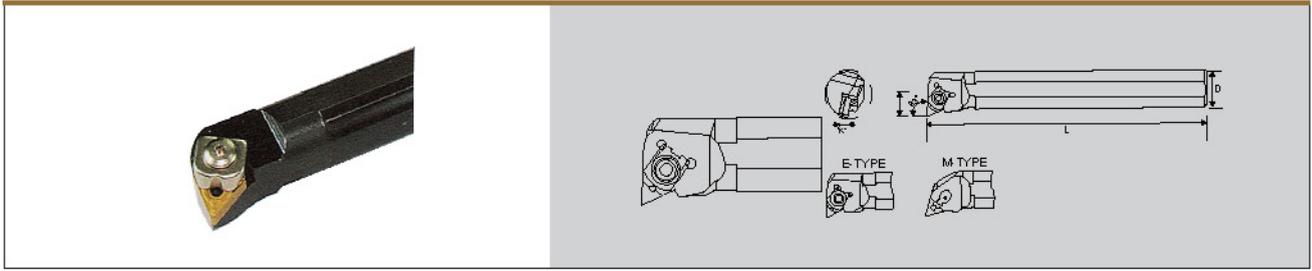
型号	加工径 ΦB	基本尺寸(mm)				刀片 ⊕	零件				
		D	F	L	K°		垫片 ⊕	中心销 ⊕	压板 ⊕	双头螺丝 ⊕	L型扳手 ⊕
S16Q-MCLNR/L09	22	16	11	180	17	CN□□ 0903□□	-	LCS-509	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
S20R-MCLNR/L09	25	20	13	200	17	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
S20R-MCLNR/L12	25	20	13	200	17						
S25R-MCLNR/L12	32	25	17	200	14						
S32S-MCLNR/L12	40	32	22	250	14						
S40T-MCLNR/L12	50	40	27	300	12						
S50U-MCLNR/L12	63	50	35	350	12						

### 内孔车刀 MCLNR/L 95°



型号	基本尺寸(mm)							刀片 ⊕	零件								
	ΦD <sub>min</sub>	Φd	L	L1	H	f	α°		垫片 ⊕	中心销 ⊕	压板 ⊕	双头螺丝 ⊕	L型扳手 ⊕				
S20R-MCLNR/L12	Φ25	Φ20	200	45	19	13	15	CN□□ 1204□□	SC1204	CTM613	HL1810	ML0620	L3.0 L4.0				
S25S-MCLNR/L12	Φ32	Φ25	250	45	24	16.5	12										
S32T-MCLNR/L12	Φ40	Φ32	300	50	30	22.5	17			CTM617	HL1814						
S40U-MCLNR/L12	Φ50	Φ40	350	55	38	26	15										
S40U-MCLNR/L16	Φ50	Φ40	350	55	38	26	15			CN□□ 1606□□	SC1605			CTM819	HL1719	ML0825	L4.0 L5.0

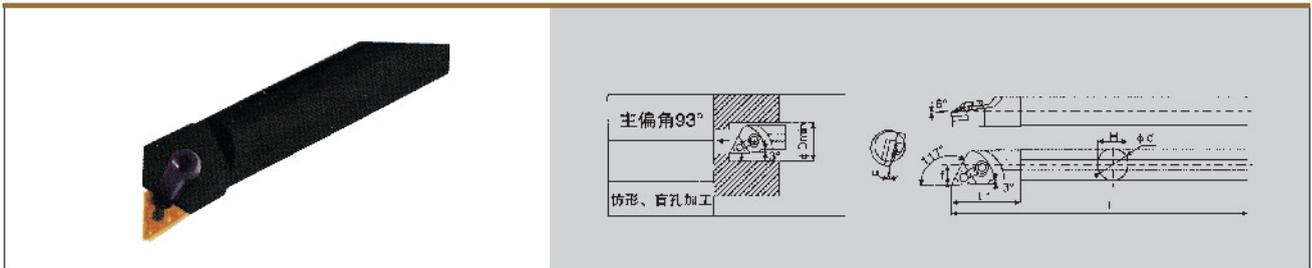
## 内孔车刀 ETUNR/L 93°



型号	加工径 ΦB	基本尺寸(mm)				刀片 	零件					
		D	F	L	K°		垫片 	中心销 	压板 	螺丝 	C扣环 	L型扳手 
S25R-ETUNR/L16	32	25	17	200	12	TN□□ 1604□□	-	LT-2	TN16-2	CS60E	C-5	LW025 LW030
S25T-ETUNR/L16	32	25	17	300	12		SMT-322	LT-4	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040
S32S-ETUNR/L16	40	32	22	250	10							
S32U-ETUNR/L16	40	32	22	350	10							
S40T-ETUNR/L16	50	40	27	300	10							
S40W-ETUNR/L16	50	40	27	450	10							
S50U-ETUNR/L16	63	50	35	350	8							
S50Y-ETUNR/L16	63	50	35	500	8							

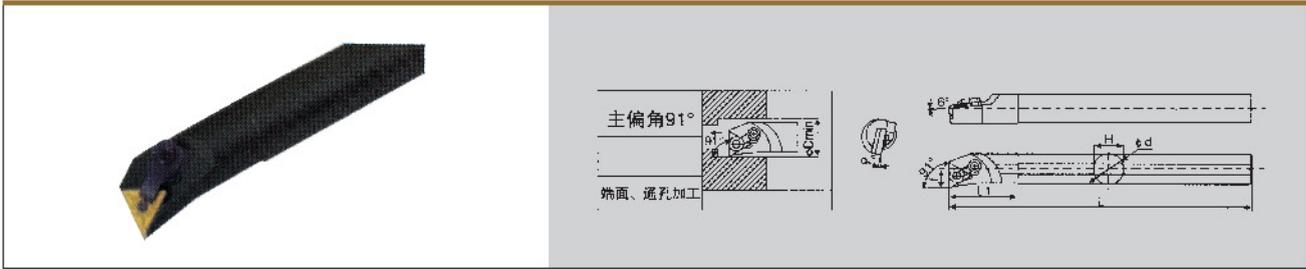
型号	加工径 ΦB	基本尺寸(mm)				刀片 	零件				
		D	F	L	K°		垫片 	中心销 	压板 	双头螺丝 	L型扳手 
S16Q-MCLNR/L09	22	16	11	180	17	CN□□	-	LCS-509	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
S20R-MCLNR/L09	25	20	13	200	17	CN□□ 1204□□	-	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025
S20R-MCLNR/L12	25	20	13	200	17				CP50-22	CS70-21	LW025 LW030
S25R-MCLNR/L12	32	25	17	200	14	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030	
S32S-MCLNR/L12	40	32	22	250	14						
S40T-MCLNR/L12	50	40	27	300	12						
S50U-MCLNR/L12	63	50	35	350	12						

## 内孔车刀（压板式）MTJNR/L 93°



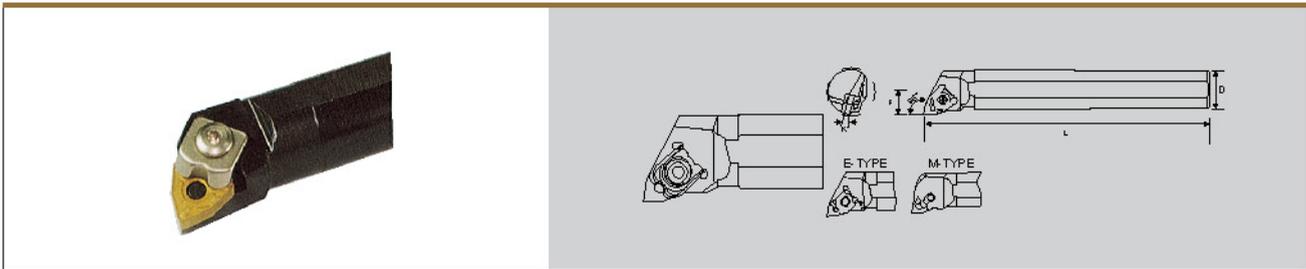
型号	基本尺寸(mm)							刀片 	零件					
	ΦD <sub>min</sub>	Φd	L	L1	H	f	α°		垫片 	中心销 	压板 	双头螺丝 	L型扳手 	
S20R-MTJNR/L16	Φ25	Φ20	200	40	19	13	15	TN□□ 1604□□	ST1603	CTM510	HL1511	ML0520	L2.0 L3.0	
S25S-MTJNR/L16	Φ32	Φ25	250	45	24	16	12				CTM513	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
S32T-MTJNR/L16	Φ41	Φ32	300	54	30	22.5	17							

### 内孔车刀 (压板式) MTFNR/L 91°



型号	基本尺寸(mm)							刀片 TN□□ 1604□□	零件				
	ΦD <sub>min</sub>	Φd	L	L1	H	f	α°		垫片	中心销	压板	双头螺丝	L型扳手
S20R-MTFNR/L16	Φ25	Φ20	200	40	19	13	15	TN□□ 1604□□	ST1603	CTM510	HL1810	ML0620	L2.0 L3.0
S25S-MTFNR/L16	Φ32	Φ25	250	45	24	16.5	12		SC1605	CTM513	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
S32T-MTFNR/L16	Φ41	Φ32	300	54	30	22.5	17						
S40U-MTFNR/L16	Φ50	Φ40	350	60	38	26.5	15						

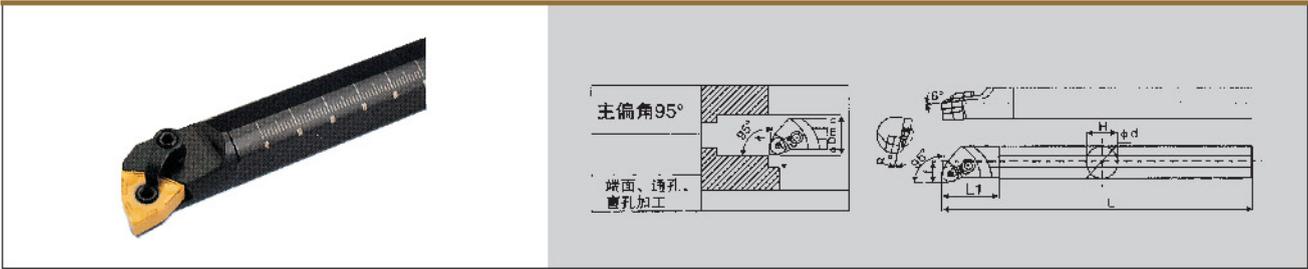
### 内孔车刀 EWLNR/L 95°



型号	加工径 ΦB	基本尺寸(mm)				刀片 WN□□ 0604□□	零件					
		D	F	L	K°		垫片	中心销	压板	螺丝	C扣环	L型扳手
S20R-EWLNR/L06	25	20	13	200	17	WN□□ 0604□□	-	LT-2	WN06-2	CS60E	C-5	LW025 LW030
S25R-EWLNR/L06	32	25	17	200	14		-	LW-3	WN08-3			
S25R-EWLNR/L08	32	25	17	200	14		-	LW-3	WN08-3			
S25T-EWLNR/L08	32	25	17	300	14							
S32S-EWLNR/L08	40	32	22	250	14	WN□□ 0804□□	SMW-422	LW-4B	WN08-4	CS80	C-6	LW030 LW040
S32U-EWLNR/L08	40	32	22	350	14							
S40T-EWLNR/L08	50	40	27	300	12							
S40V-EWLNR/L08	50	40	27	400	12							
S50U-EWLNR/L08	63	50	35	350	12							
S50Y-EWLNR/L08	63	50	35	500	12							

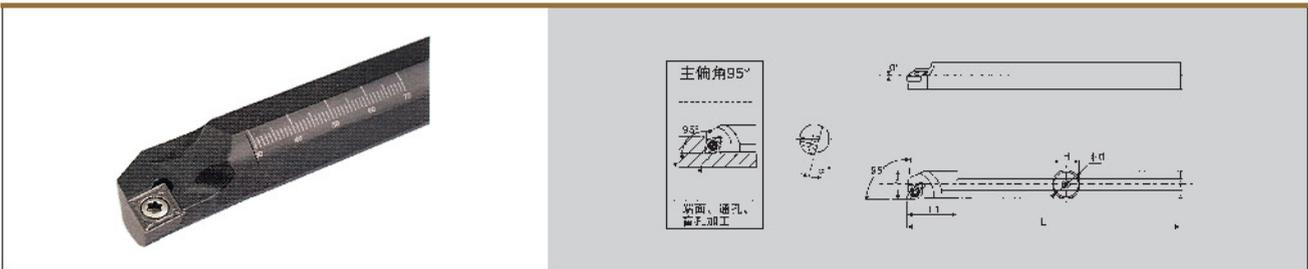
型号	加工径 ΦB	基本尺寸(mm)				刀片 WN□□ 0604□□	零件					
		D	F	L	K°		垫片	中心销	压板	双头螺丝	L型扳手	
S16Q-EWLNR/L06	22	16	11	180	20	WN□□ 0604□□	-	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025	
S20R-EWLNR/L08	25	20	13	200	17		-	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025	
S25R-EWLNR/L08	32	25	17	200	14	WN□□ 0804□□	SMW-422	LCS-617	CP50-22	CS70-21	LW025 LW030	
S32S-EWLNR/L08	40	32	22	250	14							
S40T-EWLNR/L08	50	40	27	300	12							
S50U-EWLNR/L08	63	50	35	350	12							

## 内孔车刀 MWLNR/L 95°



型号	基本尺寸(mm)							刀片 	零件							
	$\Phi D_{min}$	$\Phi d$	L	L1	H	f	$\alpha^\circ$		垫片 	中心销 	压板 	双头螺丝 	L型扳手 			
S16Q-MWLNR/L06	$\Phi 22$	$\Phi 16$	180	35	15	11.0	18	WN□□ 0604□□ WN□□ G0604□□	SW0603	CTM510	HL1511	ML0520	L2.0 L3.0			
S20R-MWLNR/L06	$\Phi 25$	$\Phi 20$	200	40	19	13.0	15						CTM513	HL1814	ML0620	L2.0 L3.0
S25S-MWLNR/L06	$\Phi 32$	$\Phi 25$	250	36	23	17.0	18			CTM513	HL1814	ML0620				L2.0 L3.0
S32T-MWLNR/L06	$\Phi 40$	$\Phi 32$	300	50	30	22.0	15						CTM513	HL1814	ML0620	L2.0 L3.0
S40U-MWLNR/L06	$\Phi 50$	$\Phi 40$	350	60	37	27.0	15	WN□□ 0804□□	SW0804	CTM617	HL1814	ML0625				L3.0 L4.0
S25S-MWLNR/L08	$\Phi 32$	$\Phi 25$	250	36	23	17.0	12						CTM617	HL1814	ML0625	L3.0 L4.0
S32T-MWLNR/L08	$\Phi 40$	$\Phi 32$	300	50	30	22.0	17									CTM617
S40U-MWLNR/L08	$\Phi 50$	$\Phi 40$	350	60	37	27.0	15						CTM617	HL1814	ML0625	

## 内孔车刀 SCLCR/L 95°



型号	基本尺寸(mm)							刀片 	零件			
	$\Phi D_{min}$	$\Phi d$	L	L1	H	f	$\alpha^\circ$		螺丝 	扳手 		
S08K-SCLCR/L06	$\Phi 10$	$\Phi 8$	125	14	7	5	-15	CC□□T0602□□	M2.5x6	T8		
S10K-SCLCR/L06	$\Phi 12$	$\Phi 10$	125	14	9	6	-13				M2.5x6	T8
S10K-SCLCR/L06	$\Phi 12$	$\Phi 10$	125	14	9	6	-13					
S12M-SCLCR/L06	$\Phi 16$	$\Phi 12$	150	25	11	9	-10				M2.5x6	T8
S16Q-SCLCR/L06	$\Phi 20$	$\Phi 16$	180	32	15	11	-8	CC□□T09T3□□	M4x8	T15		
S12M-SCLCR/L09	$\Phi 16$	$\Phi 12$	150	25	11	9	-10				M4x8	T15
S16Q-SCLCR/L09	$\Phi 20$	$\Phi 16$	180	32.5	15	11	-12					
S20R-SCLCR/L09	$\Phi 25$	$\Phi 20$	200	38	18	13	-8				M5x12	T20
S25S-SCLCR/L09	$\Phi 32$	$\Phi 25$	250	45	23	17	-6	M5x12	T20			
S25S-SCLCR/L12	$\Phi 32$	$\Phi 25$	250	45	23	17	-6			M5x12		
S32T-SCLCR/L12	$\Phi 40$	$\Phi 32$	300	50	30	22	-10	M5x12	T20			
S40U-SCLCR/L12	$\Phi 50$	$\Phi 40$	350	60	37	27	-8			M5x12	T20	

### 内孔车刀 SDQCR/L 107.5°



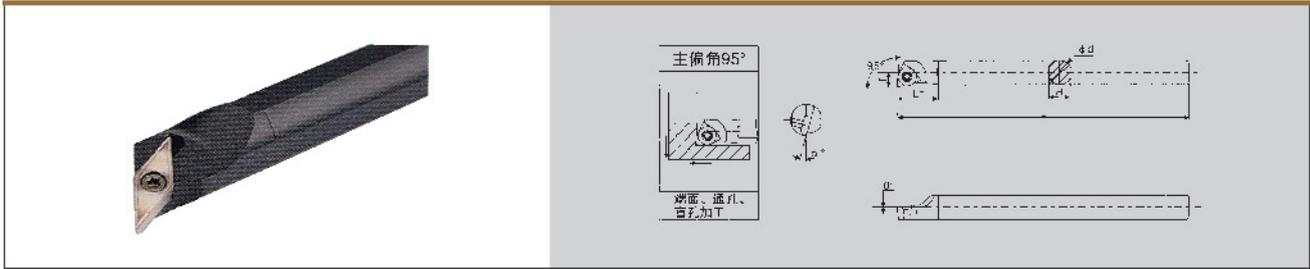
型号	基本尺寸(mm)							刀片 	零件	
	$\Phi D_{min}$	$\Phi d$	L	L1	H	f	$\alpha^\circ$		螺丝 	扳手 
S10K-SDQCR/L07	$\Phi 13$	$\Phi 10$	125	23	9	7	10	DC□□0702□□	M2.5x6	T8
S12M-SDQCR/L07	$\Phi 16$	$\Phi 12$	150	30	11	9	8			
S16Q-SDQCR/L07	$\Phi 20$	$\Phi 16$	180	30	15	10.5	6			
S20R-SDQCR/L07	$\Phi 25$	$\Phi 20$	200	39	19	13	6	DC□□11T3□□	M4x8	T15
S25S-SDQCR/L07	$\Phi 32$	$\Phi 25$	250	40	24	16	4			
S32T-SDQCR/L07	$\Phi 39$	$\Phi 32$	300	43	30	20	4			

### 内孔车刀 STFCR/L 91°



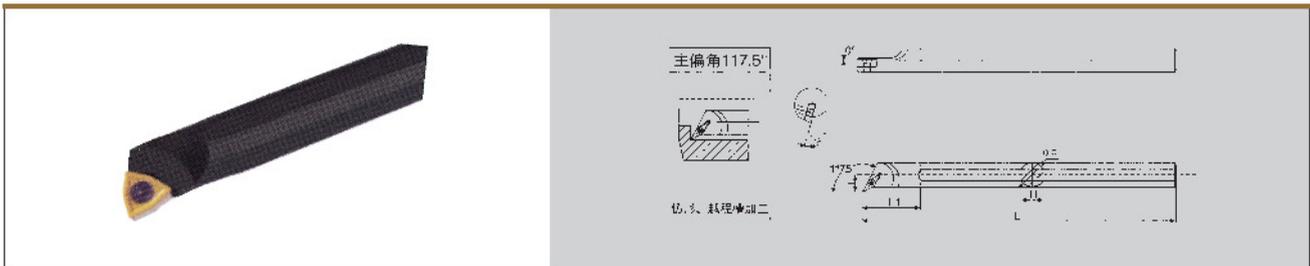
型号	基本尺寸(mm)							刀片 	零件	
	$\Phi D_{min}$	$\Phi d$	L	L1	H	f	$\alpha^\circ$		螺丝 	扳手 
S08K-STFCR/L09	$\Phi 11$	$\Phi 8$	125	23	7	5	15	TC□□0902□□	M2.2x5	T7
S10K-STFCR/L09	$\Phi 13.5$	$\Phi 10$	125	24	9	6	13			
S12M-STFCR/L09	$\Phi 16$	$\Phi 10$	150	24	9	6	12			
S10K-STFCR/L11	$\Phi 13.5$	$\Phi 12$	125	27	11	7	10	TC□□1102□□	M2.5x6	T8
S12M-STFCR/L11	$\Phi 20$	$\Phi 16$	150	30	15	9	8			
S16Q-STFCR/L11	$\Phi 25$	$\Phi 20$	180	35	19	11	6			
S20R-STFCR/L11	$\Phi 31$	$\Phi 25$	200	40	24	13.5	4	TC□□1102□□	M4x8	T15
S20R-STFCR/L16	$\Phi 25$	$\Phi 20$	200	40	19	11	8			
S25S-STFCR/L16	$\Phi 31$	$\Phi 25$	250	40	24	14	6			
S32T-STFCR/L16	$\Phi 39$	$\Phi 32$	300	45	30	17.5	4			

## 内孔车刀 SVQ-R/L 117.5°



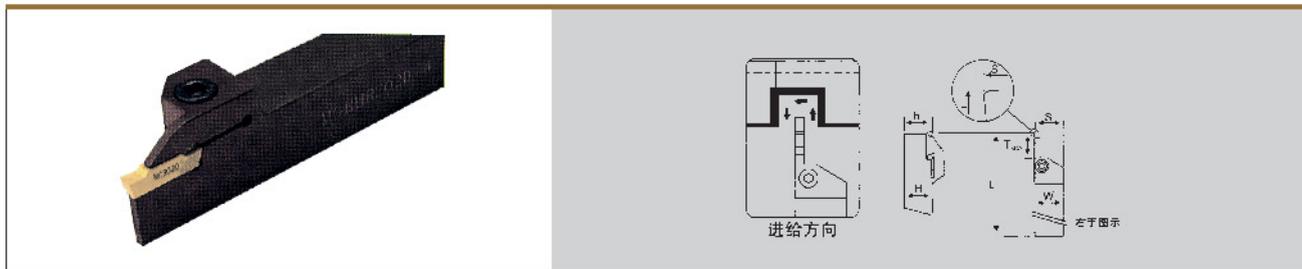
型号	基本尺寸(mm)								刀片 	零件	
	$\Phi D_{min}$	$\Phi d$	L	L1	H	f	$\alpha^\circ$ B C			螺丝 	扳手 
S16Q-SVQ-R/L11	$\Phi 22$	$\Phi 16$	180	35	15	11.5	10	8	VC□□1103□□ VB□□1103□□	M2.5x6	T8
S20R-SVQ-R/L11	$\Phi 27$	$\Phi 20$	200	39	19	14	8	6			
S20R-SVQ-R/L16	$\Phi 27$	$\Phi 20$	200	50	19	14	1	8	VC□□1604□□ VB□□1604□□	M4x10	T15
S25S-SVQ-R/L16	$\Phi 32$	$\Phi 25$	250	50	24	16.5	8	6			
S32T-SVQ-R/L16	$\Phi 41$	$\Phi 32$	300	55	30	22.5	10	8			
S40U-SVQ-R/L16	$\Phi 50$	$\Phi 40$	350	55	38	27	8	6			

## 内孔车刀 SWLCR/L 95°



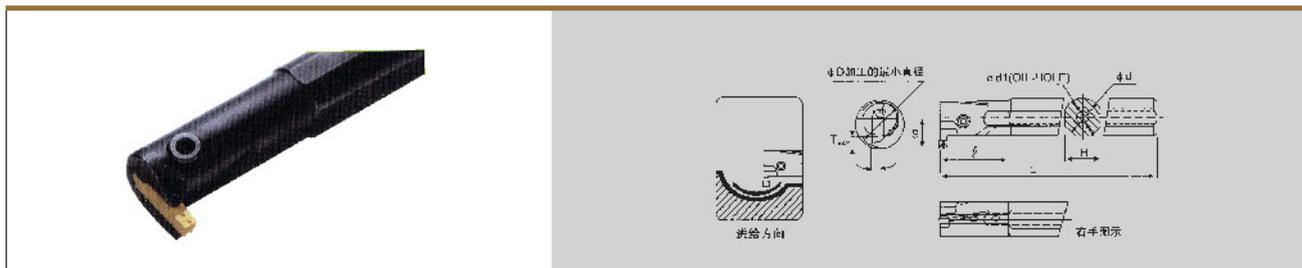
型号	基本尺寸(mm)								刀片 	零件	
	$\Phi D_{min}$	$\Phi d$	L	L1	H	f	$\alpha^\circ$			螺丝 	扳手 
S08K-SWLCR/L04	$\Phi 10$	$\Phi 8$	125	25	7	5	13	WC□□0402□□	M3x6	T10	
S10K-SWLCR/L04	$\Phi 13$	$\Phi 10$	125	30	9	6.5	10				
S12M-SWLCR/L04	$\Phi 16$	$\Phi 12$	150	37	11	7.5	13	WC□□06T3□□	M3.5x10	T15	
S16Q-SWLCR/L06	$\Phi 20$	$\Phi 16$	180	40	15	9.5	10				
S20R-SWLCR/L06	$\Phi 25$	$\Phi 20$	200	40	19	11.5	8				
S25S-SWLCR/L06	$\Phi 31$	$\Phi 25$	250	40	24	14	9				

### 槽刀 MGEHR/L



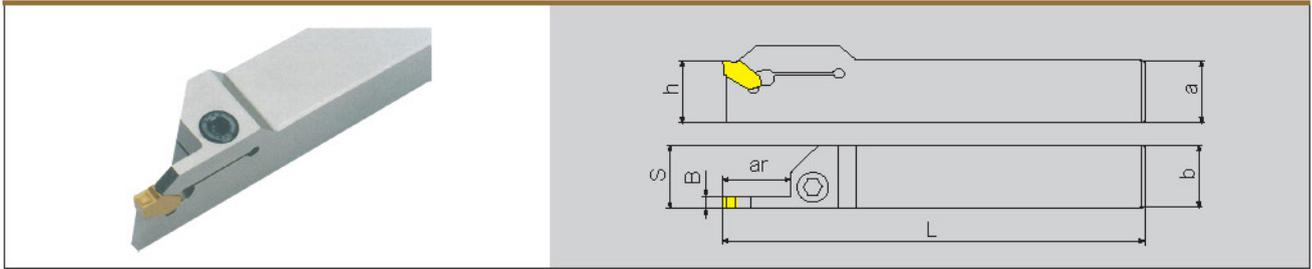
型号	基本尺寸(mm)					刀片	零件	
	H=(h)	W	L	S	T <sub>最大</sub>		螺丝	扳手
MGEHR/L1616-1.5	16	16	100	16.25	14.5	MGMN150-G	M5x22	L4.0
MGEHR/L2020-1.5	20	20	125	20.25	14.5			
MGEHR/L2525-1.5	25	25	150	25.25	14.5			
MGEHR/L1212-2	12	12	100	14.25	14.5	MGMN200-G MGMN200-M	M6x25	L5.0
MGEHR/L1616-2	16	16	100	16.25	14.5			
MGEHR/L2020-2	20	20	125	20.25	14.5			
MGEHR/L2525-2	25	25	150	25.25	14.5	MGMN250-G MGMN250-M	M5x22	L5.0
MGEHR/L1616-2.5	16	16	100	16.30	16.5			
MGEHR/L2020-2.5	20	20	125	20.30	16.5			
MGEHR/L2525-2.5	25	25	150	25.30	16.5			

### 槽刀 MGIVR/L



型号	基本尺寸(mm)							刀片	零件	
	ΦD	Φd	L	l	T <sub>最大</sub>	H	S		螺丝	扳手
MGIVR/L2016-1.5	20	16	125	35	4	15	11.3	MGMN150-G	M3x10	L2.5
MGIVR/L2520-1.5	25	20	150	45	4	18	13.1		M5x17	L4.0
MGIVR/L2925-1.5	29	25	200	45	4	23	16.2			
MGIVR/L2016-2	20	16	125	35	5	15	12.4	MGMN200-G MGMN200-M	M3x10	L2.5
MGIVR/L2520-2	25	20	150	45	5	18	14.0		M5x13	L2.5
MGIVR/L2925-2	29	25	200	45	5	23	17.2			
MGIVR/L2016-2.5	20	16	125	35	6	15	12.5	MGMN250-G MGMN250-M	M3x10	L4.0
MGIVR/L2520-2.5	25	20	150	45	6	18	15.1		M5x13	L2.5
MGIVR/L2925-2.5	29	25	200	45	6	23	18.2			

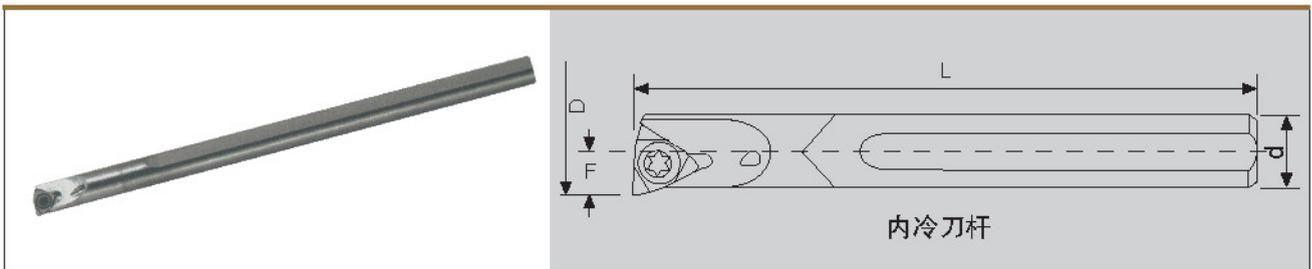
## 单头切槽刀



型号	基本尺寸(mm)						刀片	零件	
	h	b	L	S	B	$ar_{max}$		螺钉	扳手
ZQ 1616R/L03	16	16	100	16.4	3	16	BP300 R/L	M5x17	HW40L
1616R/L04	16	16	100	16.4	4	18	BP400 R/L		
2020R/L03	20	20	125	20.4	3	20	BP300 R/L	M6x22	HW50L
2020R/L04	20	20	125	20.4	4	20	BP400 R/L		
2525R/L03	25	25	150	25.4	3	20	BP300 R/L		
2525R/L04	25	25	150	25.4	4	20	BP400 R/L		
2525R/L05	25	25	150	25.4	5	25	BP500 R/L		
2525R/L06	25	25	150	25.7	6	32	BP600 R/L		
3225R/L03	32	25	170	25.4	3	25	BP300 R/L		
3225R/L04	32	25	170	25.4	4	25	BP400 R/L		
3225R/L05	32	25	170	25.4	5	25	BP500 R/L		
3225R/L06	32	25	170	25.7	6	35	BP600 R/L		

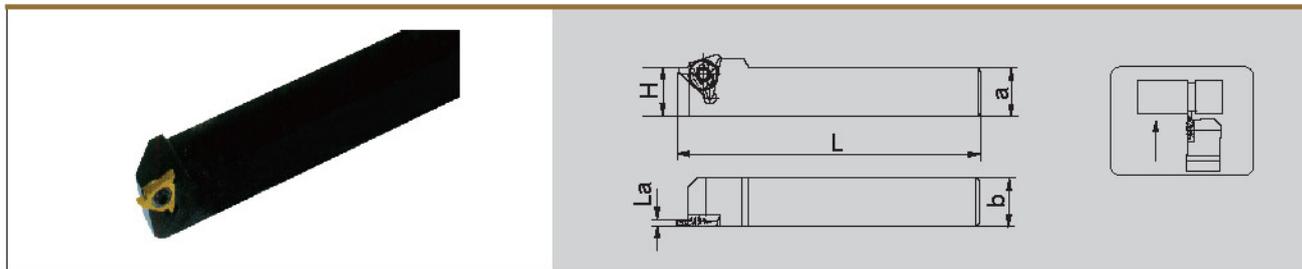
车削刀具

## 硬质合金镗孔刀杆和刀片



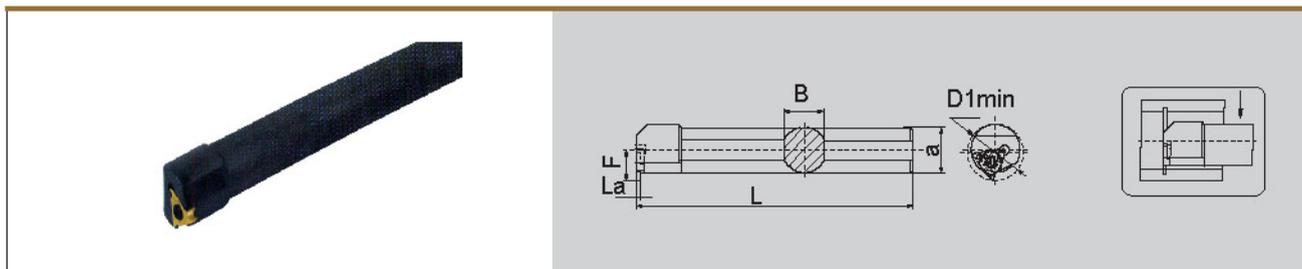
型号	基本尺寸(mm)				刀片	零件	
	Dmin	d	L	F		螺丝	扳手
S06K-SWLB R/L	Ø6.5	6	100	3.3	WBGT0601L	M2	T6
S08K-STFB R/L 06	Ø8.5	8	125	4.3	TBGT0601L	M2	T6
S10K-STFP R/L 08	Ø10.5	10	150	5.0	TPGT0601L	M2.5	T7

### 切断、切槽车刀 QTR/L



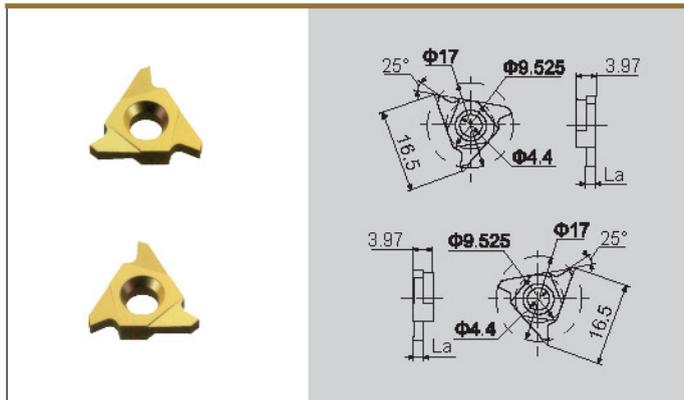
型号	基本尺寸(mm)					刀片 	零件	
	a	b	L	H	La		螺钉 	扳手 
QT1616R-La	16	16	100	16	1.2,1.2,1.4,1.8, 2.3,2.8,3.3	TNCQ16T3R	L60M4x10	T15
QT2020R-La	20	20	125	20				
QT2525R-La	25	25	150	25				

### 内圆切槽车刀 S-QTR/L



型号	基本尺寸(mm)						刀片 	零件	
	a	B	L	D <sub>min</sub>	F	La		螺钉 	扳手 
S20M-QTR-La	20	18	150	25	13.5	1.0,1.2,1.4,1.8, 2.3,2.8,3.3	TNCQ16T3L	L60M4x10	T15
S20Q-QTR-La	25	23	180	30	16.0				

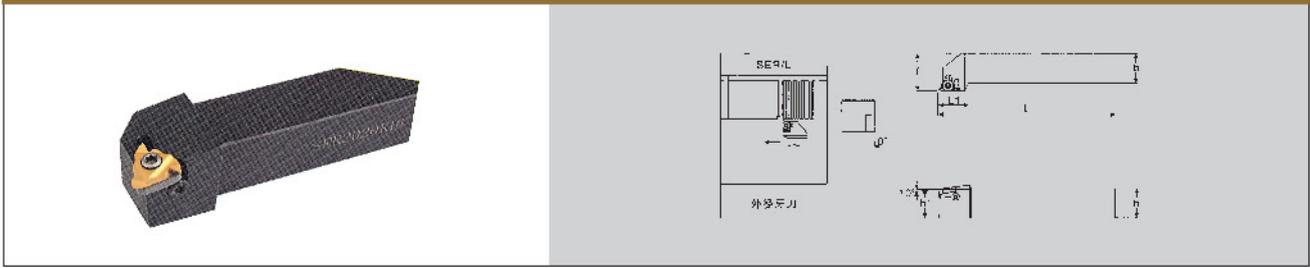
### 硬质合金切断、切槽车刀片



型号	基本尺寸(mm)
	La

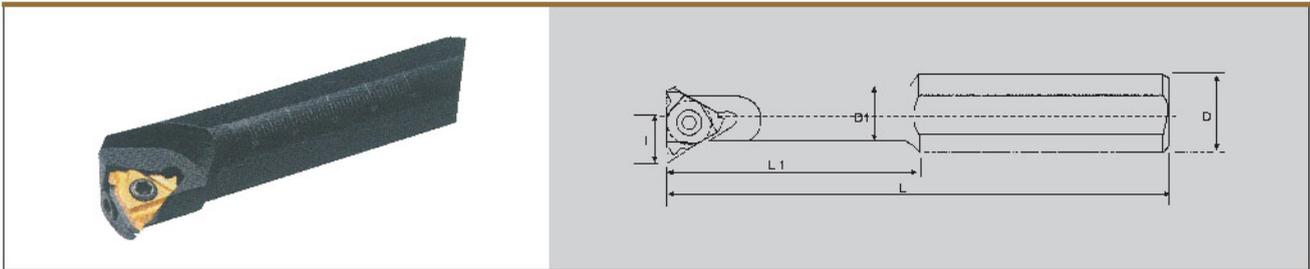
型号	基本尺寸(mm)
	La

## 外螺纹车刀 SER/L



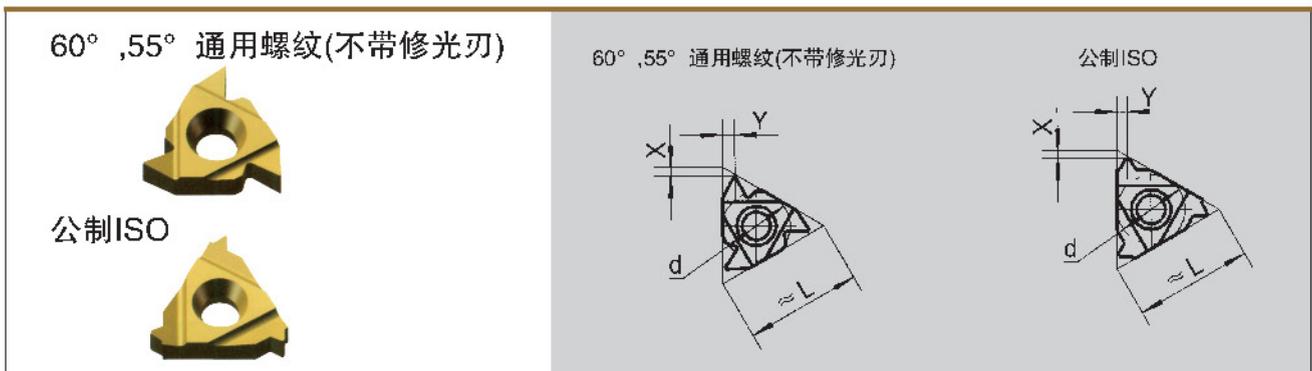
型号	基本尺寸(mm)						刀片 	零件			
	h	b	L	L1	h1	f		垫片 	螺丝 	侧孔螺丝 	扳手 
SER/L-1212H16	12	12	100	20	12	16	16/ER/L□□	STM1603	M3.5x10		T8
SER/L-1616H16	16	16	100	22	16	20			M3.5x12		
SER/L-2020K16	20	20	125	22	20	25			M3x8	T15	
SER/L-2525M16	25	25	150	22	25	32					
SER/L-3232P16	32	32	170	22	32	40					

## 内螺纹车刀 SIR



型号		D	D1	最小直径	L	L1	F	夹固螺钉	垫片螺钉	Torx 扳手	右螺纹垫片	左螺纹垫片
*SIR0010K11	11	16	10	12	125	25	7.4	S11	-	K11	-	-
*SIR0013K16	16	16	13	16	150	32	10.2	S16S	-	K16	-	-
*SIR0016K16	16	20	16	19	170	40	11.7	S16S	-	K16	-	-
*SIR0020K16	16	20	20	24	170	-	13.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
*SIR0025K16	16	25	25	29	200	-	16.2	S16	A16	K16	AI16	AE16
*SIR0032K16	16	32	32	36	250	-	19.7	S16	A16	K16	AI16	AE16
*SIR0025K22	22	25	25	29	200	-	18.1	S22	A22	K22	AI22	AE22

## 外螺纹车削刀片



车削刀具

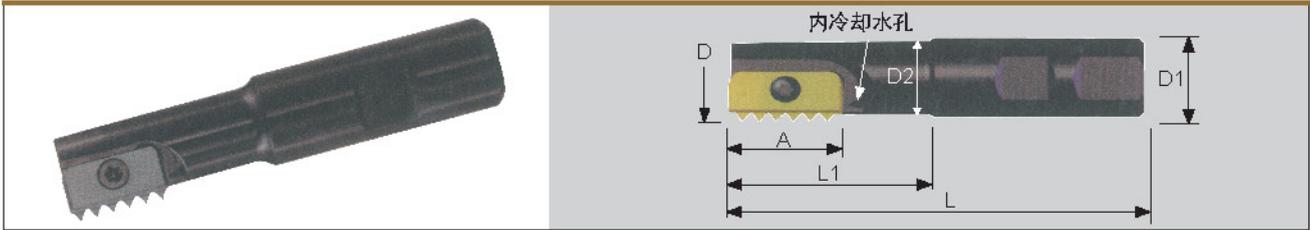
型号	螺距		基本尺寸(mm)			
	mm	tpi	d	X	Y	L
16ER/ELA60	0.5-1.5	48-16	9.525	0.8	0.9	16.5
16ER/ELG60	1.75-3.0	14-8	9.525	1.2	1.7	16.5
16ER/ELAG60	0.5-3.0	48-8	9.525	1.2	1.7	16.5
16ER/ELA55	0.5-1.5	48-16	9.525	0.8	0.9	16.5
16ER/ELG55	1.75-3.0	14-8	9.525	1.2	1.7	16.5
16ER/ELAG55	0.5-3.0	48-8	9.525	1.2	1.7	16.5

型号	螺距		基本尺寸(mm)			
	mm		d	X	Y	L
11ER/EL0.75ISO	0.75		6.35	0.6	0.6	11
11ER/EL1.0ISO	1.0		6.35	0.7	0.7	11
11ER/EL1.25ISO	1.25		6.35	0.8	0.9	11
11ER/EL1.5ISO	1.5		6.35	0.8	1.0	11
11ER/EL1.75ISO	1.75		6.35	0.8	1.1	11
16ER/EL0.75ISO	0.75		9.525	0.6	0.6	16.5
16ER/EL1.0ISO	1.0		9.525	0.7	0.7	16.5
16ER/EL1.25ISO	1.25		9.525	0.8	0.9	16.5
16ER/EL1.5ISO	1.5		9.525	0.8	1.0	16.5
16ER/EL1.75ISO	1.75		9.525	0.9	1.2	16.5
16ER/EL2.0ISO	2.0		9.525	1.0	1.3	16.5
16ER/EL2.5ISO	2.5		9.525	1.1	1.5	16.5
16ER/EL3.0ISO	3.0		9.525	1.2	1.6	16.5
22ER/EL3.5ISO	3.5		12.7	1.6	2.3	22
22ER/EL4.0ISO	4.0		12.7	1.6	2.3	22
22ER/EL4.5ISO	4.5		12.7	1.7	2.4	22
22ER/EL5.0ISO	5.0		12.7	1.7	2.5	22

型号	螺距		基本尺寸(mm)			
	mm	tpi	d	X	Y	L
16IR/ILA60	0.5-1.5	48-16	9.525	0.8	0.9	16.5
16IR/ILG60	1.75-3.0	14-8	9.525	1.2	1.7	16.5
16IR/ILAG60	0.5-3.0	48-8	9.525	1.2	1.7	16.5
16IR/ILA55	0.5-1.5	48-16	9.525	0.8	0.9	16.5
16IR/ILG55	1.75-3.0	14-8	9.525	1.2	1.7	16.5
16IR/ILAG55	0.5-3.0	48-8	9.525	1.2	1.7	16.5

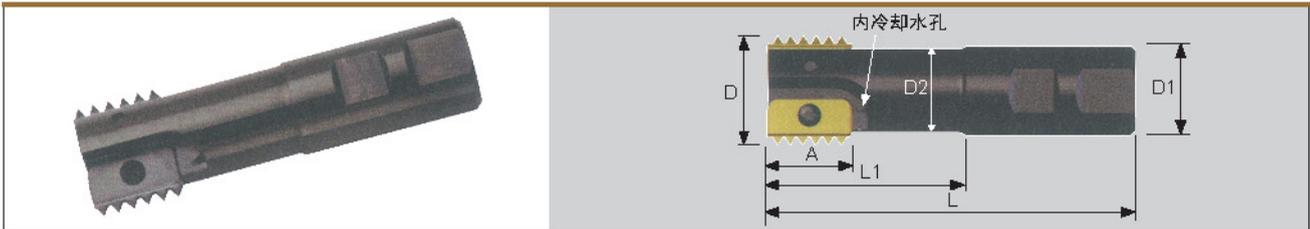
型号	螺距		基本尺寸(mm)			
	mm		d	X	Y	L
11IR/IL0.75ISO	0.75		6.35	0.6	0.6	11
11IR/IL1.0ISO	1.0		6.35	0.7	0.7	11
11IR/IL1.25ISO	1.25		6.35	0.8	0.9	11
11IR/IL1.5ISO	1.5		6.35	0.8	1.0	11
11IR/IL1.75ISO	1.75		6.35	0.8	1.1	11
16IR/IL0.75ISO	0.75		9.525	0.6	0.6	16.5
16IR/IL1.0ISO	1.0		9.525	0.7	0.7	16.5
16IR/IL1.25ISO	1.25		9.525	0.8	0.9	16.5
16IR/IL1.5ISO	1.5		9.525	0.8	1.0	16.5
16IR/IL1.75ISO	1.75		9.525	0.9	1.2	16.5
16IR/IL2.0ISO	2.0		9.525	1.0	1.3	16.5
16IR/IL2.5ISO	2.5		9.525	1.1	1.5	16.5
16IR/IL3.0ISO	3.0		9.525	1.2	1.6	16.5
22IR/IL3.5ISO	3.5		12.7	1.6	2.3	22
22IR/IL4.0ISO	4.0		12.7	1.6	2.3	22
22IR/IL4.5ISO	4.5		12.7	1.7	2.4	22
22IR/IL5.0ISO	5.0		12.7	1.7	2.5	22

## 单刀片螺纹铣刀杆



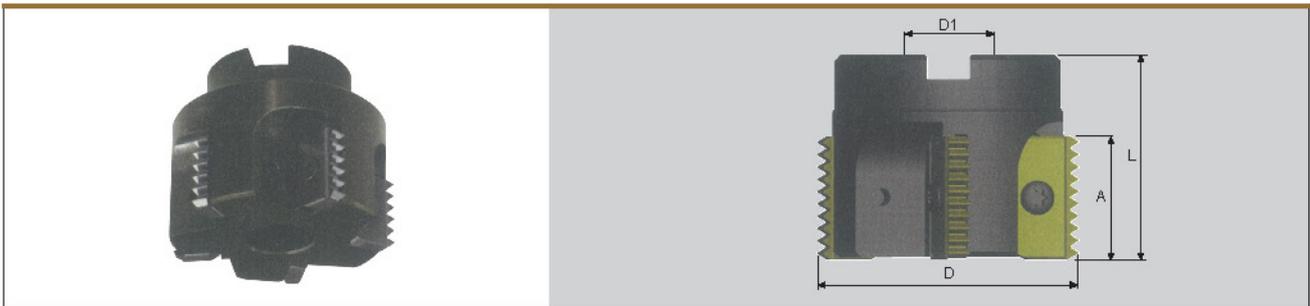
型号	基本尺寸(mm)						刀片螺丝	扳手
	A	D	D1	D2	L	L1		
SR0009H12	12	9.5	20	7.5	85	14	S12	K12
SR0010H12	12	9.9	20	7.6	85	16	S12	K12
SR0012F14	14	12.0	20	8.9	75	20	S14	K14
SR0014H14	14	14.5	20	11.2	85	25	S14	K14
SR0017H14	14	17.0	20	13.4	85	30	S14	K14
SR0018H21	21	18.0	20	14.4	85	30	S21	K21
SR0021H21	21	21.0	20	16.5	94	40	S21	K21
SR0029J30	30	29.0	25	22.4	110	50	S30	K30
SR0045M40	40	48.0	40	35.0	153	78	S30	K40

## 双刀片式螺纹铣刀杆



型号	基本尺寸(mm)						刀片数量	刀片螺丝	扳手
	A	D	D1	D2	L	L1			
SR0020H14-2	14	20	20	19	93	41	2	S14	K14
SR0030J21-2	21	30	25	24	108	52	2	S21	K21
SR0040L30-2	30	40	32	30	130	70	2	S30	K30
SR0050M40-2	40	50	40	38	153	78	2	S40	K40

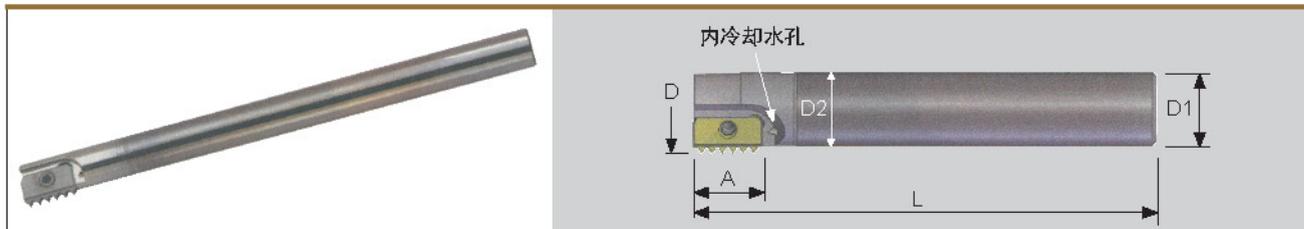
## 多刀片式螺纹铣刀杆



型号	基本尺寸(mm)				刀片数量	刀片螺丝	扳手
	A	D	D1	L			
SR0063C21-5	21	63	22	50	5	S21	K21
SR0063C30-4	30	63	22	50	4	S30	K30
SR0080D30-4	30	80	27	55	4	S30	K30
SR0100D30-4	30	100	32	60	4	S30	K30
SR0080D40-4	40	80	27	65	4	S40	K40
SR0100E40-4	40	100	32	70	4	S40	K40

车削刀具

### 加长型硬质合金螺纹铣刀杆



型号	基本尺寸(mm)					刀片螺丝	扳手
	A	D	D1	D2	L		
SR0010K12C	12	9.9	8	8	125	S12	K12
SR0013H14C	14	13.2	10	10	110	S14	K14
SR0013J14C	14	13.2	10	10	150	S14	K14
SR0015K14C	14	15.2	12	12	175	S14	K14
SR0021K21C	21	21.0	16	16	130	S21	K21
SR0021M21C	21	21.0	16	16	200	S21	K21
SR0027S30C	30	27.0	20	20	270	S30	K30

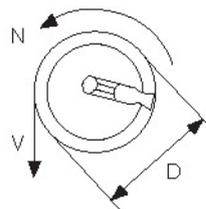
1

车削刀具

### 切削速度和机床转速的换算

切削速度和转速的换算依据以下公式：

$$N = \frac{V \times 1000}{\pi \times D} = \frac{120 \times 1000}{3.14 \times 30} = 1274 \text{ RPM}$$

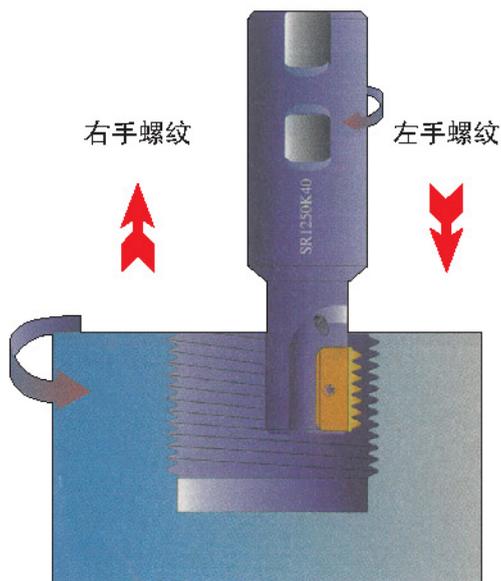


例如：V=120m/min

D=30mm

D=切削直径

#### 内螺纹



#### 外螺纹

